

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Универсальный токарный станок VISPROM SPV-1500/660 с УЦИ

Артикул: 39001800



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	7.5 кВт
Расстояние между центрами	1500 мм
Диаметр обр. над станиной	660 мм

Цена без учета доставки: **2 112 490 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	400
Диаметр обточки над станиной, мм	660
Диаметр обточки над суппортом	420
Расстояние между центрами, мм	1500
Расстояние между направляющими, мм	405
Наличие УЦИ	да
Конус шпинделя	МК-7
Торец шпинделя DIN 55029 (Camlock)	D8/D11
Проходное отверстие шпинделя, мм	105
Количество скоростей шпинделя	12 / 16

Ход пиноли задней бабки, мм	150
Диаметр пиноли задней бабки	75
Конус пиноли задней бабки	МК-5
Ход поперечной каретки суппорта, мм	360
Ход салазок верхнего суппорта, мм	145
Макс. размер инструмента, мм	25
Продольные подачи, мм/об	0,063-2,52
Количество продольных подач	22
Поперечные подачи, мм/об	0,027-1,07
Количество поперечных подач	22
Метрические резьбы, мм	1-14
Количество метрических резьб	22
Дюймовые резьбы, TPI	28-2
Количество дюймовых резьб	26
Электропитание, В	400
Номинальный ток, А	8
Сечение силового кабеля (H07RN-F), мм ²	4x6
Устройство защиты потребителя, А	32
Длина, мм	3200
Ширина, мм	1150
Высота, мм	1800
Масса, кг	2750
Длина в упаковке, см	330
Ширина в упаковке, см	125
Высота в упаковке, см	220
Масса в упаковке, кг	3350

SPV-1500-660 представляет собой высокоточное и надежное оборудование, предназначенное для обработки различных металлических заготовок и широко используемое на машиностроительных предприятиях, в ремонтных мастерских, а также в учебных заведениях, где требуются высокие стандарты точности и производительности.

SPV-1500-660 является высокопроизводительным токарно-винторезным станком, предназначенным для выполнения разнообразных операций по обработке металлов и других материалов. Станок оснащен мощным приводом и прочной станиной из чугуна, что позволяет обрабатывать заготовки большого диаметра и длины. Ускоренная подача по обеим осям обработки, позволяет использовать станок с максимальной производительностью, а устройство цифровой индикации – с максимальной точностью.

Преимущества универсально-фрезерного станка VISPROM SPV-1500/660

- Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по поперечным салазкам 300 мм;

- Максимальный диаметр устанавливаемого изделия в выемке 710 мм;
- Ширина выемки 230мм;
- Высота центра 255 мм;
- Ширина станины 405 мм;
- Конус Морзе на головке шпинделя, на муфте D8/D11;
- Резьба на шпинделе 113 (1:20);
- Кол-во скоростей шпинделя 12 / 16;
- Диапазон частоты вращения шпинделя 36-1 600 / 13-1400 об./мин;
- Дюймовый шаг резьбы 28-2 TPI (26 типов);
- Метрический шаг резьбы 1-14 мм (22 типа);
- Диаметральный шаг 56-4DP (24 типа);
- Модульный шаг 0,5-7 мм (18 типов);
- Дюймовая продольная подача шпинделя на один оборот 0,023 дюйма-0,937 дюйма;
- Метрическая продольная подача шпинделя на один оборот 0,063-2,52 мм;
- Дюймовая поперечная подача шпинделя на один оборот 0,011 дюйма-0,404 дюйма;
- Метрическая поперечная подача шпинделя на один оборот 0,027-1,07 мм.

Комплектация:

- Станок;
- 320мм 3-х кулачковый патрон;
- 400мм 4-х кулачковый патрон;
- 435мм планшайба;
- Подвижный люнет;
- Неподвижный люнет;
- Вращающийся центр МК5;
- УЦИ по 3-м осям;
- Ускоренная подача;
- Упаковка.

Сформировано 11.04.2026 11:34 · KRATONSHOP.RU