

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Гибщик арматуры ВЕКТОР GW50 с доводчиком

Артикул: 00-00002339



#### Характеристики

|                             |       |
|-----------------------------|-------|
| Мощность                    | 4 кВт |
| Максимальный диаметр прутка | 50 мм |
| Напряжение                  | 380 В |

Цена без учета доставки: **167 807 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                                      |                  |
|--------------------------------------|------------------|
| Тип двигателя                        | Электродвигатель |
| Мощность электродвигателя, кВт       | 4                |
| Напряжение, В                        | 380 В            |
| Макс. диаметр арматуры A1 (A240), мм | 50               |
| Макс. диаметр арматуры A3 (A400), мм | 42               |
| Макс. диаметр арматуры A500С, мм     | 38               |
| Автоматический возврат планшайбы     | Есть             |
| Скорость вращения планшайбы, об/мин  | 9                |
| Педаль                               | В наличии        |
| Колеса для перемещения               | Да               |

|                                 |                               |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Масса оборудования, кг          | 415                           |
| Габариты оборудования ДхШхВ, мм | 940x800x870                   |
| Тип упаковки                    | Металлическая обрешётка, тент |
| Тип управления                  | С доводчиками                 |

**Станок для гибки арматуры Vektor GW50** с доводчиком предназначен для сгибания арматуры и формирования заготовок с нужными вам углами, радиусами и формой. Применяется при строительстве крупных объектов, на заводах ЖБИ, на металлообрабатывающих предприятиях.

Оборудование упрощает процесс гибки, снижает влияние человеческого фактора, сокращает трудозатраты и время на производство железобетонных изделий.

Принцип действия станка для гибки арматуры VEKTOR GW50 с доводчиком

Заготовка из арматуры формируется от давления гибочных роликов, установленных на вращающейся планшайбе. Вы можете выбрать необходимые размеры гибочных приспособлений из комплекта станка.

За процесс вращения планшайбы отвечают электродвигатель и редуктор станка.

Станок управляется ножной педалью.

#### **Особенности и преимущества станка для гибки арматуры VEKTOR GW50 с доводчиком:**

- Безопасное напряжение электропитания для механизма доводки — 36 В.
- Диаметр изгибаемой арматуры до 50 мм.
- Прочный каркас из высококачественной стали, утолщенные ребра жесткости.
- Минимальная потребность в техническом обслуживании.
- Наличие смотрового окна для отслеживания уровня масла в редукторе, лёгкий доступ к узлам агрегата.
- Автоматический возврат планшайбы облегчает снятие изделия и обеспечивает точность заготовок.
- Работает при низкой температуре до -20°C.
- Электродвигатель собственного производства, класс изоляции F.
- Пальцы и ролики выполнены из высокопрочной стали 200CrMoTi.
- Комплектация станка для гибки арматуры VEKTOR GW50 с доводчиком

#### **Комплект поставки:**

- Станок
- ножная педаль
- набор гибочных приспособлений
- квадратная втулка для упора
- болт M20 для регулировки упора
- подробная инструкция на русском языке

Сформировано 21.03.2026 04:01 · KRATONSHOP.RU