

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Радиально-сверлильный станок VISPROМ RV-32V

Артикул: 39000500



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Мощность 2.2 кВт

Вес 1200 кг

Макс. диаметр
сверления 32 мм

Нарезка резьбы Да

Тип станка Радиально-сверлильный

Цена без учета доставки: **484 323 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. диаметр сверления в чугуна, мм	32
Макс. диаметр сверления в стали, мм	25
Макс. диаметр нарезания резьбы в чугуна, мм	M20
Макс. диаметр нарезания резьбы в стали, мм	M16
Конус шпинделя	МК 4
Диаметр колонны, мм	200
Расстояние между осью шпинделя и колонной, мм	220-780
Горизонтальные перемещения шпиндельной головки, мм	650
Расстояние между шпинделем и столом, мм	260-1000
Ход шпинделя, мм	200

Число скоростей	6
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	75, 130, 240, 380, 660, 1200
Диапазон автоподачи, мм/об	0.10-0.25(3ст.)
Вертикальная скорость перемещения шпиндельной головки, м/мин	1,3
Макс. допустимое усилие подачи для шпинделя, Н	5300
Угол поворота вокруг колонны, град.	360°
Размеры рабочего стола, мм	470x330x300
Т-образный паз стола, мм	20
Размер основания, мм	1310x670
Мощность главного электродвигателя, кВт	2,2
Мощность двигателя подъема, кВт	0,75
Мощность двигателя подачи СОЖ, кВт	0,04
Освещение	да
Охлаждение (СОЖ)	да
Напряжение питания, В	400
Габариты упаковки, мм	1550x750x2250
Размеры станка, мм	1500x700x1780
Вес нетто/брутто, кг	1000/1050

Радиально-сверлильный станок RV-32V - разработанный и выпущенный компанией **«PROMA»** получил широкое распространение в современной металлообрабатывающей промышленности, поскольку его конструкция выгодно отличается от аналогов широкими функциональными возможностями, большим запасом прочности, отличным качеством выполнения операций, а также удобством и безопасностью эксплуатации.

Назначение:

Радиально-сверлильный станок RV-32V применяется для высококачественной обработки деталей и заготовок, произведенных из металлов различной плотности и их сплавов. Конструкция станка позволяет на самом высоком уровне производить следующие виды работ: сверление глухих сквозных отверстий, их зенкерование и растачивание, нарезка резьбы как на внешней, так и на внутренней поверхности.

Особенности конструкции:

- шпиндели базируются на прецизионных подшипниках, что гарантирует минимальное радиальное биение обрабатывающего инструмента в ходе технологического процесса и, следовательно, высокую точность обработки материала;
- наличие конуса подшипника МК4 позволяет устанавливать как патрон для сверления, так и режущий обрабатывающий инструмент, что, во-первых, увеличивает функциональность станка и, во-вторых, упрощает работу обслуживающего персонала;

- частота вращения шпинделя может регулироваться в диапазоне от 75 до 1200 оборотов в минуту (6 стандартных скоростей), что дает оператору возможность подобрать оптимальный режим работы оборудования в соответствии с характеристиками подаваемого материала и параметрами его обработки;
- станок способен производить сверление заготовок, произведенных из металлов различной плотности: для чугуна максимальный диаметр производимой резьбы составляет 32 мм, для стали – 25 мм;
- подача шпинделя осуществляется в автоматическом режиме, при этом скорость его перемещения настраивается оператором в диапазоне 0,10—0,25 мм/р, позволяя оптимизировать работу узлов и механизмов и продлить их ресурс;
- шпиндельная головка оснащена функцией перемещения в вертикальной плоскости со скоростью 1,3 мм/мин;
- плечо на колонне способно поворачиваться на угол до 360 градусов, существенно расширяя ассортимент выпускаемой станком продукции;

Сформировано 09.01.2026 03:22 · KRATONSHOP.RU