

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок для заточки спиральных сверл ZS 3-60

Артикул: ZS360



Характеристики

Для заточки сверл

Цена без учета доставки: **442 952 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

- Размеры круга: 200x50 мм.
- Мотор 380V/50HZ, 3 ф, 550 Вт.
- Напряжение: 380V/50HZ или 220V.
- Скорость вращения: 2730 об/мин.
- Угол заточки: 90°–180°.
- Масса: около 88 кг.

- Станок в собранном состоянии (кожух камня установлен) имеет размеры 730x480x495 мм.

ZS 3-60 Станок для заточки спиральных сверл (3 mm-60 mm).

Этот заточной станок предназначен для восстановления характеристик сверлильного инструмента, независимо от типа хвостовика. Захват сверла осуществляется за спиральную часть. Большой диапазон охватываемых диаметров, но наиболее эффективен это станок при заточке сверл от 6-8 мм до максимального диаметра.

Для заточки применяется шлифовальный круг прямого профиля, изготовленный из оксида алюминия (корунда).

Станок оснащается устройством цифровой индикации на оси подачи сверла. Для защиты оператора от вредной абразивной пыли и частиц карбида, возникающих при заточке твердосплавных сверл, рекомендуется подключать аспирационную установку. Для этого, станок оснащен патрубком для пылеотсоса.

Диапазоны заточки:

- Малая призма с губками, первая сторона Ф2,6-10 мм.
- Малая призма с губками, вторая сторона Ф8,7-34 мм.
- Малая призма без губок Ф17,5-62 мм.

Станок снабжен шкалами нониуса на лимбах продольной и поперечной подачи. Для комфортной работы заточника станок оснащён устройством цифровой индикации (УЦИ).

Комплектация:

- Абразивный круг: 200x50x76 мм.
- Ключ рожковый: 8x9 мм.
- Ключ шестигранный: 5 мм, 6 мм, 8 мм.
- Ключ шестигранный удлиненный: 10 мм.
- Алмазный карандаш для правки круга.
- Инструкция.
- Призма маленькая: 1 шт.

- Губка призмы: 2 шт.

Сформировано 19.05.2026 17:08 · KRATONSHOP.RU