

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Универсальный фрезерный станок по металлу PROMA FH-150

Артикул: 25014004



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	7.5 кВт
Вес	3860 кг
Част. вр. шпинделя до	1800 об/мин

Цена без учета доставки: **6 895 331 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение	400В
Потребляемая мощность	7500Вт
Макс. диаметр сверления	50мм
Макс. диаметр дисковой фрезы	125мм
Диапазон оборотов шпинделя	40-1800 об/мин (6ст.)
Угол наклона шпиндельной головки	±45 градусов
Диапазон подач	48-1670 мм/мин.
Размер стола	1400x400мм
Конус шпинделя	ISO50
Ход шпинделя	105мм
Высота между шпинделем и столом	150 — 650мм

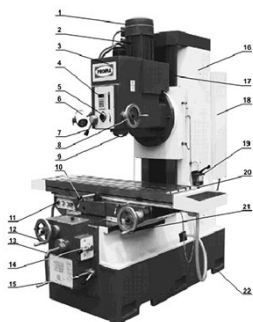
Вылет шпинделя	520мм
Продольный ход стола	800мм
Поперечный ход стола	400мм
Вертикальный ход шпиндельной бабки	500мм
Т-образный паз стола	18мм
Габаритные размеры	2290x1770x2120мм
Масса	3860кг

**Универсальный фрезерный станок FH-150** - предназначен для обработки резанием при помощи осевого режущего инструмента, наружных и внутренних плоских и фасонных поверхностей, пазов, уступов, тел вращения, отверстий, резьбовых соединений, зубьев зубчатых колёс и т.п. Станок FH – 150 находит широкое применение в серийном производстве и в производстве единичных крупногабаритных, тяжёлых деталей, а также в ремонтных цехах.

В данной модели установлено устройство цифрового измерения по трём осям, автоматическая вертикальная подача стола в трёх направлениях, рабочее освещение и система охлаждения СОЖ.

На станке можно выполнять сверление, фрезерование, нарезку резьбы и другие операции.

Основные узлы и детали оборудования



1.Электродвигатель привода шпинделя. 2.Электродвигатель подачи фрезерной головки. 3.Фрезерная головка. 4.Цифровой дисплей. 5.Регулятор вертикальной подачи. 6.Рабочее освещение. 7.Рукоятка зажима пиноли. 8.Штурвал пиноли шпинделя. 9.Шпиндель. 10.Переключатель продольной автоподачи стола. 11.Электрический блок управления. 12.Штурвал ручной поперечной подачи стола. 13.Рукоятка вертикального перемещения шпиндельной головки. 14.Переключатель поперечной автоподачи стола. 15.Переключатель скоростей. 16.Стойка вертикальная. 17.Направляющие вертикальной стойки. 18.Электрощкаф. 19.Маслёнка. 20.Стол. 21.Штурвал ручной продольной подачи стола. 22.Основание станины.



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)

Сформировано 19.05.2026 16:52 · KRATONSHOP.RU