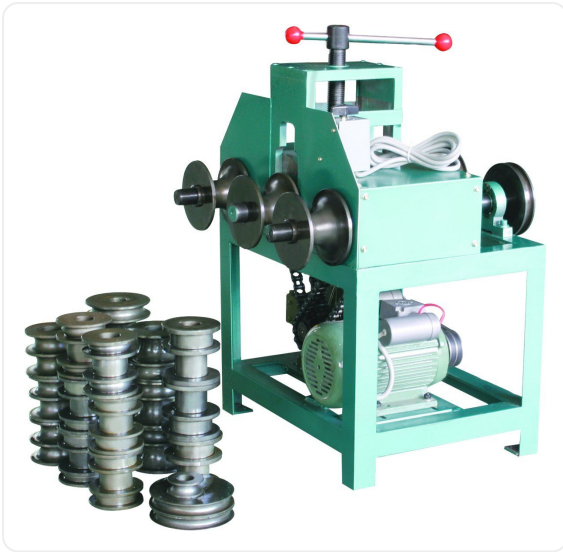


ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Трубогиб электромеханический TOR NHW-G76 16-76

Артикул: 1004656



Характеристики

Круглое сечение до 76 мм

Квадратное сечение до 50 мм

Цена без учета доставки: **130 751 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Параметры гибочных роликов (для круглой трубы / прутка)	16мм, 19мм, 22мм, 25мм, 32мм, 38мм, 51мм, 63мм, 76мм
Параметры гибочных роликов (для прямоугольного профиля / прутка / полосы)	16мм, 19мм, 22мм, 25мм, 30мм, 38мм, 40мм, 50мм
Уголгиба трубы, град	0..360 (кольцо, спираль)
Толщина стенки трубы	0.5-2мм
Количество приводных валов, шт.	2
Мощность электродвигателя	1500 Вт
Напряжение питания, В	380
Габаритные размеры ящика, мм (длина x ширина x высота)	730x630x1030
Масса трубогиба с комплектом роликов, кг	250

Трубогиб электромеханический TOR HHW-G76 16-76 - предназначен для изготовления колец, спиралей, дуг из круглых труб и прямоугольного профиля путем проката между роликами.

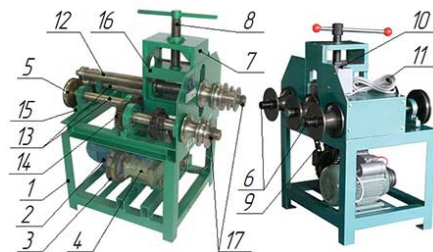
В стоимость трубогиба включен полный комплект роликов для круглых и профильных труб

В стандартную комплектацию станка входят наборы роликов для работы с профильными и круглыми трубами:

- Стандартные наборы для работы с круглой трубой: 16мм, 19мм, 22мм, 25мм, 32мм, 38мм, 51мм, 63мм, 76мм
- Стандартные наборы для работы с квадратной трубой: 16мм, 19мм, 22мм, 25мм, 30мм, 38мм, 40мм, 50мм

Устройство трубогиба:

Трубогиб состоит из сварной стальной рамы 1, на которой закреплены электродвигатель 2, соединенный с редуктором 4 посредством ременной передачи 3. Редуктор 4 передает вращающий момент на два приводных вала 6 с помощью цепных передач 9. С помощью приводных валов 6 и поджимающего холостого вала 12 осуществляется гибка труб большого диаметра. Трубы меньшего диаметра гнутся с помощью приводных валов 13 и поджимающего холостого вала 12 с противоположной стороны трубогиба. Вращение на приводные валы 13 передается от валов 6 посредством зубчатых передач 14. Приводные валы 6 и 13 установлены на радиально-упорные шарикоподшипники закрепленные в корпусах 15. Поджимающий холостой вал 12 установлен в подвижном корпусе 16, который при помощи винта 8 перемещается по направляющему основанию 7. сменные гибочные ролики 5 устанавливаются на валы. На приводных валах 6 ролики 5 фиксируются гайками 17, а на холостом валу 12 не фиксируются. Включение и изменение направления вращения двигателя осуществляется переключателем 10 закрепленном в верхней части рамы трубогиба 1. К переключателю 10 подведен электрокабель с штепсельной вилкой.



Комплект поставки:

- Трубогиб электромеханический TOR HHW-G76 16-76
- Комплект роликов
- Инструкция по эксплуатации

Сформировано 11.04.2026 13:00 · KRATONSHOP.RU