

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Станок для подготовки кромки ПВХ  
HEATER COMPACT





## СОДЕРЖАНИЕ

|  |   |
|--|---|
| 1. Общие сведения о станке.....        | 4 |
| 2. Технические данные .....            | 4 |
| 3. Элементы станка.....                | 4 |
| 4. Техника безопасности.....           | 4 |
| 5. Сборка, установка, подключение..... | 5 |
| 6. Алгоритм работы.....                | 7 |
| 7. Рекомендации по эксплуатации.....   | 7 |
| 8. Гарантийные обязательства.....      | 7 |

## Приложения:

|                 |    |
|-----------------|----|
| №1: QR-код..... | 10 |
|-----------------|----|

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

HEATER COMPACT — станок для подогрева и размягчения кромки ПВХ перед кромкооблицовкой, позволяет увеличить эластичность и гибкость кромки, уменьшить расход клея, что улучшает качество обработки и эстетический вид готовых изделий.

Также данный станок является незаменимым помощником при работе в помещениях с низкой температурой.

Данный девайс является дополнительным оборудованием для кромкооблицовочных станков.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ               | ЗНАЧЕНИЕ    |
|---------------------------------------|-------------|
| Максимальная ширина кромки, мм        | 60          |
| Температура кромки на выходе, °С      | 33          |
| Рабочая температура внутри станка, °С | 30-45       |
| Мощность, кВт                         | 2           |
| Напряжение, В                         | 220         |
| Размеры, мм                           | 730×700×290 |
| Масса, кг                             | 12.5        |

## 3. ЭЛЕМЕНТЫ СТАНКА



Рис. №3.1

| № | НАИМЕНОВАНИЕ, Рис. №3.1         |
|---|---------------------------------|
| 1 | Крышка камеры нагрева кромки    |
| 2 | Камера нагрева кромки           |
| 3 | Регулятор уровня нагрева кромки |
| 4 | Корпус станка                   |

## 4. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации станка для подготовки кромки ПВХ просим вас соблюдать общие правила безопасности и в своих действиях руководствоваться здравым смыслом. К работе на станке допускается персонал, изучивший оборудование, правила эксплуатации и получивший инструктаж по технике безопасности. Не допускается работа со станком в алкогольном и/или наркотическом опьянении, в состоянии похмелья, тремора и в депрессивно-раздражённом состоянии.

Станок является электротехническим прибором и к нему нужно применять все соответствующие меры безопасности:

– Не использовать станок для подготовки кромки ПВХ во влажном помещении или рядом с «мокрой точкой», вода от которой может попасть на станок;

- Пол вокруг станка должен быть сухой;
- Электропитание должно быть с заземлением, во время заземления проводки убедитесь, что электропитание станка отключено. Заземление должно осуществляться квалифицированным специалистом;
- Питающие сети должны соответствовать нормативам;
- Работы по обслуживанию станка, касательно электрической части, должны производиться квалифицированным специалистом на отключённом от сети станке;
- Убедитесь, что в рабочей зоне станка, на полу, не окажутся провода или какие-то другие посторонние вещи об которые можно запнуться во время работы;
- Не используйте станок вблизи сжиженной газовой смеси пропана и бутана, а также вблизи других легковоспламеняемых или горючих веществ во избежание пожара;
- Станок имеет элементы нагрева, при замене бобины с кромкой соблюдайте осторожность;
- Не используйте станок для разогрева продуктов питания.

Также важно помнить об общих мерах безопасности:

- Ремонтные работы и обслуживание станка должны проводиться квалифицированным специалистом на отключенном от электропитания станке;
- Рабочее место оператора должно содержаться в чистоте в течении всего рабочего дня и не быть скользким;
- Оператор должен строго соблюдать правила эксплуатации и требования инструкции по технике безопасности;
- Во время работы станка запрещается опираться на работающее оборудование;
- Запрещается производить уборку станка во время работы;
- При обнаружении возможной опасности следует отключить станок, предупредить обслуживающий персонал и администрацию цеха;
- При работе станка запрещается загромождать проходы и проезды около него заготовками и обработанными изделиями;
- Не допускается работа на неисправном или не подготовленном к работе оборудовании.

## 5. СБОРКА, УСТАНОВКА, ПОДКЛЮЧЕНИЕ



Рис. №5.1

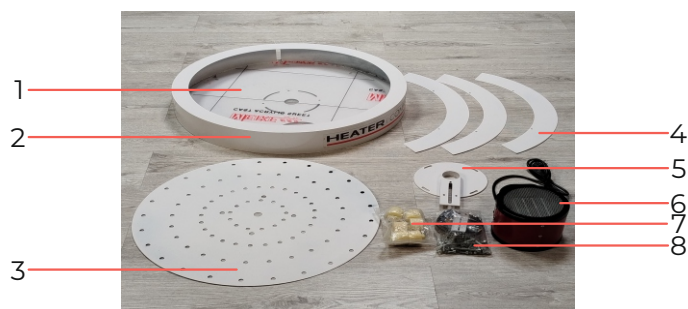


Рис. №5.2

| № | НАИМЕНОВАНИЕ, Рис. №5.2                   | № | НАИМЕНОВАНИЕ, Рис. №5.2  |
|---|---|---|--------------------------|
| 1 | Прозрачная часть крышки – 1 шт.           | 5 | Опорная площадка – 1 шт. |
| 2 | Камера нагрева кромки – 1 шт.             | 6 | Корпус станка – 1 шт.    |
| 3 | Перфорированное дно – 1 шт.               | 7 | Ролики – 6 шт.           |
| 4 | Части металлической оправы крышки – 3 шт. | 8 | Набор креплений – 1 шт.  |

Станок Heater Compact поставляется упакованный в картонную коробку (Рис. №5.1). Мы не рекомендуем снимать данную заводскую (защитную) упаковку до окончательной доставки станка в цех.

При распаковке коробки необходимо следить за тем, чтобы распаковочный инструмент не повредил элементы станка.

После вскрытия упаковки следует проверить наружное состояние узлов и деталей станка. Также

проверьте комплектацию (Рис. №5.2)

**Сборка** станка для подготовки кромки ПВХ достаточно проста. Для этого вам понадобится рожковый ключ и инструмент из комплекта к станку.

Сборка станка производится следующим образом:

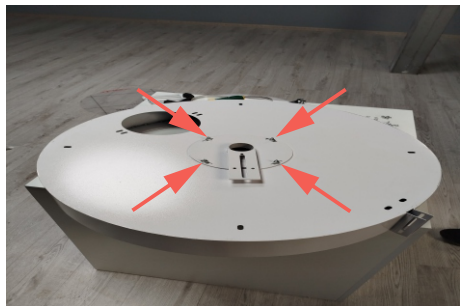


Рис. №5.3

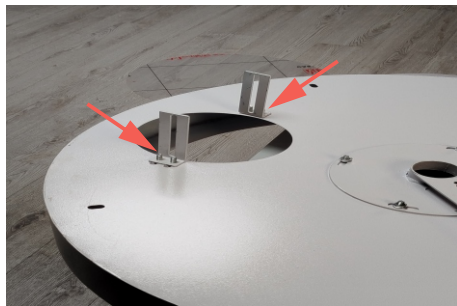


Рис. №5.4



Рис. №5.5

Для начала прикрутите опорную площадку к камере нагрева кромки с помощью 4 болтов с гайками (Рис. №5.3)

Далее возьмите уголки для крепления корпуса станка и прикрутите их 4 болтами с гайками к камере нагрева (Рис. №5.4)

С помощью болтов с шайбами, которые прилагаются в комплекте, зафиксируйте корпус станка к уголкам (Рис. №5.5)

Переверните конструкцию и установите во внутрь камеры нагрева кромки перфорированное дно (Рис. №5.6)

Возьмите ролики проденьте, через них болты под шестигранник, скрепите их гайками и установите в камеру нагрева (Рис. №5.7)

Далее приступаем к сборке крышки, возьмите круглую деталь из орг стекла и прикрутите к ней ручку, используя два болта с гайками из набора. Затем прикрутите металлическую оправу, состоящую из 3 частей (Рис. №5.8)



Рис. №5.6

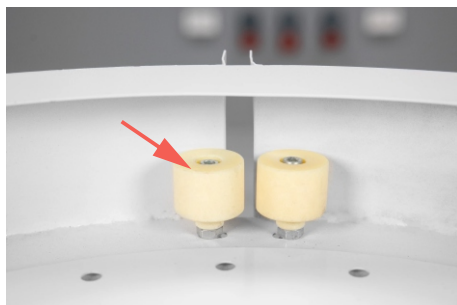


Рис. №5.7



Рис. №5.8

**Установка** очень проста, станок для подготовки кромки устанавливается на штатное место стола для бухты кромки любого кромкооблицовочного станка. В силу того что станок является дополнительным оборудованием к кромкооблицовочному станку оно имеет универсальное крепление. По этому фиксация к станку индивидуальная и возможно потребует доработки. В данной инструкции, для наглядного примера, мы зафиксируем HEATER Compact на станке AUTOMAT 2.0 Max (Рис. №5.9), нам так же понадобится дополнительное крепление (Рис. №5.10)



Рис. №5.9

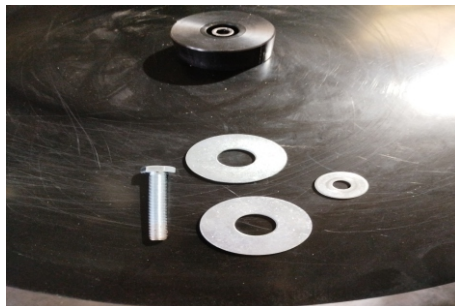


Рис. №5.10



Рис. №5.11

**Подключение** станка производится в розетку 220в (Рис. №5.11)

## 6. АЛГОРИТМЫ РАБОТЫ



Рис. №6.1

Для начала возьмите бобину кромки и положите её в камеру нагрева (Рис. №6.1), конец кромки пропустите через отверстие подачи кромочной ленты (Рис. №5.7) и заведите её в кромкооблицовочный станок.

Далее запустите станок, выставьте не обходимую температуру нагрева кромки (Рис. №6.2), дождитесь нагрева кромки, после этого можете приступать к работе.



Рис. №6.2

## 7. РЕКОМЕНДАЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Содержите станок в чистоте, не допускайте попадания стружки и пыли на нагревательные элементы. Соблюдайте тепловой режим станка (автоматика по отслеживанию температуры непредусмотрена). Следите за наличием кромки.

## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Продавец гарантирует исправную работу оборудования, используемого по назначению, в течение 12 месяцев с момента приемки оборудования Покупателем, при условии соблюдения правил и условий эксплуатации, изложенных в прилагаемой инструкции.

2. При выходе из строя оборудования в гарантийный период Покупатель обязан сообщить Продавцу о поломке в 3-дневный срок. Заявка на гарантийный ремонт и сервисное обслуживание направляются через сайт: [www.krom-stanki.ru/service](http://www.krom-stanki.ru/service).

3. Исполнение гарантийных обязательств осуществляется как в месте поставки товара, так и по месту нахождения Поставщика (или Производителя). В случаях, когда гарантийные обязательства осуществляются по местонахождению Поставщика (или Производителя), доставка товара и ком

плекующих изделий к месту гарантийного обслуживания, ремонта, замены и обратно осуществляется за счет Поставщика.

4. Гарантия не распространяется на случаи неисправностей, связанных:

- С эксплуатацией ненадлежащим образом, в том числе имеющих по вине Покупателя механические повреждения;
- С эксплуатацией или хранением в ненадлежащих условиях (среде);
- С прошедшим модификацию оборудованием;
- С несоблюдением технических условий подключения, указанных в технической документации;
- С использованием оборудования не по назначению или с нарушением правил эксплуатации и обслуживания, описанных в технической документации;
- Если оборудование имеет следы постороннего вмешательства или была попытка несанкционированного ремонта;
- С ошибками персонала, в т.ч. с бездействием;
- С повреждениями в результате ударов или других механических, термических и химических воздействий;
- С несанкционированным изменением конструкции, электрических, механических или пневматических систем оборудования;
- С невыполнением периодических профилактических работ в сроки, рекомендуемые производителем;
- Вследствие возникновения форс-мажорных обстоятельств (пожара, стихийного бедствия и т.д.) или воздействий окружающей среды (дождь, молния и т.д.).

5. Покупатель самостоятельно осуществляет подключение оборудования согласно инструкции по эксплуатации, выполняет работы по подключению к электропитанию, заземлению, а также оценку качественных характеристик данных подключений, по замене предохранителей, по переналадке оборудования на другие материалы и оснастки в ходе эксплуатации, работы по замене расходных материалов и ресурсных запасных частей, а также профилактические работы, указанные в инструкции.

6. Продавец не гарантирует нормальную работу оборудования, если не обеспечены:

- Чистота помещения и рабочего места;
- Нормальный температурно-влажностный режим в помещении, где эксплуатируется оборудование;
- Стабильность напряжения электросети;
- Пусконаладка квалифицированным персоналом.

7. По истечении гарантийного срока ремонт и (или) обслуживание оборудования осуществляется за дополнительную оплату на основании согласованных и оплаченных счетов.

8. Продавец не отвечает за косвенные убытки Покупателя, связанные с выходом из строя и ремонтом оборудования