

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фрезерный станок по металлу VISPROM FVV-200

Артикул: 38301100



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	4 кВт
Вес	2650 кг
Част. вр. шпинделя до	1800 об/мин

Цена без учета доставки: **1 237 346 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение	400В
Потребляемая мощность	4000Вт.
Макс. диаметр сверления	160мм
Макс. диаметр торцевого фрезерования	200 мм (В) / 160 мм (Г)
Диапазон оборотов вертикального шпинделя	60-1800 об/мин
Диапазон оборотов горизонтального шпинделя	60-1700 об/мин
Угол наклона фрезерной головки	+ - 360 градусов
Размер стола	1500x360мм
Поперечный ход стола	400мм
Продольный ход стола	900мм
Ход консоли	405мм

Конус шпинделя	ISO 50
T-образный паз стола	14мм
Масса	2650кг

Фрезерный станок по металлу VISPROM FVV-200 - широко применяется в ремонтных цехах и мастерских, на мелком и крупном серийном производстве для обработки корпусов, а также деталей, выполненных из цветных и черных металлов.

Особенности фрезерного станка FVV-200:

- Возможность использовать операции горизонтального фрезерования;
- Система механической подачи по трем осям;
- Система охлаждения СОЖ;
- Контролируемые цифровые линейки;
- Освещение рабочей зоны;
- Защитный экран.
- Станок обеспечивает точную подачу сверла и регулировку скоростей.

Универсальный фрезерный станок позволяет выполнять целый ряд работ: комплексное фрезерование, сверление, обработку различных деталей осевым режущим инструментом, нарезку резьбы - внутренней и внешней.

Основные узлы и детали оборудования

1. Фрезерная головка
2. Коробка скоростей вертикального шпинделя
3. Электродвигатель
4. Серьга для горизонтального шпинделя
5. Коробка скоростей горизонтального шпинделя
6. Электродвигатель
7. Основание
8. Панель управления
9. Горизонтальный шпиндель
10. Коробка подач
11. Выключатель ускоренной подачи
12. Штурвалы поперечного и продольного перемещения стола
13. Рукоятка вертикального перемещения консоли

Корпусные детали станка, стол и основание изготовлены из чугуна, что придаёт станку жёсткость и устойчивость к вибрациям. Оба привода фрезерного станка обеспечиваются асинхронными двигателями, которые соединены с коробкой передач. Фрезерная головка сконструирована так, что может наклоняться вправо и влево для работы шпинделя под углом. Консоль фрезерного станка, составной частью которой является крестообразный подвижный стол, установлена на основании. Продольная и поперечная подача стола осуществляется как вручную, с помощью штурвалов, так и механически. То же самое можно сказать и о вертикальной подаче консоли.



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)

Сформировано 09.04.2026 10:25 · KRATONSHOP.RU