

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Зигочный станок ПРОМА RMK-140

Артикул: 126940-1



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **293 197 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Тип привода	Электрический
Вылет роликов (мм)	140 +100
Толщина металла (400 N/mm <sup>2</sup> ) (мм)	1.2
Расстояние между центрами роликов (мм)	62
Количество пар роликов в комплекте (шт)	8
Скорость вращения (об/мин)	32
Размеры (мм)	950x450x1350
Масса (кг)	110
Потребляемая мощность (кВт)	0.75
Электропитание (В/Гц)	3x380/50

Металлообрабатывающие станки (зигочные) ввиду их функциональности и возможности оснащения электромеханическим приводом стали очень востребованы в наше время в металлообработке. Помимо электрики, выпускаются и ручные зигочные станки, но они способны работать со сталью толщиной не более 1,2 мм. Электромеханика же позволяет обрабатывать стальные листы толщиной до 4 мм. Для массового производства это, конечно, более удобно. Зигочные станки выполняют следующие функции:

- обработка кромок торцов деталей;
- подготовка деталей для сборки;
- собственно зиговка;
- отбортовка;
- формовка кромки

**Еомплектация:**

Прочная чугунная станина  
Регулируемый опорный вал  
Стальные валы с бронзовыми вкладышами  
Электромотор с редуктором и системой торможения  
Мобильное pedalное управление  
Подставка в комплекте. 4 набора роликов и pedalное управление в комплекте (RMK-250, RMK-300). 8 наборов роликов в комплекте (RMK-110, RMK-125, RMK-140).

**Особенности:**

- Зиг-машина RMK-140 изготовлена на базе прочного чугунного корпуса
- Привод осуществляется электродвигателем посредством зубчатой передачи через мотор-редуктор
- В конструкции зиг-машины RMK-140 предусмотрены две педали для задания левого или правого направления вращения
- Для безопасной работы станок оснащен кнопкой экстренной остановки
- Валы имеют продольную подстройку для центрирования прокатных роликов

Сформировано 09.04.2026 09:16 · KRATONSHOP.RU