

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок для заточки осевого инструмента ZS-420

Артикул: ZS-420



Характеристики

Для заточки

фрез / сверл

Цена без учета доставки: **586 185 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

- Мощность: 2 кВт.
- Частота вращения диска: до 3000 об/мин.
- Габаритные размеры: 0,8х0,75х0,65 м.
- Масса: 90 кг.
- Электрическая сеть: 220В/1ф, 50 Гц.

- Гарантия: 12 месяцев.
- Диаметр заточки: 4–20 мм.
- Автоматизация: да.
- Пылеудаление: да, с HEPA-фильтром.

Заточной станок ЧПУ обеспечивает быстрое и безопасное восстановление режущего инструмента из монолитного твердого сплава или быстрорежущей стали:

- Концевые фрезы $\varnothing 4-20$ мм с количеством зубьев 2, 3, 4.
- Сферические фрезы с двумя зубьями.
- Концевые фрезы с угловым радиусом с количеством зубьев 2 и 4.
- Спиральные сверла.

Заточка ведется в автоматическом режиме. Оператор вводит значения параметров: тип инструмента, диаметр, количество заходов спирали (зубьев). После нажатия кнопки «Старт», станок определяет вылет фрезы и начало режущей кромки относительно оси вращения, торцует кромку и проводит последовательную заточку передних и задних углов.

Встроенная система пылеудаления с HEPA- фильтром обеспечивает эффективное удаление пыли, что в случае с заточкой твердосплавного инструмента снижает рост профзаболеваний.

Ресурс комплекта дисков достаточен для заточки 1000 фрез диаметром 8 мм*.

Таким образом, заточка концевых фрез а также спиральных сверл выходит на новый уровень: от оператора требуется только правильно посчитать количество зубьев, выбрать тип фрезы или сверло, диаметр из списка, нажать "применить" и "старт". Оператор не должен находиться около станка в течение всего цикла заточки. Воздух в цехе становится чище. Качество заточки инструмента выше, а значит растет и производительность и качество конечной продукции.

* Ресурс сменных шлифовальных кругов зависит от твердости затачиваемого инструмента и параметров, которые могут быть настроены пользователем

Сформировано 29.04.2026 14:03 · KRATONSHOP.RU