

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Универсальный токарный станок Proma SPF-1000PHS с УЦИ

Артикул: 45300000



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	7.5 кВт
Расстояние между центрами	1000 мм
Диаметр обр. над станиной	510 мм

Цена без учета доставки: **1 383 145 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по станине	510 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по поперечным салазкам	305 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия в выемке	735 мм
Ширина выемки	170мм
Высота центра	255 мм
Расстояние между центрами	1 000 мм
Ширина станины	350 мм
Максимальный размер режущего инструмента	25x25 мм
Максимальное перемещение поперечных салазок	316 мм
Максимальное перемещение верхних салазок	130 мм

Передняя бабка

Диаметр осевого отверстия шпинделя	диам. 80 мм
Тип шпиндельной головки	D1-8
Конус Морзе на головке шпинделя, на муфте	MK7
Кол-во скоростей шпинделя	12
Диапазон частоты вращения шпинделя	25-1 600 об./мин.

Резьба и подачи

Диаметр ходового винта и резьба	диам. 40 ммx4 нитки на дюйм или шаг 6 мм
Дюймовый шаг резьбы	2-112 ниток на дюйм (60 типов)
Метрический шаг резьбы	0,2-14 мм (47 типов)
Диаметральный шаг	4-112D.P. (50 типов)
Модульный шаг	0,1-7M.P. (39 типов)
Дюймовая продольная подача шпинделя на один оборот	0,0022 дюйма-0,0612 дюйма/об. (35 типов)
Метрическая продольная подача шпинделя на один оборот	0,177-1,646 мм/об. (35 типов)
Дюймовая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,00048 дюйма-0,01354 дюйма (35 типов)
Метрическая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,020-0,573 мм (35 типов)

Задняя бабка

Полный ход пиноли задней бабки	180 мм
Диаметр пиноли задней бабки	диам. 75 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки	MK5

Двигатель токарного станка

Двигатель привода шпинделя	7,5 кВт
Двигатель охлаждающего насоса	0,1 кВт

Масса и размеры токарного станка

Пространство, необходимое для станка (ДхШхВ)	2390x1150x1430мм
Размеры упаковки (ДхШхВ)	2450x1150x1740мм
Масса нетто токарного станка	2 025 кг
Масса брутто токарного станка	2 360 кг

Станок универсальный токарный SPF-1000PHS - это устройство, которое широко применяется на складах, в ремонтных, слесарных, столярных мастерских, на производстве с небольшими оборотами товара. Часто используется в мебельной промышленности.

Принцип работы этого станка основан на обработке тел вращения путем снятия с них стружки при обтачивании. Поэтому на таком станке обрабатываются конические, цилиндрические, круглые и фасонные поверхности.

Виды работ, которые можно проводить на станке SPF-1000PHS: расширение и сверление отверстий, обрезку торцов, накатку рифлений, нарезку резьбы, обтачивание конических, цилиндрических и фасонных поверхностей, а также притирку.

Особенности:

- Ременная передача
- Обработка до 1000 мм
- Мощность станка 7,5 кВт

Комплект поставки:

- Универсальный токарный станок ProMa SPF-1000PHS с УЦИ
- 3-х кулачковый патрон – (на станке) 315 мм -1
- 4-х кулачковый патрон 350 или 400 мм - 1
- Планшайба 450 мм - 1
- Установочные пальцы - 6
- Болты стопорные - 6
- Центр невращающийся - 2 (твердспл и обычный)
- Центр вращающийся - опция
- Люнет неподвижный - (на станке) 1
- Люнет подвижный (на станке) - 1
- Втулка переходная Mk V / Mk VII - 1
- Ручка штурвала - 1
- Установочные опоры - 6
- Установочные болты - 6
- Маслénка - 1
- Шестерни метрические (Латунь) MN 2 — 4 (Z 11, 15, 18, 13)
- Шестерни сменные метрические MN 2,25 — 2 (Z 57, 40)
- Комплект инструментов
- Упаковка

* Производитель оставляет за собой право менять характеристики товара без уведомления, перед покупкой уточняйте характеристики товара.

Сформировано 09.06.2026 00:18 · KRATONSHOP.RU