

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Универсальный фрезерный станок по металлу PROMA FHV-50PD с цифровым измерением

Артикул: 25330051

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Вес	700 кг
Част. вр. шпинделя до	1750 об/мин

Цена без учета доставки: **917 938 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение	400В
Потребляемая мощность	1500Вт
Макс. диаметр сверления	50мм
Макс. диаметр горизонтальной фрезеровки	100мм
Макс. диаметр вертикальной фрезеровки	25мм
Диапазон оборотов горизонтального шпинделя	60-1350 об/мин (9ст.)
Диапазон оборотов вертикального шпинделя	115-1750 об/мин (8ст.)
Угол наклона фрезерной головки	± 60 градусов
Размер стола	800x240мм
Размер основания	400x635мм

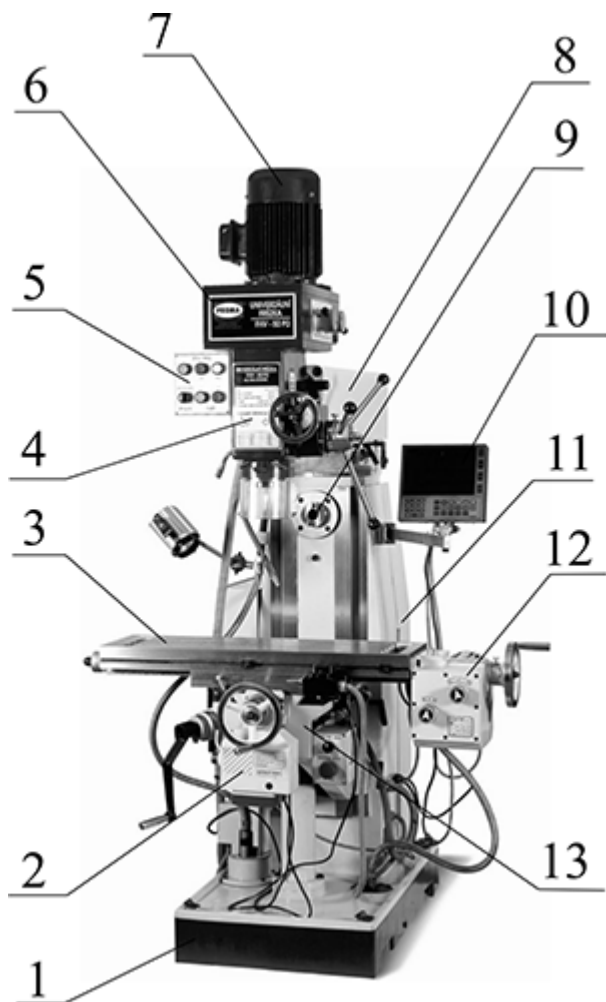
Конус шпинделя	Мк4
Поперечный ход стола	210мм
Продольный ход стола	380мм
Ход шпинделя	120мм
Автоподача продольная	24-720мм/мин.
Ход шпинделя	120мм
Расстояние от вертикального шпинделя до стола	80-435мм
Расстояние от вертикального шпинделя до станины	260-540мм
Расстояние от горизонтального шпинделя до стола	30-210мм
Одно деление нониуса – продольный ход	0,02мм
Одно деление нониуса – поперечный ход	0,02мм
Одно деление нониуса – тонкая подача шпинделя	0,02мм
Т-образный паз стола	14мм
Габариты	1280x1100x1920мм
Масса	700кг

Универсальный фрезерный станок FHV-50PD - предназначен для обработки деталей или корпусов из различных материалов в условиях среднесерийного и мелкосерийного производства, а так же в ремонтных цехах и мастерских.

В данной модели установлено рабочее освещение, устройство цифрового измерения по двум осям, автоматическая подача стола по двум направлениям, предусмотрена тонкая подача шпинделя, регулировка глубины сверления и система охлаждения СОЖ.

На станке можно выполнять сверление, фрезерование, нарезку резьбы и другие операции обработки осевым режущим инструментом.

Основные узлы и детали оборудования



1. Основание. 2. Частотный преобразователь поперечной подачи стола. 3. Шпиндельная головка. 4. Стол. 5. Пульт управления. 6. Коробка скоростей вертикального шпинделя. 7. Электродвигатель привода вертикального шпинделя. 8. Хобот. 9. Горизонтальный шпиндель. 10. Пульт управления считывающих устройств*. 11. Станина. 12. Коробка продольной подачи стола. 13. Консоль.

Фрезерный станок FHV-50PD (FHV-50P) состоит из следующих основных узлов: станина 11, хобот 8, шпиндельная головка 3, электродвигатель привода вертикального шпинделя 7, коробка скоростей вертикального шпинделя 6, стол 4, основание 1 и консоль 13.

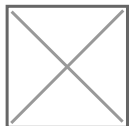
Базой станка является станина 11, жестко закрепленная к основанию 1. По вертикальным направляющим станины движется консоль 13 (ось Z). По горизонтальным направляющим консоли перемещается в поперечном направлении механизм стол-салазки (подача по оси Y), а по направляющим салазок в продольном направлении – стол 4 (подача по оси X). Спереди консоли смонтирован частотный преобразователь поперечной подачи стола (имеется только на станке FHV-50PD). На правом торце стола смонтирована коробка продольной подачи стола 12. На станине установлен хобот 8, который вращается на 360° вокруг своей оси по горизонтали и перемещается вперед-назад. Фрезерная головка состоящая из шпиндельной головки 3 вертикального шпинделя, коробки скоростей 6 и электродвигателя 7 закреплена на переднем торце хобота 2. Фрезерная головка наклоняется вправо- влево $\pm 60^\circ$. В шпиндельной головке 3 смонтирован шпиндельный узел, а шпиндель в пиноле на шарикоподшипниках. Ручная подача шпинделя осуществляется вращением вала-шестерни и перемещением пиноли. Шпиндель оснащён конусом MkIV, в который можно вставить сверлильный патрон на оправке или инструмент с конусом MkIV. Главное движение шпиндель получает от электродвигателя 7 через коробку скоростей 6. Горизонтальный шпиндель 9

смонтирован в станине на шарикоподшипниках. Главное движение шпиндель получает от отдельного электродвигателя установленного внизу станины через ремённую передачу.

Фрезерный станок FHV-50PD оснащён линейками цифрового отчёта перемещения стола по осям X, Y и пульт управления считывающих устройств 10.

Дополнительная информация

Органы управления на фрезерной головке



1. Штурвал ручной тонкой подачи пиноли шпинделя.

2. Рукоятка ручного перемещения пиноли шпинделя.

3. Рукоятка включения ручной тонкой подачи пиноли шпинделя (Болт закручен – пиноль перемещается при помощи штурвала 1. Болт ослаблен – пиноль перемещается рукоятками 3).

4. Рукоятка зажима пиноли.

Комплектация:

Оправка для патрона МК 4 В18	1шт
Оправка расточная	1шт
Патрон сверлильный 1-16 В18	1шт
Штурвал подачи стола	2шт.
Штурвал тонкой подачи шпинделя	1шт.
Рукоятка консоли	1шт.
Ручки для перемещения пиноли шпинделя	3шт.
Ручка для штурвала тонкой подачи шпинделя	1шт.
Штанга М14х420 и М14хх290 для крепления инструмента	2шт.
Оправка горизонтального шпинделя L 395 О 22 и 27мм	2шт.
Защитный экран	1шт.
Инструмент:	
Ключ сверлильного патрона	1шт.
Ключ торцевой шестигранный 5мм	1 шт.
Ключ рожковый 21 X 24	1шт.
Клин для снятия инструмента	1 шт.
Патрон цанговый с цангами 4,5,6,8,10,12,16мм	Комплект

Инструкция по эксплуатации



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)