

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Машина контактной сварки ТСС МТР-16

Артикул: 18563



#### Характеристики

|                       |            |
|-----------------------|------------|
| Напряжение питания    | 380 В      |
| Мощность              | 16 кВт     |
| Вылет электродов      | 260 мм     |
| Толщина сварки листов | 2,0x2,0 мм |

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|  |  |
|--|--|
| Номинальная мощность, кВа                    | 16                                       |
| Сеть, В                                      | 380                                      |
| Номинальный первичный ток, А                 | 42,1                                     |
| ПВ, %  | 20                                       |
| Напряжение холостого хода, В                 | 2,5                                      |
| Ступени регулировки тока                     | 7  |
| Время сварки, с                              | 0~9.99                                   |
| Вылет электродов, мм                         | 260                                      |
| Тип привода                                  | Ножной                                   |
| Толщина свариваемых листов (низк.углер.), мм | 1,5+1,5 (2,5+2,5 по отзывам покупателей) |

|                               |              |
|-------------------------------|--------------|
| Тип охлаждения трансформатора | воздушное    |
| Тип охлаждения электродов     | водяное      |
| Вес, кг                       | 83           |
| Размер упаковки, мм           | 1070x320x990 |
| Тип контактной машины         | МТР          |
| Тип сварки                    | контактная   |

**Машина контактной сварки ТСС МТР-16** - предназначена для соединения металлов путем плавления и сжимания их в одной или нескольких точках. Процесс сопровождается кратковременным нагревом места соединения заготовок и одновременной пластической деформацией. Место соединения разогревается проходящим по металлу электрическим током.

**Особенности станка контактной сварки:**

- Радиальный ход электродов
- 7 ступеней регулировки силы тока
- Регулируемое время подачи тока
- Водяное охлаждение электродов

**Комплект поставки:**

- Источник тока МТР-16
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон
- Упаковка

Сформировано 14.05.2026 09:01 · KRATONSHOP.RU