

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фрезерно-сверлильный станок Realrez ZX7550CW

Артикул: REZ-ZX7550CW



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.2 кВт
Вес	850 кг
Част. вр. шпинделя до	1750 об/мин

Цена без учета доставки: **398 200 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр сверления	50 мм
Максимальный диаметр торцевой фрезы	100 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	25 мм
Мощность двигателя	1,5 / 2,2 кВт

Подключение	380 В
Максимальный диаметр резьбы	M16
Максимальный диаметр растачивания	120 мм
Ход шпинделя	120 мм
Максимальное расстояние от торца шпинделя до стола 90-490 мм	
Расстояние от оси шпинделя до колонны	260 мм
Конус шпинделя	KM3
Скорость шпинделя (вертикальное положение)	115-1750 об/мин
Скорость шпинделя (горизонтальное положение)	60-1350 об/мин
Размеры рабочего стола	1000x240 мм
Перемещение стола	600x230 мм
Размеры упаковки (ДхШхВ)	1280x1285x2080
Вес	850 / 1000 кг

Сверлильно-фрезерные станки используются как правило для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошных материалах, а также для рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. На таких фрезерных станках можно выполнять фрезерование, наклонное торцевое фрезерование, шлифовку поверхности, горизонтальное фрезерование и другие операции. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси. Главный параметр такого станка — наибольший условный диаметр сверления отверстия (по стали). Кроме того, сверлильно-фрезерный станок характеризуется вылетом и наибольшим ходом шпинделя, скоростными и другими показателями.

Описание машины:

- Универсальное использование в качестве фрезерного и сверлильного станка

- Система охлаждения (СОЖ)
- УЦИ (устройство цифровой индикации)
- Массивная чугунная конструкция
- Основные узлы станка изготовлены из высокопрочного чугуна или стали
- Легко переключаемый редуктор обеспечивает передачу мощности без потерь
- Фрезерная головка может поворачиваться на $\pm 25^\circ$
- Рабочий стол станка может поворачиваться на $\pm 45^\circ$
- Шпиндель и пиноль большого диаметра, радиальные и осевые подшипники позволяют использовать их на полную мощность
- Подсветка рабочей зоны станка
- Автоматическое перемещение стола при помощи электропривода
- Направляющие типа «ласточкин хвост» по всем трем осям
- Высоту стола можно регулироваться через зубчатую рейку
- Настройка вперед/назад с помощью переключателя двигателя
- Отличное позиционирование, исключительная жесткость и стабильное сверление
- Кнопка аварийного выключения

Сформировано 29.04.2026 13:11 · KRATONSHOP.RU