

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Гибщик арматуры VEKTOR GW40 с электронным блоком управления (ЧПУ)

Артикул: 00-00000953



Характеристики

Мощность	3 кВт
Максимальный диаметр прутка	40 мм
Напряжение	380 В

Цена без учета доставки: **112 761 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Модель	Скорость вращения рабочего диска, об/мин	Мощность (при 380 В 50 Гц) кВт	Габариты, мм(ДхШхВ)	Вес нетто, кг	Класс арматуры по ГОСТ 5781-82 и 10884-94														
						1	2	3	1	2	3	1	2	3					
A- (A240)	A- (A400)	A-500С	Ат 500																
Кол-во прутков при единовременной гибке, шт.																			
1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3								

Максимально
допустимый
диаметр
арматуры, мм.

GW40 с ЧПУ	8	3	950x780x780	275	40	22 14 32 20 12 28 18 10 32 20 12
------------	---	---	-------------	-----	----	----------------------------------

Станок для гибки арматуры GW40 ЧПУ - производит загиб посредством вращения диска с механическим приводом. Управление станком осуществляется электрической системой автоматизации. Такая система позволяет выполнять все необходимые в строительстве углы загибания арматурной стали с максимальной точностью. Загибочный диск вращается в направлении по часовой и против часовой стрелки и работает как в автоматическом, так и в ручном режимах. Для выполнения нестандартных загибов можно использовать различные насадки и аппараты.

Поставляемые модели оснащены всем необходимым и полностью готовы к использованию на предприятиях.

Особенности станков для гибки арматуры GW40 ЧПУ:

- С помощью настройки ЧПУ можно автоматически и точнее устанавливать уголгиба и произвольно изменять его без регулировки планшайбы, самая простая и точная регулировка.
- Одна педаль управляет пуском станка. Автоматический возврат планшайбы облегчает снятие изогнутого изделия.
- Можно устанавливать углыгиба одной арматуры (для изгибов сложной формы, например, скобы и т.д.), количество изгибов изделий в партии, количество партий изделий, гибка в автоматическом режиме удобно для массового производства.
- Функция корректировки углагиба и разогрева масла.
- Электродвигатель собственного производства, класс изоляции F.
- Пальцы и ролики выполнены из высококачественной стали 20CrMoTi.
- Возможность работы в ручном и автоматическом режимах.

Комплектация:

- Пальцы, ф мм (30мм - 1шт, 35 мм - 1 шт, 40 мм - 1 шт, 43 мм - 2шт)
- Обкатные ролики, ф мм (81мм - 1шт, 72 мм - 1 шт, 100 мм - 1 шт)

Модели комплектуются ножной педалью, набором гибочных приспособлений, квадратной втулкой для упора, болтом M20 для регулировки упора, 2-мя штифтами, инструкцией.

Сформировано 08.05.2026 05:12 · KRATONSHOP.RU