

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Универсальный токарный станок Proma SPF-1000PHS с УЦИ

Артикул: 45300000



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	7.5 кВт
Расстояние между центрами	1000 мм
Диаметр обр. над станиной	510 мм

Цена без учета доставки: **1 444 692 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по станине	510 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по поперечным салазкам	305 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия в выемке	735 мм
Ширина выемки	170мм
Высота центра	255 мм
Расстояние между центрами	1 000 мм
Ширина станины	350 мм
Максимальный размер режущего инструмента	25x25 мм
Максимальное перемещение поперечных салазок	316 мм
Максимальное перемещение верхних салазок	130 мм

## Передняя бабка

Диаметр осевого отверстия шпинделя	диам. 80 мм
Тип шпиндельной головки	D1-8
Конус Морзе на головке шпинделя, на муфте	MK7
Кол-во скоростей шпинделя	12
Диапазон частоты вращения шпинделя	25-1 600 об./мин.

## Резьба и подачи

Диаметр ходового винта и резьба	диам. 40 ммx4 нитки на дюйм или шаг 6 мм
Дюймовый шаг резьбы	2-112 ниток на дюйм (60 типов)
Метрический шаг резьбы	0,2-14 мм (47 типов)
Диаметральный шаг	4-112D.P. (50 типов)
Модульный шаг	0,1-7M.P. (39 типов)
Дюймовая продольная подача шпинделя на один оборот	0,0022 дюйма-0,0612 дюйма/об. (35 типов)
Метрическая продольная подача шпинделя на один оборот	0,177-1,646 мм/об. (35 типов)
Дюймовая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,00048 дюйма-0,01354 дюйма (35 типов)
Метрическая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,020-0,573 мм (35 типов)

## Задняя бабка

Полный ход пиноли задней бабки	180 мм
Диаметр пиноли задней бабки	диам. 75 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки	MK5

## Двигатель токарного станка

Двигатель привода шпинделя	7,5 кВт
Двигатель охлаждающего насоса	0,1 кВт

## Масса и размеры токарного станка

Пространство, необходимое для станка (ДхШхВ)	2390x1150x1430мм
Размеры упаковки (ДхШхВ)	2450x1150x1740мм
Масса нетто токарного станка	2 025 кг
Масса брутто токарного станка	2 360 кг

**Станок универсальный токарный SPF-1000PHS** - это устройство, которое широко применяется на складах, в ремонтных, слесарных, столярных мастерских, на производстве с небольшими оборотами товара. Часто используется в мебельной промышленности.

Принцип работы этого станка основан на обработке тел вращения путем снятия с них стружки при обтачивании. Поэтому на таком станке обрабатываются конические, цилиндрические, круглые и фасонные поверхности.

Виды работ, которые можно проводить на станке SPF-1000PHS: расширение и сверление отверстий, обрезку торцов, накатку рифлений, нарезку резьбы, обтачивание конических, цилиндрических и фасонных поверхностей, а также притирку.

**Особенности:**

- Ременная передача
- Обработка до 1000 мм
- Мощность станка 7,5 кВт

**Комплект поставки:**

- Универсальный токарный станок ProMa SPF-1000PHS с УЦИ
- 3-х кулачковый патрон – (на станке) 315 мм -1
- 4-х кулачковый патрон 350 или 400 мм - 1
- Планшайба 450 мм - 1
- Установочные пальцы - 6
- Болты стопорные - 6
- Центр невращающийся - 2 (твердспл и обычный)
- Центр вращающийся - опция
- Люнет неподвижный - (на станке) 1
- Люнет подвижный (на станке) - 1
- Втулка переходная Mk V / Mk VII - 1
- Ручка штурвала - 1
- Установочные опоры - 6
- Установочные болты - 6
- Маслénка - 1
- Шестерни метрические (Латунь) MN 2 — 4 (Z 11, 15, 18, 13)
- Шестерни сменные метрические MN 2,25 — 2 (Z 57, 40)
- Комплект инструментов
- Упаковка

\* Производитель оставляет за собой право менять характеристики товара без уведомления, перед покупкой уточняйте характеристики товара.

Сформировано 28.04.2026 01:13 · KRATONSHOP.RU