

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Универсальный фрезерный станок по металлу VISPROM FH-100

Артикул: 38802000



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	7.5 кВт
Вес	2800 кг
Част. вр. шпинделя до	1500 об/мин

Цена без учета доставки: **2 201 221 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	380
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	80
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	100
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	200
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	30-1500

Мощность двигателя вертикального шпинделя, кВт	7,5
Конус шпинделя, Мк	ISO-50
Диапазон наклона фрезерной головки, град.	45
Поворот консоли фрезерной головки в горизонтальной плоскости, град нет	
Ход пиноли шпинделя, мм	70
Расстояние от вертикального шпинделя до колонны, мм	350
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	60-410
Размер стола по оси X и Y, мм	320x1320
Ход стола по оси X и Y, мм	700x255
Диапазон поворота стола, град	нет
Ширина Т-образного паза основания, мм	18
Максимальная нагрузка на стол, кг	700
Длина, мм	2290
Ширина, мм	1770
Высота, мм	1900
Масса, кг	2800

Универсальный фрезерный станок VISPROM FH-100 — это мощное, производительное оборудование для любого предприятия и требует основательную площадку для установки. Станок позволяет выполнять различные операции при серийном производстве и справится со сложной деталью при штучном изготовлении в ремонтном цехе или мастерской.

FH-100 оснащён тяжелым чугунным опорным основанием, главным электродвигателем мощностью 7,5 кВт и скоростью вращения шпинделя 1500 оборотов в минуту. Размер рабочего стола составляет 320 x 1320 мм. Станок также оборудован электрическим блоком управления и другими элементами.

Главными преимуществами модели являются: мощная станина, габаритный чугунный стол, большой выбор скоростей автоматических подач, ускоренная подача по всем осям, удобный пульт управления и многое другое, что позволяет оператору точно задавать и контролировать параметры работы станка в процессе выполнения сложных операций и использовании различных материалов.

Сформировано 09.06.2026 00:54 · KRATONSHOP.RU