

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Универсальный токарный станок Proma SPI-1500 S

Артикул: 45015003



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	7.5 кВт
Расстояние между центрами	1500 мм
Диаметр обр. над станиной	660 мм

Цена без учета доставки: **1 687 500 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по станине	660 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по фартуку	440 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия в выемке	900 мм
Действительная длина выемки до передней бабки	250мм
Высота до центра шпинделя	330 мм
Расстояние между центрами	1 500 мм
Ширина выемки	400 мм
Максимальный размер хвостовика режущего инструмента (Ш X В)	25x25 мм
Максимальное перемещение поперечных салазок	368 мм
Максимальное перемещение верхних салазок	230 мм

### Основные характеристики шпинделя

Диаметр осевого отверстия шпинделя	105 мм
Тип соединения шпиндельной головки	D1-8
Диаметр конусной переходной втулки шпинделя	113 мм (1:20)/ MT5
Кол-во скоростей шпинделя	16
Диапазон частоты вращения шпинделя	25-1 600 об./мин.

### Нарезаемая резьба, таблица подач и тип подач

Диаметр большого винта	40 мм X 2 нитки на дюйм или 40 мм X 12 мм
Диапазон и тип дюймовой резьбы	7/16~80 ниток на дюйм (54 типа)
Диапазон и тип метрической резьбы	0,45~120 мм (54 типа)
Диапазон и тип диаметрального шага	7/8~160DP (42 типа)
Диапазон и тип модульной резьбы	0,25~60MP (46 типов)
Метрическая продольная подача шпинделя на один оборот	0,044~1,48 мм/об. (25 типов)
Дюймовая продольная подача шпинделя на один оборот	0,0016498~0,05497 дюйма/об. (25 типов)
Метрическая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,022~0,74 мм/об. (25 типов)
Дюймовая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,0008326~0,02774 дюйма/об. (25 типов)

### Характеристики задней бабки токарного станка

Перемещение пиноли задней бабки	235 мм
Диаметр пиноли задней бабки	90 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки	MT5

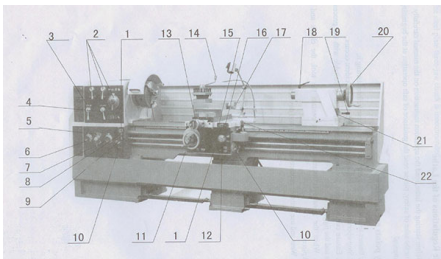
### Размеры двигателя токарного станка

Мощность главного двигателя	7,5 кВт
Мощность охлаждающего насоса	0,09 кВт

### Масса и размеры токарного станка

Габаритные размеры (Д X Ш X В)	3210x1230x1600 мм
Размеры упаковки (Д X Ш X В)	3240x1140x1840 мм
Масса нетто токарного станка	3 065 кг
Масса брутто токарного станка	3 535 кг

**Универсальный токарный станок SPI-1500S** - предназначен для обработки тел вращения путём снятия с них стружки при обточке. На станке можно выполнять различные виды токарной обработки: обтачивание цилиндрических, конических, фасонных поверхностей, подрезку торцов, отрезку, растачивание, а также сверление и развёртывание отверстий, нарезание резьбы и накатку рифлений, притирку и т.п. Модель оснащена ножным тормозом, лампой рабочего освещения и системой охлаждения СОЖ. Данный станок широко используется в условиях серийного и мелкосерийного производства, в ремонтных цехах, в слесарных и столярных мастерских, на складах и т.п.



- |    |  |    |  |
|----|--|----|--|
| 1  | Кнопка аварийного останова             | 13 | Поперечный маховик   |
| 2  | Рукоятки выбора скорости шпинделя      | 14 | Стопорная рукоятка резцедержателя  |
| 3  | Рукоятки винта с левой правой/нарезкой | 15 | Рукоятка запуска главного двигателя  |
| 4  | Удлинитель шага                        | 16 | Рукоятка останова главного двигателя   |
| 5  | Основная рукоятка подачи               | 17 | Рукоятка малого резцедержателя   |
| 6  | Рукоятка выбора винта                  | 18 | Стопорная рукоятка пиноли хвостовика   |
| 7  | Рукоятка двойной подачи                | 19 | Рукоятка быстрого зажима хвостовика  |
| 8  | Выключатель охлаждающего насоса        | 20 | Маховик хвостовика   |
| 9  | Лампочка электропитания                | 21 | Дополнительная стопорная гайка хвостовика  |
| 10 | Рукоятка муфты шпинделя                | 22 | Крестовая рукоятка выбора продольного/поперечного маховика резцедержателя и стопор |
| 11 | Кнопка продольного маховика фартука    |    |  |
| 12 | Рукоятка открывающей/закрывающей гайки |    |  |

#### Комплект поставки SPI-1500S

3-х кулачковый патрон – (на станке)	315мм -1
4-х кулачковый патрон	400мм 1
Планшайба	450мм — 1
Установочные пальцы	6
Болты стопорные	6
Центр не вращающийся	2 (твердспл и обычный)
Центр вращающийся	опция
Люнет неподвижный (на станке)	1
Люнет подвижный (на станке)	1
Втулка переходная Mk V / Mk VII	1
Ручка штурвала	1
Установочные опоры	6

Установочные болты	6
Маслёнка	1
Шестерни метрические (Латунь)	MN 2 — 4 (Z 42, 48, 54, 69)
Шестерни сменные метрические	MN 2,25 — 1 (Z 69)
Инструмент.	
Ключ для крепления заготовки в токарном патроне	1
Ключ для снятия токарного патрона	1
Ключ резцедержателя	1
Ключ рожковый	8
Ключ радиусный	1
Отвертка шлицевая	1
Отвертка крестовая	1
Ключ торцевой шестигранный	4 (6,8,10,12)
Инструкция по эксплуатации	1



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 09.04.2026 09:18 · KRATONSHOP.RU