

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фрезерно-сверлильный станок Realrez ZX50C

Артикул: REZ-ZX50C



Характеристики

| | |
|-----------------------|-------------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Мощность | 2.2 кВт |
| Вес | 500 кг |
| Част. вр. шпинделя до | 1400 об/мин |

Цена без учета доставки: **248 193 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|-------------------------------------|---------------|
| Максимальный диаметр сверления | 50 мм |
| Максимальный диаметр торцевой фрезы | 100 мм |
| Максимальный диаметр концевой фрезы | 25 мм |
| Мощность двигателя | 1,5 / 2,2 кВт |

| | |
|--|----------------|
| Подключение | 380 В |
| Максимальный диаметр растачивания | 120 мм |
| Максимальный диаметр резьбы | M16 |
| Ход шпинделя | 120 мм |
| Максимальное расстояние от торца шпинделя до стола 38-430 мм | |
| Расстояние от оси шпинделя до колонны | 260 мм |
| Конус шпинделя | KM3 |
| Скорость шпинделя | 40-1400 об/мин |
| Размеры рабочего стола | 900x240 мм |
| Перемещение стола | 500x250 мм |
| Размеры упаковки (ДхШхВ) | 1000x970x1650 |
| Вес | 500 / 610 кг |

Сверлильно-фрезерные станки используются как правило для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошных материалах, а также для рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. На таких фрезерных станках можно выполнять фрезерование, наклонное торцевое фрезерование, шлифовку поверхности, горизонтальное фрезерование и другие операции. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси. Главный параметр такого станка — наибольший условный диаметр сверления отверстия (по стали). Кроме того, сверлильно-фрезерный станок характеризуется вылетом и наибольшим ходом шпинделя, скоростными и другими показателями.

Описание машины:

- Универсальное использование в качестве фрезерного и сверлильного станка
- Массивная чугунная конструкция

- Основные узлы станка изготовлены из высокопрочного чугуна или стали
- Легко переключаемый редуктор обеспечивает передачу мощности без потерь
- Фрезерная головка может поворачиваться на $\pm 45^\circ$
- Рабочий стол станка может поворачиваться на $\pm 45^\circ$
- Шпиндель и пиноль большого диаметра, радиальные и осевые подшипники позволяют использовать их на полную мощность
- Подсветка рабочей зоны станка
- Автоматическое перемещение стола при помощи электропривода
- Направляющие типа «ласточкин хвост» по всем трем осям
- Высоту стола можно регулироваться через зубчатую рейку
- Настройка вперед/назад с помощью переключателя двигателя
- Отличное позиционирование, исключительная жесткость и стабильное сверление
- Кнопка аварийного выключения

Сформировано 14.05.2026 07:48 · KRATONSHOP.RU