

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат приварки шпилек ТСС PRO SW-1600

Артикул: 68000



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Диаметр шпилек	M3-M6

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение сети	220В±15%
Сварка материала	Сталь, нерж. сталь, алюминий, латунь
Сварочное напряжение, В	10-180
Скорость, шт/мин	10-20
Диаметр шпилек, мм	3-6
Энергия, ВТ/С	1600
Степень защиты	IP21
Емкость, микрофарад	66000
Масса, кг	14
Габариты (Д;Ш;В; ММ)	355x355x155

Масса брутто, кг 18

Размер упаковки (Д;Ш;В; ММ) 530x405x225

**Аппарат приварки шпилек TCC PRO SW-1600** - предназначен для приварки шпилек методом конденсаторной сварки.

Технология основана на мгновенном разряде энергии, накопленной во встроенных в аппарат конденсаторах большой емкости. Время разряда энергии составляет 1-3 мс.

Аппарат подходит для сварки стали, нержавеющей стали, алюминия, латуни. Применяется для приварки шпилек на тонкостенных тонколистовых металлах с минимальной толщиной 0,6 мм. Никакие следы сварки не видимы на большей части тонколистовых металлов. Металл не подвергается перфорации, деформациям или обесцвечиванию на обратной стороне.

**Комбинации свариваемых металлов:**

- сталь,
- нержавеющая сталь,
- латунь,
- алюминий.

**Стандартная Комплектация:**

- Источник питания
- Сетевой кабель
- Пистолет с проводами
- Зажим-масса с проводами
- Цанги для шпилек M4, M5, M6
- Ключи для смены цанг
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

**Дополнительно:**

- [Цанга M3](#)
- [Цанга M4](#)
- [Цанга M5](#)
- [Цанга M6](#)
- [Цанга M8](#)

Сформировано 04.04.2026 10:47 · KRATONSHOP.RU