

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Универсальный фрезерный станок по металлу PROMA FNS-55PD

Артикул: 25006325



Характеристики

Напряжение	380 В
Мощность	2.25 кВт
Вес	1180 кг
Част. вр. шпинделя	4200 об/мин
до	

Цена без учета доставки: **1 141 173 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение	400В
Потребляемая мощность	2250Вт
Макс. диаметр концевой фрезы	25мм
Макс. диаметр дисковой фрезы	100мм
Диапазон оборотов шпинделя	60-4200 об/мин
Скорость вертикальной подачи шпинделя	0,038/0,076/0,203 мм/об
Угол наклона шпиндельной головки влево-вправо и вперед-назад	± 45 градусов
Размер стола	1370x250мм
Конус шпинделя	ISO40
Расстояние между шпинделем и столом	50-460мм

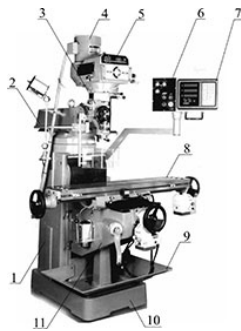
Расстояние между шпинделем и консолью	140-609мм
Продольный ход стола	800мм
Поперечный ход стола	440мм
Вертикальный ход консоли	410мм
Одно деление нониуса – продольный ход	0,02мм
Одно деление нониуса – поперечный ход	0,02мм
Одно деление нониуса – вертикальная подача стола	0,05мм
Т-образный паз стола	16мм
Габариты	1905x1879x2235мм
Масса	1180кг

Широкоуниверсальный фрезерный станок FNS-55PD - предназначен для обработки резанием при помощи осевого режущего инструмента, наружных и внутренних плоских и фасонных поверхностей, пазов, уступов, тел вращения, отверстий, резьбовых соединений, зубьев зубчатых колёс и т.п. Станок FNS – 55PD находит широкое применение в мелкосерийном производстве и в производстве средней серии, в ремонтных цехах, в слесарных и столярных мастерских, на складах и т.п.

В данной модели установлено устройство цифрового измерения по трём осям, ускоренная вертикальная подача консоли, предусмотрена автоматическая подача стола в обоих направлениях, рабочее освещение и система охлаждения СОЖ.

На станке можно выполнять сверление, фрезерование, нарезку резьбы и другие операции.

Основные узлы и детали оборудования



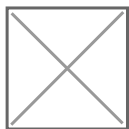
Фрезерный станок **FNS-55PD** состоит из следующих основных узлов:

- станина 1
- хобот 2
- шпиндельная головка 3
- электродвигатель 4
- коробка скоростей 5
- пульт управления 6
- дисплей 7
- стол 8
- поддон 9

- основание 10
- консоль 11

Базой станка является станина 1, жестко закрепленная к основанию 10. По вертикальным направляющим станины движется консоль 11 (ось Z). По горизонтальным направляющим консоли перемещается в поперечном направлении механизм стол-салазки (подача по оси Y), а по направляющим салазок в продольном направлении – стол 8 (подача по оси X). Спереди консоли смонтирован электрический привод поперечной подачи (ось Y). На правом торце стола смонтирован электрический привод продольной подачи (ось X).

На станине установлен хобот 2, который вращается на 360° вокруг своей оси по горизонтали и перемещается вперед-назад. Фрезерная головка, состоящая из шпиндельной головки 3, коробки скоростей 5 и электродвигателя 4 закреплена на переднем торце хобота 2. Фрезерная головка наклоняется вправо-влево на 90° и вперед-назад на 45°. В шпиндельной головке 3 смонтирован шпиндельный узел, а шпиндель в пиноле на шарикоподшипниках. Ручная подача шпинделя осуществляется вращением вала-шестерни и перемещением пиноли. Шпиндель оснащён конусом ISO 40(DIN 2080), в который можно вставить сверлильный патрон на оправке или инструмент с конусом ISO 40(DIN 2080). Главное движение шпиндель получает от электродвигателя 4 через коробку скоростей 5 (бесступенчатого вариатора с раздвижными коническими шкивами) и блока шестерен, позволяющий изменять диапазон скоростей вращения шпинделя. В шпиндельной головке установлен механизм вертикального механического перемещения шпинделя.



Автоматическая ускоренная подача с бесступенчатой регулировкой скоростей



Массивная станина



Централизованная смазка



Пульт управления с УЦИ

Комплектация:

- Направляющая горизонтального шпинделя 1шт
- Оправка горизонтального шпинделя 1шт

- Серьга горизонтального шпинделя 1шт
- Тяга для зажима инструмента в шпинделе 2шт
- Фартук защитный 1шт.
- Пластина крепления фартука 2шт.
- Анкерный болт M16x450 мм. 4шт.
- Гайка M16 4шт.
- Шайба 16 x31x3 мм 4шт.
- Ручка перемещения консоли 1шт.
- Оправка с поперечной канавкой 1шт.
- Инструмент: Ключ торцевой шестигранный 5; 6; 8; 10; 12 мм 5шт., Ключ рожковый 21 X 24 1шт., Ключ рожковый 21x24; 16x18; 8x10 мм 3шт., Ключ накидной 21x24 мм 1шт.
- Инструкция по эксплуатации
- Упаковка



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)

Сформировано 24.06.2026 09:20 · KRATONSHOP.RU