

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный VISPROМ SPV-550

Артикул: 39000800



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	0.75 кВт
Расстояние между центрами	550 мм
Диаметр обр. над станиной	260 мм

Цена без учета доставки: **278 013 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр обточки над станиной	260 мм
Максимальный диаметр обточки над суппортом	160 мм
Высота центров	140 мм
Длина обточки	550 мм
Ширина станины	150 мм
Максимальное поперечное перемещение суппорта	130 мм
Ход верхних салазок	55 мм
Размер резца	12 мм
Диаметр отверстия в шпинделе	26 мм
Конус шпинделя	МК4

Скорость вращения шпинделя	80 / 106 / 140 / 180 / 236 / 315 / 410 / 550 / 710/ 925 / 1225 / 1600
Диаметр токарного патрона	125 мм
Перемещение пиноли задней бабки	70 мм
Конус пиноли задней бабки	МКЗ
Внешний диаметр пиноли задней бабки	30 мм
Диапазон метрической резьбы, мм	0,25-2,50 /15ст шаг 0,05мм
Диапазон дюймовой резьбы	12-96 / 10ст шаг 1/2"
Диапазон подач	0,035-0,375 / 15ст
Изменение направления вращения шпинделя и подач	да
Напряжение	380 V
Мощность двигателя	750 Вт
Масса нетто / брутто	190 / 220 кг
Размер упаковки	1165x580x620 мм

**Станок токарный VISPROM SPV-550** - предназначен для обработки заготовок из металла, древесины, всех видов пластмассы методом точения. На токарном станке можно выполнять следующие виды токарных работ: цилиндрическое, фасонное и коническое точение, торцевание, нарезание метрической и дюймовой резьбы, сверление, растачивание, снимать фаски, выбирать галтели. Для обработки заготовок большого диаметра возможна установка обратных кулачков в самоцентрирующийся патрон. Для обработки заготовок большой длины возможна установка подвижного и неподвижного люнета. При установке планшайбы можно выполнять токарную операцию со смещением от центра вращения. Широкий диапазон регулировки частоты вращения и скорости продольной подачи увеличивает арсенал применяемого режущего инструмента.

#### **Особенности:**

- Автоматическая продольная и поперечная подача суппорта
- Механизмы шпинделя, коробки скоростей и подач находятся в масляных ваннах
- Изменение направления вращения шпинделя и подач

#### **Комплект поставки:**

- Станок токарный - 1шт
- 3-х кулачковый токарный патрон 125мм – 1шт (установлен на станке)
- Комплект обратных кулачков 3 шт – 1к-т
- Ключ патронный – 1шт
- Ключ радиусный 45-52 – 1шт
- Ключ рожковый 8-10 – 1шт
- Ключ рожковый 14-17 – 1шт
- Ключ шестигранный – 1к-т
- Маслёнка пластиковая – 1шт
- Центр неповоротный МК4 – 1шт

- Центр неповоротный МК2 – 1шт
- Ключ резцедержателя 8х8 – 1шт
- Отвёртка шлицевая – 1шт
- Отвёртка крестовая – 1шт
- Инструкция по эксплуатации – 1шт



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 09.01.2026 07:26 · KRATONSHOP.RU