

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Универсальный токарный станок ПРОМА SPA-500

Артикул: 25330500



Характеристики

| | |
|---------------------------|----------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Мощность | 0.37 кВт |
| Расстояние между центрами | 500 мм |
| Диаметр обр. над станиной | 200 мм |

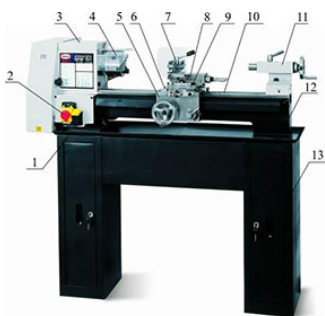
Цена без учета доставки: **118 500 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--------------------------------|------------------|
| Потребляемое напряжение станка | 230 В |
| Потребляемая мощность | 370 Вт |
| Диаметр обточки над станиной | 200 мм |
| Диаметр обточки над суппортом | 115 мм |
| Длина обточки | 500 мм |
| Диаметр токарного патрона | 100 мм |
| Проход шпинделя | 20 мм |
| Конус шпинделя | МК 3 |
| Конус пиноли | МК 2 |
| Ход пиноли | 45 мм |
| Диапазон оборотов | 120 – 1710 мин-1 |

| | |
|--|--|
| Число ступеней оборотов | 6 ст. |
| Плавная регулировка оборотов | - |
| Метрическая резьба, диапазон | 0,4/0,5/0,7/0,8/1/1,25/1,5/1,75/2/2,5/3 мм |
| Метрическая резьба, число ступеней | 11 |
| Дюймовая резьба, диапазон | - |
| Дюймовая резьба, число ступеней | - |
| Механическая подача продольная, диапазон | 0,05/0,1/0,15/0,2 мм/об |
| Механическая подача продольная, число ступеней | 4 |
| Высота от плоскости установленного резца и осью шпинделя | 15 |
| Максимальное перемещение верхнего суппорта | 70 мм |
| Максимальная подача поперечного суппорта | 120 мм |
| Максимальная подача продольного суппорта | 500 мм |
| Одно деление нониуса - продольная подача | 0,5 мм |
| Одно деление нониуса - поперечная подача | 0,04 мм |
| Одно деление нониуса - подача резцов суппорта | 0,04 мм |
| Одно деление нониуса - пиноль бабки | 0,05 мм |
| Коробка скоростей в масляной ванне | - |
| Размер | 1130x580x390 мм |
| Размер упаковки | 1250x590x520 мм |
| Вес | 110 кг |

Универсальный токарный станок spa-500 предназначен для обработки тел вращения путём снятия с них стружки при обточке. На станке можно выполнять различные виды токарной обработки: обтачивание цилиндрических, конических, фасонных поверхностей, подрезку торцов, отрезку, растачивание, а также сверление и развёртывание отверстий, нарезание резьбы и накатку рифлений, притирку и т.п. Благодаря небольшим габаритам и напряжению питания, станок можно использовать не только на мелкосерийном производстве, но и в домашних мастерских или гараже.



1. Поддон (поставляется с подставкой)
2. Электрический блок управления
3. Шпиндельная бабка
4. Зажимной патрон

5. Фартук
6. Каретка суппорта
7. Резцедержатель
8. Верхние салазки
9. Поперечные салазки
10. Направляющие станины
11. Задняя бабка
12. Станина
13. Подставка (поставляется отдельно)



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 08.06.2026 23:43 · KRATONSHOP.RU