

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Вальцы электромеханические Metal Master ESR 1325

Артикул: 11754



#### Характеристики

|                       |        |
|-----------------------|--------|
| Макс. толщина металла | 2.5 мм |
| Длина заготовки до    | 130 см |
| Диаметр валков        | 90 мм  |

Цена без учета доставки: **482 195 ₹** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| Потребляемая мощность, кВт | 1,5           |
| Максимальная толщина, мм   | 2,5           |
| Рабочая длина, мм          | 1300          |
| Диаметр вальцов, мм        | 90            |
| Габариты, мм               | 2000x700x1200 |
| Масса, кг                  | 545/630       |
| Напряжение питания, В      | 380           |

**Вальцы электромеханические Metal Master ESR 1325** - это высокопроизводительный станок позволяющий изготавливать обечайки цилиндрической формы, а также заниматься правкой плоских деталей, созданием конических изделий и труб различного диаметра.

#### Особенности:

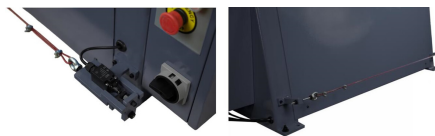
- Радиусгиба настраивается посредством удобных рычагов. Вы легко сможете установить нижний и задний валки в требуемом положении
- Рассматриваемый станок прост в управлении. Наглядная кнопочная панель
- Невозможно осуществить на ножную педаль, поскольку имеется специальный защитный кожух
- Оборудование надёжно крепиться к полу при помощи анкерных болтов. В процессе радиусной деформации листового металла станок устойчив, что положительно сказывается на качестве изделий
- Замок на откидном валу позволяет предотвратить его самопроизвольное раскрытие в процессе выполнения технологических операций. Для более удобной работы на каретке заднего подвижного вала имеется шкала.



Трехвалковые электромеханические вальцы MetalMaster ESR предназначены для изготовления цилиндрических обечаек, дугообразных элементов, правки плоских заготовок



В электрическом шкафу расположена защитная электроавтоматика.



Для обеспечения безопасной работы, станок оснащен концевиком с защитным тросиком.



Станок оборудован валком, что позволяет осуществлять операции конусной гибки.



Станок оснащен канавками для гибки прутков.



Управление вращением вальцов может осуществляться как с панели, расположенной на станине станка, так и при помощи переносного ножного выключателя.

**Комплект поставки:**

- Листогибочный станок Metal Master ESR 1325
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 07.04.2026 12:26 · KRATONSHOP.RU