

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок универсальный Зубр-МР2К

Артикул: ДОС-250МР2К



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.8 кВт

Цена без учета доставки: **75 280 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Потребляемая мощность	2,8 кВт
Наибольшая ширина строгания	250 мм
Наибольшая глубина строгания	3 мм
Наибольшая глубина пиления, диск 250 (350) мм	80 (130) мм
Регулировка глубины пиления	0 x 60
Фрезерование фасонное (ширина x диаметр)	45 x 120 мм
Концевое фрезерование (сверление), диаметр	до 16 мм
Напряжение питания	220 В
Число оборотов: односкоростные	4500 1/мин
Наибольшая ширина рейсмусования	250 мм

Высота рейсмусования	15 x 120 (160 под заказ) мм
Масса (в зависимости от модели)	50 x 70 кг
Габариты (не более)	860 x 450 x 450 мм

**Станок универсальный Зубр-МР2К** - с механической подачей материала при рейсмусовании. Очень компактный настольный универсальный станок средней мощности. Способен производить все операции по обработке древесины - **пиление, рейсмусование (механическая подача), строгание, за исключением вертикального фрезерования**. Ножевой вал надежно защищен пильным столом при пилении, станок имеет односкоростную систему вращения вала. **Прижимное рейсмусное устройство в комплекте**.

В отличие от станка [Зубр-МР2](#) в станке **Зубр-МР2К** используется быстрая регулировка размера рейсмусования

Все станки оснащены двигателями с длительным непрерывным режимом работы. Это очень существенная характеристика работы электродвигателей, влияющая на их надежность и долговечность. Все электродвигатели в процессе работы нагреваются, но двигатели с непрерывным режимом не требуют остановки для охлаждения, потому что у них температура нагрева обмоток не превышает допустимых пределов. Более того, они даже работают лучше (по мощности) будучи уже нагретыми. Двигатели с переменным режимом работы требуют остановки для охлаждения (например: 15 мин работы, 15 - охлаждения или другие варианты, но не более 20-30 мин. работы), иначе они перегреваются и обмотка сгорает, или преждевременно выходит из строя.

Станки спроектированы и производятся в Санкт-Петербурге. В производстве не используются запчасти и комплектующие азиатского происхождения.

#### **Выполняемые операции:**

- Пиление продольное, поперечное, под углом (с кареткой)
- Стругание, фугование (вдоль и под углом)
- Фрезерование горизонтальное (фасонное, пазовое, дисковое, выборка четверти)
- Сверление, концевое фрезерование
- Шлифование, заточка инструмента, резка металла, пластмасс и пр.материалов
- Точение с токарной приставкой

#### **Комплект поставки:**

- Станок в сборе
- Диск пильный
- Прижимное рейсмусное устройство с быстрой регулировкой
- Ножи фуговальные
- Инструкция по эксплуатации

#### **\* Рекомендуем добавить при заказе:**

- Магнитный пускатель с тепловой защитой (с установкой)
- При отгрузке в регионы через транспортные компании заказать упаковку картон/ящик (станок отгружается без упаковки)

**Дополнительный опции:**

- [Угловая линейка](#)
- [Токарная приставка ТП-5](#)
- [Токарная приставка ТП-6](#)
- [Пильная каретка](#)
- [Фреза 3 нож. ширина 40 мм](#)
- [Резцы для фрезы 45 мм](#)

Сформировано 14.05.2026 05:07 · KRATONSHOP.RU