

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Универсальный токарный станок ПРОМА SPB-400/400

Артикул: 25015000

www.kratonshop.ru



Характеристики

**Напряжение
питания** 380 В

Мощность 0.6 кВт

**Расстояние между
центрами** 400 мм

**Диаметр обр. над
станиной** 250 мм

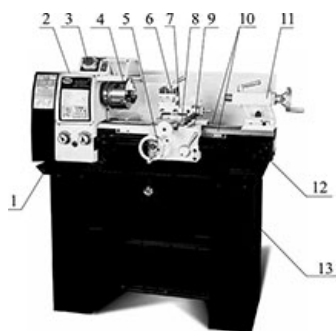
Цена без учета доставки: **171 654 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|-------------------------------|------------------------|
| Напряжение | 400 В |
| Потребляемая мощность | 600 Вт |
| Диаметр обточки над станиной | 250 мм |
| Диаметр обточки над суппортом | 150мм |
| Макс. длина обработки | 400мм |
| Отверстие шпинделя | 20мм |
| Конус шпинделя | Мк3 |
| Конус пиноли | Мк2 |
| Вылет пиноли | 68мм |
| Диапазон оборотов | 125-2000 об/мин (6ст.) |

| | |
|--------------------|--------------------------|
| Метрическая резьба | 0,1 — 2,5мм/об |
| Дюймовая резьба | 8 -75 ниток/дюйм (26ст.) |
| Масса | 120кг |
| Размеры (ДхШхВ) | 935х588х470 мм |

Универсальный токарный станок SPB-400/400 - предназначен для обработки преимущественно тел вращения путём снятия с них стружки при точении. На станке можно выполнять различные виды токарной обработки: обтачивание цилиндрических, конических, фасонных поверхностей, подрезку торцов, отрезку, растачивание, а также сверление и развёртывание отверстий, нарезание резьбы и накатку рифлений, притирку и т.п. Данный станок широко используется в условиях мелкосерийного производства, в ремонтных цехах, в слесарных и столярных мастерских, на складах и т.п.



1. Поддон (поставляется с подставкой)
2. Шпиндельная бабка
3. Электрический блок управления
4. Зажимной патрон
5. Фартук
6. Резцедержатель
7. Верхние салазки
8. Поперечные салазки
9. Каретка суппорта
10. Направляющие станины
11. Задняя бабка
12. Станина
13. Подставка (поставляется отдельно)

Точность и допуски (мм):

- Параллельность оси шпинделя по отношению к продольному движению салазок:
 - в вертикальной плоскости: 0,06/300
 - в горизонтальной плоскости: 0,04/300
- Параллельность оси бабки по отношению к продольному движению салазок:
 - в вертикальной плоскости: 0,025/50
 - в горизонтальной плоскости: 0,015/50
- Биение шпинделя: 0,03 мм

- Биение зажимного конуса в шпинделе:
 - на краю шпинделя: 0,03
 - на конце конгр. стержня длиной L: 0,06/300
- Разница высот центров шпинделя и бабки: 0,08
- Точность наружного круглого сечения:
 - круглость: 0,015
 - цилиндричность: 0,04/50
- Плоскость торца при завершающей токарной операции (вогнутый): 0,025 / диам. 100

Основное оснащение:

- Патрон 3х кулачковый о 125 мм 1шт
- Кулачки обратные 1 шт
- Центр не вращающийся МК-2; МК-3 2шт
- Сменные шестерни гитары подачи Z = 45, 48, 50, 51, 55, 60, 70, 75 8 шт
- Ключ патрона 1шт
- Ключ резцедержателя 1шт
- Ключи шестигранные 3,4,5,6мм 4шт
- Ключи рожковые 10x12, 14x17, 17x19 3шт
- Ключ радиусный 45-52мм 1шт
- Инструкция по эксплуатации



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 08.06.2026 23:43 · KRATONSHOP.RU