

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

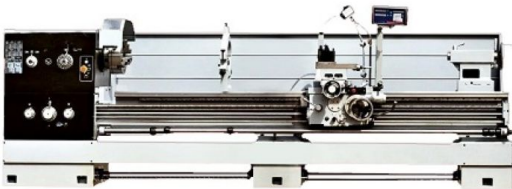
ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Универсальный токарный станок с УЦИ VISPROM SPV-1500/500

Артикул: 39001500

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	7.5 кВт
Расстояние между центрами	1500 мм
Диаметр обр. над станиной	500 мм

Цена без учета доставки: **1 581 645 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по станине	500 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по поперечным салазкам	300 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия в выемке	710 мм
Ширина выемки	230мм
Высота центра	255 мм
Расстояние между центрами	1500 мм
Ширина станины	405 мм
Максимальный размер режущего инструмента	25x25 мм
Максимальное перемещение поперечных салазок	360 мм
Максимальное перемещение верхних салазок	145 мм

Передняя бабка

Диаметр осевого отверстия шпинделя	диам. 105 мм
Конус Морзе на головке шпинделя, на муфте	D8/D11
Резьба на шпинделе	113 (1:20)
Кол-во скоростей шпинделя	12 / 16
Диапазон частоты вращения шпинделя	36-1 600 / 13-1400 об./мин.

Резьба и подачи

Дюймовый шаг резьбы	28-2 TPI (26 типов)
Метрический шаг резьбы	1-14 мм (22 типа)
Диаметральный шаг	56-4DP (24 типа)
Модульный шаг	0,5-7 мм (18 типов)
Дюймовая продольная подача шпинделя на один оборот	0,023 дюйма-0,937 дюйма
Метрическая продольная подача шпинделя на один оборот	0,063-2,52 мм
Дюймовая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,011 дюйма-0,404 дюйма
Метрическая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,027-1,07 мм

Задняя бабка

Полный ход пиноли задней бабки	150 мм
Диаметр пиноли задней бабки	диам. 75 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки	MK5

Двигатель токарного станка

Двигатель привода шпинделя	7,5 кВт
Двигатель охлаждающего насоса	0,1 кВт

Масса и размеры токарного станка

Размеры упаковки (ДхШхВ)	3200x1150x1800мм
Масса нетто токарного станка	2 650 кг
Масса брутто токарного станка	3 300 кг

Универсальный токарный станок с УЦИ VISPROM SPV-1500/500 - предназначен для обработки тел вращения путём снятия с них стружки при обточке. На станке можно выполнять различные виды токарной обработки: обтачивание цилиндрических, конических, фасонных поверхностей, подрезку торцов, отрезку, растачивание, а также сверление и развёртывание отверстий, нарезание резьбы и накатку рифлений, притирку и т.п. Модель оснащена ножным тормозом, лампой рабочего освещения и системой охлаждения СОЖ. Данный станок широко используется в условиях серийного и мелкосерийного производства, в ремонтных цехах, в слесарных и столярных мастерских, на складах и т.п.

Преимущества:

- Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по поперечным салазкам 300 мм;
- Максимальный диаметр устанавливаемого изделия в выемке 710 мм;
- Ширина выемки 230мм;

- Высота центра 255 мм;
- Ширина станины 405 мм;
- Конус Морзе на головке шпинделя, на муфте D8/D11;
- Резьба на шпинделе 113 (1:20);
- Кол-во скоростей шпинделя 12 / 16;
- Диапазон частоты вращения шпинделя 36-1 600 / 13-1400 об./мин;
- Дюймовый шаг резьбы 28-2 TPI (26 типов);
- Метрический шаг резьбы 1-14 мм (22 типа);
- Диаметральный шаг 56-4DP (24 типа);
- Модульный шаг 0,5-7 мм (18 типов);
- Дюймовая продольная подача шпинделя на один оборот 0,023 дюйма-0,937 дюйма;
- Метрическая продольная подача шпинделя на один оборот 0,063-2,52 мм;
- Дюймовая поперечная подача шпинделя на один оборот 0,011 дюйма-0,404 дюйма;
- Метрическая поперечная подача шпинделя на один оборот 0,027-1,07 мм.

Комплект поставки:

- Станок **VISPROM SPV-1500/500**;
- 250мм 3-х кулачковый патрон;
- 320мм 4-х кулачковый патрон;
- 435мм планшайба;
- Подвижный люнет;
- Неподвижный люнет;
- Вращающийся центр МК5;
- УЦИ по 3-м осям;
- Ускоренная подача;
- Упаковка.



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 03.06.2026 22:46 · KRATONSHOP.RU