

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Вертикально-сверлильный станок JET JWDP-12

Артикул: 716000M



Характеристики

Напряжение 220 В

Мощность 0.55 кВт

Вес 41 кг

Макс. диаметр сверления 16 мм

Нарезка резьбы Нет

Тип станка Вертикально-сверлильный

Цена без учета доставки: **37 620 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Потребляемая (выходная) мощность, кВт	0,55 (0,37)
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	440-2580
Максимальный диаметр зажима для сверл, мм	16
Ход пиноли шпинделя, мм	80
Конус шпинделя/ посадка патрона	МК-2/ В16
Вылет шпинделя, мм	152
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	430 мм
Расстояние шпиндель-основание, мм	590
Размеры рабочего стола (ДхШ), мм	243х243 мм
Угол наклона рабочего стола	-45°-0-45°

Напряжение, В	230
Длина, мм	580
Ширина, мм	420
Высота, мм	940
Масса, кг	41
Длина в упаковке, см	75,5
Ширина в упаковке, см	50,5
Высота в упаковке, см	31
Масса в упаковке, кг	44

JWDP-12 — настольный сверлильный станок профессионального класса, подходящий для универсального (дерево и металл) применения. Основная отличительная черта этой модели – клиноременный вариатор, позволяющий плавно бесступенчато изменять скорость вращения шпинделя. Такая конструкция механизма ускоряет настройку в зависимости от диаметра сверления: вместо снятия и последующей установки ремня достаточно перевести рычаг, причем делают это, не выключая мотор. При этом фактическая скорость вращения шпинделя будет отображаться на цифровом дисплее, что особенно важно при работе с металлом, когда ограничения по частоте вращения режущего инструмента гораздо более строгие, чем при работе с деревом.

Станок оборудован массивным чугунным столом, имеющим Т-образные пазы для крепления тисков. Стол установлен на литом кронштейне, поворачивается вокруг своей оси и наклоняется влево и вправо на угол до 45 градусов. Кронштейн перемещается вверх и вниз по колонне благодаря зубчато-реечному механизму с вращающейся рукояткой. Рабочая поверхность для установки тисков отфрезерована и на основании, что позволяет работать от него, предварительно сняв или отвернув в сторону стол.

Подача пиноли производится стандартным штурвалом с тремя рукоятками, на его оси лимб для контроля глубины сверления. Кроме того, есть винтовой ограничитель с собственной миллиметровой шкалой, облегчающей настройку положения гайки-стопора. Вес подвижной части (шпиндель, быстрозажимной патрон, режущий инструмент) частично компенсируется спиральной пружиной, у которой можно менять предварительный натяг.

Предусмотрен светодиодный фонарик с выключателем для подсветки рабочей области и лазерный указатель оси сверления.

Особенности:

- Цифровая индикация скорости вращения шпинделя
- Регулируемый ограничитель глубины сверления
- Контроль глубины сверления по лимбу
- Миллиметровая шкала для контроля глубины сверления
- Лазерный указатель оси сверления
- Светодиодный фонарь подсветки
- Плавная регулировка скорости вращения шпинделя без переустановки ремня (вариатор)
- Цифровое отображение частоты вращения

- Рабочий стол из чугунного литья
- Выдвижное расширение рабочего стола
- Регулировка высоты установки рабочего стола при помощи вращающейся рукоятки
- Регулировка наклона рабочего стола
- Быстрозажимной сверлильный патрон
- Поворотный рабочий стол
- Четыре Т-образных паза в столе

Комплект поставки:

Быстрозажимной 16 мм сверлильный патрон с оправкой

Сформировано 24.06.2026 09:08 · KRATONSHOP.RU