

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Универсальный токарный станок Proma SPI-1500 S

Артикул: 45015003



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	7.5 кВт
Расстояние между центрами	1500 мм
Диаметр обр. над станиной	660 мм

Цена без учета доставки: **1 687 500 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по станине	660 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по фартуку	440 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия в выемке	900 мм
Действительная длина выемки до передней бабки	250мм
Высота до центра шпинделя	330 мм
Расстояние между центрами	1 500 мм
Ширина выемки	400 мм
Максимальный размер хвостовика режущего инструмента (Ш X В)	25x25 мм
Максимальное перемещение поперечных салазок	368 мм
Максимальное перемещение верхних салазок	230 мм

Основные характеристики шпинделя

Диаметр осевого отверстия шпинделя	105 мм
Тип соединения шпиндельной головки	D1-8
Диаметр конусной переходной втулки шпинделя	113 мм (1:20)/ MT5
Кол-во скоростей шпинделя	16
Диапазон частоты вращения шпинделя	25-1 600 об./мин.

Нарезаемая резьба, таблица подач и тип подач

Диаметр большого винта	40 мм X 2 нитки на дюйм или 40 мм X 12 мм
Диапазон и тип дюймовой резьбы	7/16~80 ниток на дюйм (54 типа)
Диапазон и тип метрической резьбы	0,45~120 мм (54 типа)
Диапазон и тип диаметрального шага	7/8~160DP (42 типа)
Диапазон и тип модульной резьбы	0,25~60MP (46 типов)
Метрическая продольная подача шпинделя на один оборот	0,044~1,48 мм/об. (25 типов)
Дюймовая продольная подача шпинделя на один оборот	0,0016498~0,05497 дюйма/об. (25 типов)
Метрическая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,022~0,74 мм/об. (25 типов)
Дюймовая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,0008326~0,02774 дюйма/об. (25 типов)

Характеристики задней бабки токарного станка

Перемещение пиноли задней бабки	235 мм
Диаметр пиноли задней бабки	90 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки	MT5

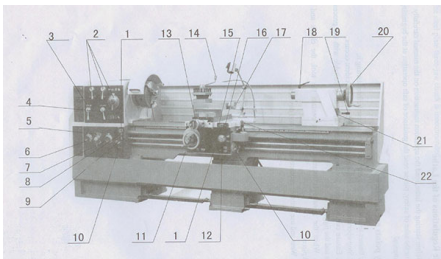
Размеры двигателя токарного станка

Мощность главного двигателя	7,5 кВт
Мощность охлаждающего насоса	0,09 кВт

Масса и размеры токарного станка

Габаритные размеры (Д X Ш X В)	3210x1230x1600 мм
Размеры упаковки (Д X Ш X В)	3240x1140x1840 мм
Масса нетто токарного станка	3 065 кг
Масса брутто токарного станка	3 535 кг

Универсальный токарный станок SPI-1500S - предназначен для обработки тел вращения путём снятия с них стружки при обточке. На станке можно выполнять различные виды токарной обработки: обтачивание цилиндрических, конических, фасонных поверхностей, подрезку торцов, отрезку, растачивание, а также сверление и развёртывание отверстий, нарезание резьбы и накатку рифлений, притирку и т.п. Модель оснащена ножным тормозом, лампой рабочего освещения и системой охлаждения СОЖ. Данный станок широко используется в условиях серийного и мелкосерийного производства, в ремонтных цехах, в слесарных и столярных мастерских, на складах и т.п.



- | | | | |
|----|--|----|--|
| 1 | Кнопка аварийного останова | 13 | Поперечный маховик |
| 2 | Рукоятки выбора скорости шпинделя | 14 | Стопорная рукоятка резцедержателя |
| 3 | Рукоятки винта с левой правой/нарезкой | 15 | Рукоятка запуска главного двигателя |
| 4 | Удлинитель шага | 16 | Рукоятка останова главного двигателя |
| 5 | Основная рукоятка подачи | 17 | Рукоятка малого резцедержателя |
| 6 | Рукоятка выбора винта | 18 | Стопорная рукоятка пиноли хвостовика |
| 7 | Рукоятка двойной подачи | 19 | Рукоятка быстрого зажима хвостовика |
| 8 | Выключатель охлаждающего насоса | 20 | Маховик хвостовика |
| 9 | Лампочка электропитания | 21 | Дополнительная стопорная гайка хвостовика |
| 10 | Рукоятка муфты шпинделя | 22 | Крестовая рукоятка выбора продольного/поперечного маховика резцедержателя и стопор |
| 11 | Кнопка продольного маховика фартука | | |
| 12 | Рукоятка открывающей/закрывающей гайки | | |

Комплект поставки SPI-1500S

3-х кулачковый патрон – (на станке)	315мм -1
4-х кулачковый патрон	400мм 1
Планшайба	450мм — 1
Установочные пальцы	6
Болты стопорные	6
Центр не вращающийся	2 (твердспл и обычный)
Центр вращающийся	опция
Люнет неподвижный (на станке)	1
Люнет подвижный (на станке)	1
Втулка переходная Mk V / Mk VII	1
Ручка штурвала	1
Установочные опоры	6

Установочные болты	6
Маслёнка	1
Шестерни метрические (Латунь)	MN 2 — 4 (Z 42, 48, 54, 69)
Шестерни сменные метрические	MN 2,25 — 1 (Z 69)
Инструмент.	
Ключ для крепления заготовки в токарном патроне	1
Ключ для снятия токарного патрона	1
Ключ резцедержателя	1
Ключ рожковый	8
Ключ радиусный	1
Отвертка шлицевая	1
Отвертка крестовая	1
Ключ торцевой шестигранный	4 (6,8,10,12)
Инструкция по эксплуатации	1



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 29.04.2026 14:12 · KRATONSHOP.RU