

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Тросорез стационарный ручной гидравлический ТСРГ-48

Артикул: 0000461



Характеристики

Диаметр троса до 48 мм

Цена без учета доставки: **39 004 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

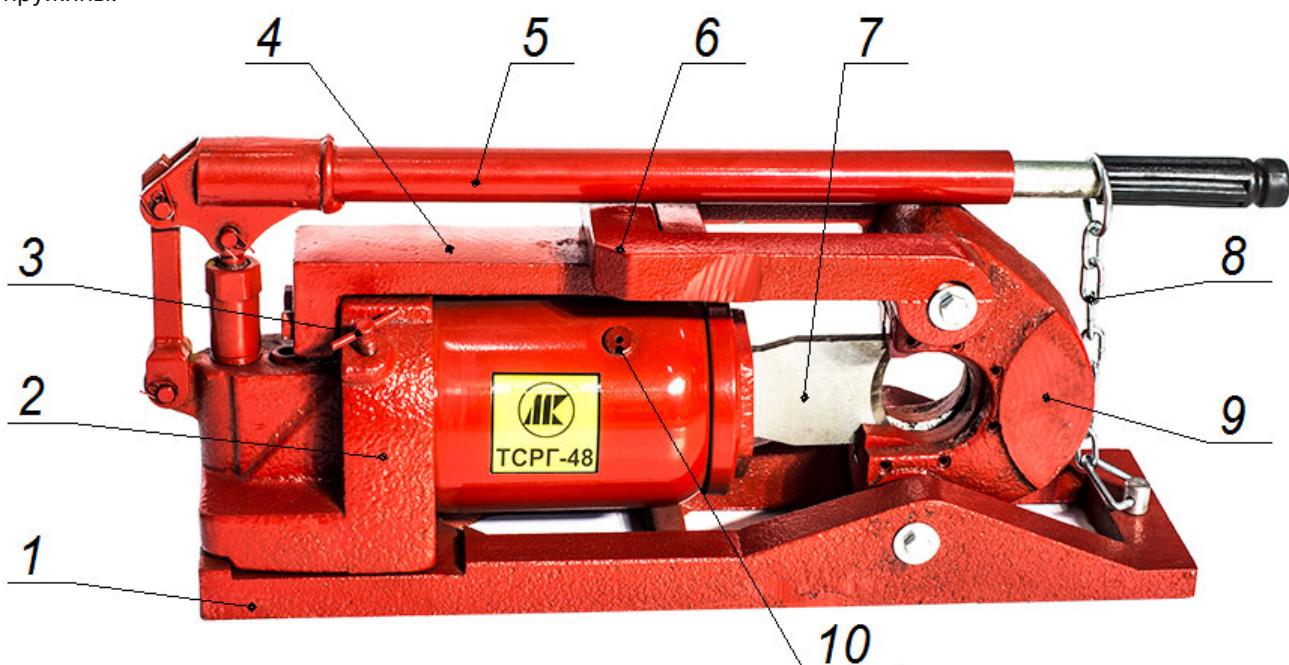
Максимальное осевое усилие	20 тонн
Максимальный диаметр разрезаемого стального троса	48 мм
Максимальный диаметр разрезаемого медного или алюминиевого кабеля 48 мм	
Ход штока	53 мм
Толщина подвижного лезвия	8 мм
Количество качков на полное выдвижение штока	60
Диапазон рабочих температур	-10...+45 °C
Полный вес тросореза в упаковке	32.1 кг
Вес тросореза без упаковки	32.1 кг
Размеры упаковки (фанерный ящик), LxBxH	535x185x260 мм

Тросорез стационарный ручной гидравлический ТСРГ-48 - предназначен для резки стальных тросов, медных и алюминиевых кабелей.

Устройство тросореза:

На литом основании 1 закреплены: гидроцилиндр со встроенным ручным насосом 2, откидная скоба 9 с установленными неподвижными ножами. В рабочем положении скоба 9 фиксируется с помощью замка 6, который надевается на верхнюю силовую раму 4.

Плунжерным насосом с помощью телескопической рукоятки 5, масло из масляного бака, закрытого пробкой 10, закачивается в рабочую полость гидроцилиндра. Шток, с установленным на нем подвижным ножом 7, выдвигается и производит рез троса. При повороте винта 3 против часовой стрелки, открывается клапан сброса давления, и шток гидроцилиндра возвращается в исходное положение с помощью встроенной пружины.



Подготовка к работе:

- Перед работой проверьте детали тросореза на отсутствие повреждений.
- При обнаружении деформаций, трещин и признаков сильного износа на деталях, использование тросореза запрещено.
- Рабочая температура инструмента находится в интервале -10..+45 град.
- Убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы. Если величина выдвижения штока за один качок рукоятки уменьшилась, попробуйте заменить масло на морозостойкое (с меньшей вязкостью). Если без нагрузки шток не выдвигается до конца, долейте масло через заливное отверстие закрытое резиновой пробкой 10.

Работа:

- Отведите замок-фиксатор 6 и откиньте скобу 9 с неподвижными ножами.
- Поместите отрезаемый трос в рабочем пространстве скобы 9.
- Поднимите скобу 9 вместе с тросом в исходное положение и заведите замок 6 за упор силовой рамы 4.
- Заверните перепускной винт 3 до упора.

- С помощью рукоятки 5 масло из бака нагнетается в гидроцилиндр, при этом шток с ножом 7 начинает перемещаться. Подвижный нож проходит между двумя неподвижными С-образными ножами, разрезая трос.