

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Трубогиб бездорновый Stalex JTB-40

Артикул: 391062



Характеристики

Круглое сечение до 38 мм

Цена без учета доставки: ~~307 622 Р~~ **291 933 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

под трубы O16мм (5/8") R – 70 мм

Оснастка - комплект штампов: под трубы O20мм (3/4") R – 77 мм

штампы (гибочные)

под трубы O25мм (1") R – 96 мм

скобы (фиксирующие)

ползун (блок протягивания) под трубы O32мм (1-1/4") R – 146 мм

под трубы O38мм (1-1/2") R – 158 мм

Толщина	1-3 мм
Угол гибки	от 0 до 180°
Два режима работы	ручной / полуавтоматический
Мощность электродвигателя	1,5 кВт (3-х фазный)
Габариты упаковки (ДхШхВ)	780x540x770 мм
Масса нетто/брутто	220/250 кг

Трубогиб Stalex JTB-40 - предназначен для изгибания круглых труб из металла или другого материала по заданному радиусу. Производит гибку трубы методом протягивания заготовки по ролику – такие изделия как дуги, рамы, каркасы и прочее из водогазопроводных и метрических труб с изгибами в нескольких плоскостях, что обеспечивает точность изгиба трубы на заданный угол и с заданным радиусом, без заломов в области гибки. Применяется для гибки на угол до 180°, макс. размер трубы Ø38мм, с толщиной стенки до 3мм (сталь и цветные металлы). Гибка может производиться различной конфигурацией и в разных плоскостях, модель подходит для работы в условиях мелкосерийного и индивидуального производства. Угол гибки задаётся и контролируется путем ввода необходимого угла через счетчик-индикатор, диапазон угла гибки от 0 до 180°. Выполняет профессиональный и качественный дугообразный гиб широко используется в сфере декора, архитектуры, обустройстве общественных пространств и прочее. Станок может управляться в ручном режиме путем нажатия отдельных кнопок и в полуавтоматическом режиме под управлением опико-электрического кодирующего устройства (датчика), что подходит для регулярного объёма выпуска продукции. Такие особенности, как простота конструкции, легкость эксплуатации, энергосбережение и высокая эффективность, делают станок идеальным для гибки труб.

Преимущества:

- Настройка станка не требует специальной подготовки.
- Угол поворота сменного гибочного штампа контролируется опико-электрическим кодирующим устройством.
- Требуемый угол задается счетчиком-индикатором в градусах.
- Высокая скорость и точность гибки трубы методом протягивания заготовки по ролику.
- Простота конструкции, легкость эксплуатации и высокая эффективность.
- Прочность конструкции станка.

Сформировано 08.06.2026 22:25 · KRATONSHOP.RU