

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки ТСС TOP TIG/MMA-250P AC/DC

Артикул: 18089



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	250 А

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение сети	220В ± 15%
Потребляемая мощность, кВа	8,5
Напряжение холостого хода, В	56
Регулировка сварочного тока TIG, А	10-250
Диаметр электрода TIG, мм	1-3.2
Регулировка сварочного тока MMA, А	10-250
Диаметр электрода MMA, мм	1-4
ПВ (40°C), %	60
Клас изоляции	Н
Степень защиты	IP 21

Масса, кг	17
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	470x220x400
Масса брутто, кг	19
Габаритные размеры упковки (Д;Ш;В; мм)	530x310x450

Аппарат аргонодуговой сварки TCC TOP TIG/MMA-250P AC/DC – инверторного типа, для аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа (TIG) на постоянном (сварка сталей, меди, титана и пр.) и переменном токе (сплавы алюминия, магния, медные сплавы больших толщин) и для ручной дуговой сварки (MMA).

Особенности

- Работа от сети напряжением 220 В
- Сварка штучным электродом
- Сварка неплавящимся электродом в среде защитного газа
- Сварка на постоянном или переменном токе
- Высокочастотный поджиг дуги
- Дисплей сварочного тока
- Режим импульсной сварки с регулируемым базовым и максимальным током, балансом и частотой импульса
- 2Т/4Т режим работы горелки
- Подключение пульта дистанционного управления (ДУ в комплект не входит)
- Регулировка баланса полярности
- Регулируемое время продувки газом после сварки
- Регулируемое время спада тока при заварке кратера
- Защита от перегрева

Стандартная Комплектация:

- Инверторный сварочный аппарат
- Горелка WP-26 в сборе, 4м
- Кабель с клеммой заземления 200А
- Кабель с электрододержателем 200А
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

Сформировано 23.05.2026 03:16 · KRATONSHOP.RU