

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок универсальный Зубр-МФРК

Артикул: ДОС-250МФРК



Характеристики

| | |
|--------------------|---------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Мощность | 2.8 кВт |

Цена без учета доставки: **77 280 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|-------------|
| Потребляемая мощность | 2,8 кВт |
| Наибольшая ширина строгания | 250 мм |
| Наибольшая глубина строгания | 3 мм |
| Наибольшая глубина пиления, диск 250 (350) мм | 80 (130) мм |
| Регулировка глубины пиления | 0 x 60 |
| Фрезерование фасонное (ширина x диаметр) | 45 x 120 мм |
| Концевое фрезерование (сверление) | до 16 мм |
| Напряжение питания | 220 В |
| Число оборотов: односкоростные | 4500 1/мин |
| Наибольшая ширина рейсмусования | 250 мм |

| | |
|--|-----------------------------|
| Высота рейсмусования | 15 x 120 (160 под заказ) мм |
| Ширина вертикального фрезерования | до 45 мм |
| Диаметр фрезы вертикального фрезерования | 80 x 120 мм |
| Масса (в зависимости от модели) | 50 x 70 кг |
| Габариты (не более) | 860 x 450 x 450 мм |

Станок универсальный Зубр-МФР2К - с **ручной** подачей материала при рейсмусовании. Очень компактный настольный универсальный станок средней мощности. Способен производить все операции по обработке древесины - **пиление, рейсмусование, строгание, вертикального фрезерования**. Ножевой вал надежно защищен пильным столом при пилении, станок имеет односкоростную систему вращения вала. **Прижимное рейсмусное устройство в комплекте.**

Все станки оснащены двигателями с длительным непрерывным режимом работы. Это очень существенная характеристика работы электродвигателей, влияющая на их надежность и долговечность. Все электродвигатели в процессе работы нагреваются, но двигатели с непрерывным режимом не требуют остановки для охлаждения, потому что у них температура нагрева обмоток не превышает допустимых пределов. Более того, они даже работают лучше (по мощности) будучи уже нагретыми. Двигатели с переменным режимом работы требуют остановки для охлаждения (например: 15 мин работы, 15 - охлаждения или другие варианты, но не более 20-30 мин. работы), иначе они перегреваются и обмотка сгорает, или преждевременно выходит из строя.

Станки спроектированы и производятся в Санкт-Петербурге. В производстве не используются запчасти и комплектующие азиатского происхождения.

Комплект поставки:

- Станок в сборе
- Диск пильный
- Прижимное рейсмусное устройство
- Ножи фуговальные
- Инструкция по эксплуатации

*** Рекомендуем добавить при заказе:**

- Магнитный пускатель с тепловой защитой (с установкой)
- При отгрузке в регионы через транспортные компании заказать упаковку картон/ящик (станок отгружается без упаковки)

Дополнительный опции:

- [Угловая линейка](#)
- [Токарная приставка ТП-5](#)
- [Токарная приставка ТП-6](#)
- [Пильная каретка](#)
- [Фреза 3 нож. ширина 40 мм](#)
- [Резцы для фрезы 45 мм](#)