



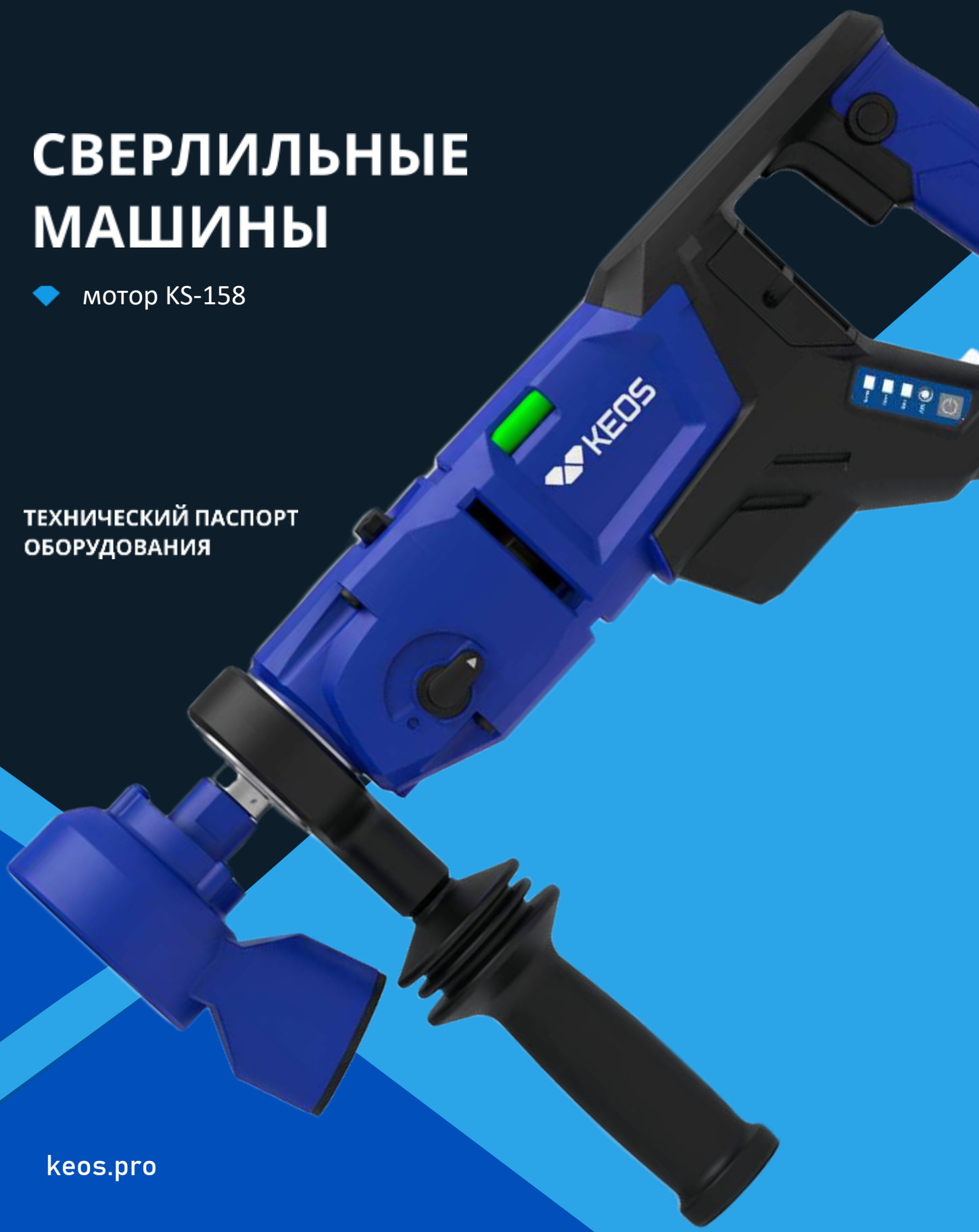
Бот сервисной
поддержки



СВЕРЛИЛЬНЫЕ МАШИНЫ

◆ мотор KS-158

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ОБОРУДОВАНИЯ



keos.pro



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
мотор	KS-158



СОДЕРЖАНИЕ

Введение	01
Технические характеристики	01
Требования по технике безопасности	03
Краткое описание	04
Подготовка к работе	05
Эксплуатация	07
Обслуживание	09
Возможные неисправности и методы их устранения	10
Правила хранения и транспортировки	11
Гарантийные обязательства	11
Положение по оценке гарантийности / негарантийности	12
Приложение	14

ВНИМАНИЕ!

Перед использованием, внимательно изучите инструкцию по эксплуатации

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1 Сверлильные машины KEOS являются профессиональным оборудованием и представляют собой машины с электрической силовой установкой на направляющей рейке (опционально). Выбор алмазных коронок для работы должен основываться на технических характеристиках используемого оборудования.

1.2 Сверлильные машины предназначены для сверления отверстий в бетоне, железобетоне, искусственном и натуральном камне, кирпиче.

1.3 Сверлильные машины KEOS соответствуют требованиям по ГОСТ 15150 для работы в атмосфере типа 2 (промышленная), в зонах пожарной опасности классов 2-2а и ниже. При температуре окружающей среды выше 27°C рекомендуется чаще делать перерыв в работе для предотвращения перегрева двигателя и увеличения срока эксплуатации машины.

1.4 Перед эксплуатацией оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством.

1.5 При нарушении потребителем правил, изложенных в настоящем руководстве, а также пунктов, указанных в гарантийном талоне, оборудование гарантийному ремонту не подлежит, возможен только платный ремонт.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	МОТОР KS-158
МОЩНОСТЬ, кВт	1,8
ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	220В / 50 Гц
I Скорость сверления, об/мин (Low)	1250
II Скорость сверления, об/мин (High)	2340
Частота ударов на I скорости, уд/мин	20000
Частота ударов на II скорости, уд/мин	40000
Макс. диаметр сверления, мм	158
Макс. диаметр сверления железобетона, мм	132
Вес мотора, кг	3,4
Тип двигателя	бесщеточный

Тип сверления	сухое
---------------	-------

КОМПЛЕКТАЦИЯ

МОТОР KS-158

Инструкция

Гарантийный талон

Боковая антивибрационная рукоятка

Пылеотвод M16 с центратором для коронок подрозетников

Пылеотвод 1 1/4" - 1/2"

Рожковые ключи 22/24

Ремкомплект

Кейс

Компания-изготовитель имеет право осуществлять конструктивные изменения, направленные на улучшение функциональности устройств, а также вносить изменения в набор комплектующих.

3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



ВНИМАНИЕ!

НЕСОБЛЮЖДЕНИЕ ПРАВИЛ, ИЗЛОЖЕННЫХ НИЖЕ, МОЖЕТ ПОВЛЕЧЬ ЗА СОБОЙ СЕРЬЕЗНЫЕ ТРАВМЫ, ПРЕДСТАВЛЯТЬ УГРОЗУ ДЛЯ ЖИЗНИ.

3.1 К работе на оборудовании допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие инструктаж и ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации.

3.2 Запрещается работа сверлильной машины без использования специальных средств индивидуальной защиты:

- ◆ Защитная нескользкая обувь;
- ◆ Защитные перчатки;
- ◆ Респиратор;
- ◆ Каска, защитные наушники, очки из ударопрочного пластика.

Не носите при работах свободную одежду. Если у вас длинные волосы, соберите их и (или) наденьте сетку. Предметы одежды или длинные волосы могут быть захвачены вращающимися элементами станка.

3.3 Запрещается производить замену алмазной коронки при работе силовой установки.

3.4 Используйте режущий инструмент, рекомендованный производителем.

3.5 Поддерживайте чистоту и порядок на месте работы.

3.6 Предотвращайте попадание воды на двигатель. Попадание воды на двигатель и изоляцию может стать причиной возгорания или удара током.

3.7 При сверлении сквозного отверстия в полу, керн может выпасть из корпуса сверла и упасть вниз. Примите меры предосторожности!

3.8 По окончании работы отключите оборудование от электросети.

3.9 Оберегайте шнур электропитания от механических повреждений.

3.10 Перед началом работ убедитесь в отсутствии электропроводки в бетонных конструкциях.

3.11 Не начинайте сверление, если в опасной зоне находятся другие люди. Обеспечьте соблюдение безопасного расстояния. Не допускайте к месту работы посторонних.

Пренебрежение этим правилом может привести к риску серьезных травм.

3.12 Запрещается сверление в потолок без водосборного приспособления.

3.13 Избегайте работы в состоянии сильной усталости.

ВНИМАНИЕ!

Заземление питания сверильной установки обязательно!

4.КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

4.1 Силовая установка представляет собой электродвигатель с заданной мощностью и числом оборотов. Запуск двигателя осуществляется при помощи пускателя.

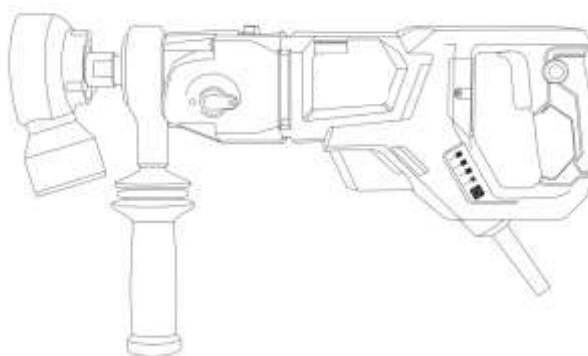
4.2 На корпусе электродвигателя модели МОТОР KS-158 имеется ручка переключения передач, осуществляющая переключение режимов работы (переключать скорость только при полной остановке двигателя). Если переключатель не фиксируется в правильном положении, немного проверните шпиндель и зафиксируйте переключатель передач в нужном положении.



ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ
СКОРОСТЕЙ

4.3 Сверильные машины KEOS снабжены световыми индикаторами перегрева и индикаторами нагрузки.

4.4 Шпиндельный узел имеет резьбу для крепления алмазной коронки с хвостовиком M16, 1 1/4", 1/2" через переходники, которые идут в комплекте.



4.5 При питании оборудования от генератора или трансформатора выходная мощность генератора или трансформатора должна быть как минимум в два раза больше номинальной входной мощности, указанной на заводской табличке оборудования.

Рабочее напряжение трансформатора или генератора всегда должно находиться в пределах от +5% до -15% от номинального напряжения инструмента.

Описание конструкции



1. Клавиша Вкл / Выкл.
2. Кнопка фиксации клавиши включения
3. Рукоятка
4. Сетевой кабель
5. Световые индикаторы
6. Переключатель скоростей
7. Боковая антивибрационная рукоятка
8. Пылеотводящий адаптер
9. Шпиндель
10. Корпус редуктора
11. Переключатель режимов работы
12. Пузырьковый уровень

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ



ВНИМАНИЕ!

ПЕРЕД НАСТРОЙКОЙ ИНСТРУМЕНТА ОТКЛЮЧИТЕ ЕГО ОТ ЭЛЕКТРОСЕТИ.

Проверьте напряжение.

Убедитесь, что напряжение совпадает с указанным на шильдике инструмента, напряжение в сети должно поддерживаться на уровне +/-5%.

Установка алмазной коронки

При работе с функцией микроудара следует применять исключительно специальные алмазные коронки, разработанные для этих целей. Режим микроудара активируется механическим флажковым переключателем, расположенным на верхней части корпуса редуктора дрели.

Убедитесь, что алмазная коронка подходит для материала, который вы будете сверлить.

Аккуратно устанавливайте алмазную коронку, торцевая резьба должна совпадать с торцевым выходом вала. После затяжки сверла дайте ему поработать вхолостую, убедитесь, что его радиальное перемещение соответствует общим требованиям, затем вы можете использовать коронку.

Используйте смазку для резьбовых соединений сверла и удлинителя для облегчения откручивания после работы. Также в этих целях можно

использовать медное кольцо, которое устанавливается между валом и коронкой.

Используя два гаечных ключа, не прилагая чрезмерных усилий, установите коронку на шпиндель.

Установка дополнительной рукоятки

Перед работой всегда устанавливайте дополнительную рукоятку на дрель и держите ее крепко обеими руками. Дополнительная рукоятка устанавливается относительно обеих сторон, что позволяет легко держать дрель в любом положении.

Выбор скоростного режима

Дрель имеет два скоростных режима. Режим работы выбирается оператором исходя из диаметра алмазной коронки и типа обрабатываемого материала.

Как правило, чем больше диаметр и тверже материал, тем меньше устанавливаются обороты.



ВНИМАНИЕ!

Никогда не переключайте скорость на работающей машине и когда коронка застряла в материале.

Дождитесь полной остановки шпинделя и только после этого переключайте скорость. При установке скорости сверления установите переключатель таким образом, чтобы указатель смотрел на цифру выбранного диапазона. Иногда для четкого переключения необходимо слегка провернуть вал машины рукой.

Если шпиндель после переключения передач не крутится, или есть посторонний шум, это означает, что переключатель передач в неправильном положении. Выключите инструмент немедленно, затем поворачивайте шпиндель рукой при этом поворачивайте переключатель передач до момента переключения переключателя в правильное положение.

Подключение пылесоса

Во время работы большое значение имеет эффективный сбор пыли с помощью пылесоса и специальных приспособлений, так как при сверлении всухую, без сбора пыли с помощью пылесоса, возможен перегрев коронок, что может привести к уменьшению ресурса или к выходу инструмента из строя.



Перед началом сверления установите пылеотводящий адаптер на дрель и

плотно зафиксируйте шланг пылесоса в месте соединения.

Световые индикаторы состояния

На корпусе дрели расположена панель со световыми индикаторами режимов работы.

1. Норма (Norm) – при включении в сеть загорается зеленый светодиод.
2. Перегрузка (Over) – когда нагрузка составляет 1 – 1,5 от допустимой, зеленые индикаторы «норма» и «перегрузка» горят одновременно. Когда нагрузка превышает в 1,5 раза допустимую, загораются оранжевые индикаторы «норма» и «перегрузка».
3. Сервис (Service) – при возникновении неисправности загорается оранжевый индикатор и дрель прекращает работу.
4. Контроль поворота (Anti Rotation Control (ARC)) – при включенной функции светодиод горит оранжевым светом.
5. Кнопка включения и выключения функции защиты от проворачивания при заклинивании (ARC).

При включенной функции, электроника останавливает двигатель за 0,5 секунды при закусывании оснастки и резком рывке (повороте) двигателя.



6.ЭКСПЛУАТАЦИЯ



ВНИМАНИЕ!

Перед началом работы убедитесь в отсутствии электропроводки в бетонных конструкциях и проверьте наличие заземления.

Для включения дрели нажмите на клавишу включения и удерживайте ее, для выключения просто отпустите клавишу. Для продолжительных работ нажмите клавишу включения и, удерживая ее в таком положении поднимите фиксатор блокировки, дрель будет работать без удержания клавиши. Для выключения еще раз нажмите и отпустите клавишу включения.

Перед началом сверления машина должна в течение минуты отработать в режиме холостого хода для улучшения смазки вращающихся деталей.

Нанесите разметку на поверхность, где будет производится засверливание.

Обозначьте центр отверстия.

При сверлении коронками подрозетниками

Установите на дрель пылеотводящий адаптер M16 и алмазную коронку. Вставьте центровочное сверло. Переключите дрель в безударный режим. Засверливание необходимо проводить без микроудара, далее вы можете включить микроудар. Направьте центровочное сверло в центр отверстия или заранее сделанное отверстие, осторожно начните процесс сверления, прикладывая минимум усилия для погружения коронки во избежание блуждающих движений. Не прилагайте больших усилий первые 2–5 мм, чтобы предотвратить смещение центра отверстия от требуемой точки. Остановите дрель, извлеките центровочное сверло. Переключите дрель в микроударный режим при необходимости. Включите дрель и продолжайте сверление по сделанному запилу до необходимой глубины.

При сверлении коронками 1 1/4" и 1/2

Установите на дрель пылеотводящий адаптер 1 1/4 и алмазную коронку. Переключите дрель в безударный режим. Засверливание необходимо проводить без микроудара, далее вы можете включить микроудар при необходимости. Засверливание происходит через шаблон, либо под острым углом к поверхности. После появления углубления в поверхности в виде полумесяца, выравнивайте дрель под угол 90 градусов к поверхности и продолжайте сверление. Не прилагайте больших усилий первые 2–5 мм. Переключите дрель в микроударный режим при необходимости. Примерно на глубине 10 см аккуратно вытащите коронку из отверстия, проверьте резьбовые соединения, при необходимости затяните, после чего продолжите работу, время от времени подавая коронку назад для работы двигателя на холостом ходу.

Не применяйте чрезмерное усилие. Чрезмерное усилие при подаче сверла приводит к перегреву двигателя и уменьшает срок службы инструмента и оборудования. Во время сверления двигатель должен работать на постоянных оборотах. Если керн (материал внутри коронки) разрушился во время сверления, остановитесь и удалите его из коронки.

При легкой вибрации по медленному продвижению и стальной стружке можно распознать, что коронка вошла в арматуру. Просверливайте арматуру осторожно. Будьте внимательны, рассверленные железные части могут застрять между трубой коронки и буровым керном, что может привести к блокировке коронки и облому сегментов.

Если коронка перестала сверлить («замыливание сегмента»), следует

«вскрыть» сегмент с помощью шлифовального камня (абразивного круга). При сверлении необходимо крепко держать сверлильную машину обеими руками за две рукоятки. При работе необходимо занимать устойчивые позиции. По окончании сверления, не останавливая дрель, извлеките алмазное сверло из отверстия и только после этого остановите дрель. Удалите керн из просверленного отверстия и очистите отверстие от пыли.



ВНИМАНИЕ! При сверлении сквозного отверстия в полу керн может выпасть из корпуса сверла и упасть вниз. Примите меры предосторожности!

Дрель оснащена механической защитной муфтой для защиты оператора и инструмента от чрезмерного крутящего момента. При заклинивании коронки сработает муфта и провернет шпиндель, что обеспечит защиту оператора и дрель от чрезмерной нагрузки. При частом срабатывании муфты произойдет послабление затяжки муфты, и она начнет срабатывать чаще и при меньшем моменте. Если это произошло, необходимо обратиться в сервисный центр для проведения технического обслуживания.

8. ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПЕРИОДИЧНОСТЬ	ВИД ОБСЛУЖИВАНИЯ
ЕЖЕДНЕВНО	- Очистить электрооборудование; - Проверить надежность питающего кабеля; - Проверить надежность винтовых соединений; - Проверить надежность крепления режущего инструмента.
ЕЖЕМЕСЯЧНО	- Производить влажную очистку; - Производить комплексную проверку питающего кабеля; - Обеспечивать надежную затяжку резьбовых соединений; - Проверять крепление узлов и механизмов.
КАЖДЫЕ 120 ЧАСОВ РАБОТЫ	- Производить полную очистку оборудования; - Обеспечивать надежное крепление узлов и

- механизмов;
- ◆ При интенсивной эксплуатации производить смазку подшипниковых узлов, контроль работы и чистка пускателя;
- ◆ Контроль электрических соединений и разъемов;
- ◆ Контроль износа движущихся частей;
- ◆ Замена масла в редукторе.

9 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
После подключения к источнику питания двигатель не запускается	Отключено питание	Проверьте или замените источник питания
	Слабый контакт выключателя	Проверьте или замените источник выключения
	Повреждение сетевого кабеля	Проверьте или замените кабель
Медленная скорость вращения дрели	Коронка изношена	Отремонтируйте или замените коронку
	Вибрация дрели	Отрегулируйте и затяните соединительный винт
Заклинивание коронки	В пространстве между центральной частью наконечника и коронки или между сверлом и отверстием находится арматура или песок	Приподнимите коронку с помощью гаченого ключа и, постукивая по коронке бруском, удалите мусор
Быстрый износ сегментов коронки	Неправильная установка коронки	Отрегулируйте положение коронки
	Невозможность вывода остатков арматуры или песка	Извлеките насадку и очистите отверстие

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

10.1 Транспортировка оборудования должна производиться в оригинальной упаковке производителя, надежно закрепленной в транспортном средстве.

10.2 Несоблюдение требований правил транспортировки (п.9.1) может привести к механическим поврежденным и выходу оборудования из строя.

10.3 Оборудование следует хранить в упаковке или закрытом от попадания пыли виде, в защищенном от дождя и снега помещении при температуре от +5°C до +40°C не более года. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре +25°C.

10.4 Не допускается наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных жидкостей.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1 Производитель гарантирует исправную работу оборудования в течении 2 лет эксплуатации, если условия соответствовали руководству, сверлильная машина не имеет механических повреждений и следов несанкционированного вмешательства.

11.2 Производитель обязуется в течение гарантийного срока устранять все неисправности, возникшие не по вине потребителя, за исключением случаев естественного износа.

11.3 При покупке оборудования убедитесь в наличии штампа продавца, отметки даты выпуска и (или) даты продажи, а также отсутствия внешних повреждений.

11.4 Гарантийный срок в 2 года исчисляется от даты изготовления в случае отсутствия штампа продавца с указанием даты продажи.

11.5 Владелец лишается права проведения бесплатного ремонта и дальнейшего гарантийного обслуживания сверлильной машины при наличии дефектов, возникших в результате нарушения правил эксплуатации, самостоятельного ремонта изделия и несвоевременного проведения регламентных работ по ТО (техническому обслуживанию). Гарантия не включает оплату Изготовителем или его уполномоченными сервисными центрами транспортных расходов на доставку оборудования в сервисный центр.

11.6 Проведение гарантийного ремонта осуществляется уполномоченными сервисными центрами Изготовителя только при предъявлении изделия с полной обязательной комплектации, в чистом состоянии, с Гарантийным талоном, с оформленной в нем отметкой о продаже, и Актом рекламации.

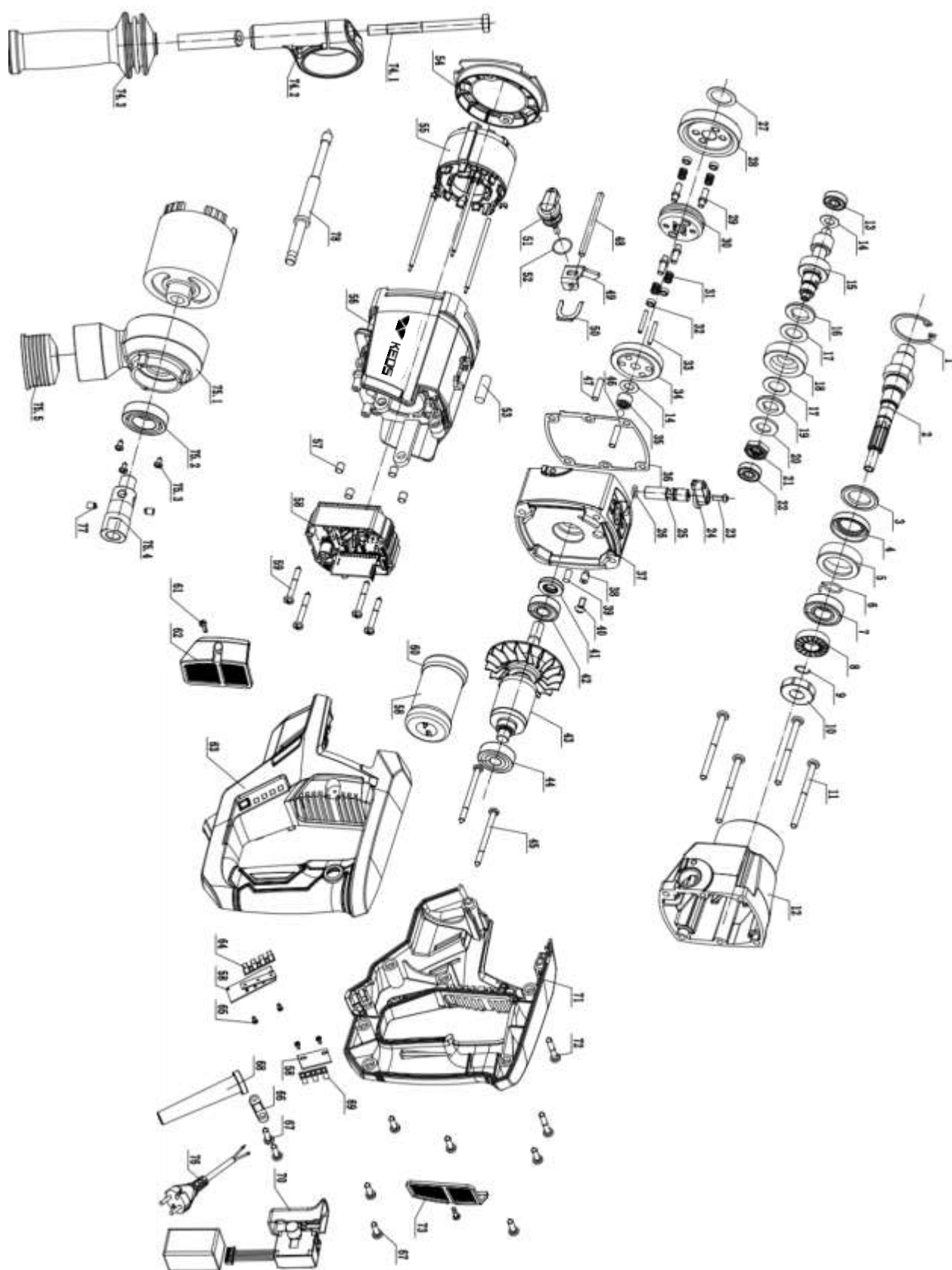
12. ПОЛОЖЕНИЕ ПО ОЦЕНКЕ ГАРАНТИЙНОСТИ / НЕГАРАНТИЙНОСТИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИЧИНЫ	ГАРАНТИЯ
Повреждения, вызванные механическим способом (трещины, сколы, прогибы и т.п.)	Неверное использование или хранение	Нет
Утерянные аксессуары и комплектация	Неправильное хранение	Нет
Износ двигателя	Не проводилось плановое техническое обслуживание	Нет
Износ фрикционных колец в предохранительной муфте	Работа при частом заклинивании сверла в материале	Нет
Выход из строя выключателя	Включение машины при заклинивании сверла в материале	Нет
Отсутствие фирменного гарантийного талона производителя	Нет документов, подтверждающих покупку товара	Нет
Неправильное или неполное заполнение гарантийного талона	Не подтверждается формальное право потребителя на гарантийное обслуживание	Нет
Истек срок гарантийного обслуживания		Нет
Несоответствие технических параметров машины паспортным данным	Производственный дефект	Да
Отсутствие каких-либо элементов в конструкции машины предусмотренной комплектацией и условиями поставки машины	Производственный дефект	Да
Запотевание стыков соединения корпуса редуктора является допустимым		Нет

НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИЧИНЫ	ГАРАНТИЯ
Износ подшипников и подшипниковых узлов	Производственный дефект. В результате проникновения пыли или отсутствия смазки, не производилось регулярное ТО	Да/нет
Отсутствие питания в электроцепи станка	Производственный дефект. Неправильное подключение машины	Да/нет
Несоответствующая параметрам машины работы электросиловой аппаратуры (электродвигатель, магнитный пускатель)	Производственный дефект. Несоответствие электросиловых сетей	Да/нет
Претензии, предъявляемые к рабочему инструменту		Нет
Износ щеток	Естественный износ	Нет
Износ движущихся элементов машины	Производственный дефект. Не проводилось регулярное ТО	Да\нет
Признаки работы в тяжелом режиме, несоответствующему товару	Неверное использование	Нет
Износ изнашиваемых элементов: резиновые манжеты, сальники, замены смазки и т.д.	Естественный износ	Нет
Повреждение вследствие воздействия воды или огня	Неправильное хранение	Нет

ПРИЛОЖЕНИЕ

ДЕТАЛИРОВКА НА МОТОР KS-158



Номер на раскладке	Артикул	Наименование запчасти
1	158001	Стопорное кольцо для отверстий D36
2	158002	Главный вал
3	158003	Пылезащитная крышка Ф19.2×Ф35.5×3
4	158004	Сальник ТС19×32×7
5	158005	Стальная втулка Ф20×Ф36×10
6	158006	Пружина главного вала
7	158007	Подшипник 6002RS
8	158008	Ударный кулачок (16 зубьев)
9	158009	Проволочное стопорное кольцо Ф13×1
10	158010	Опора ударного кулачка (16 зубьев)
11	158011	Винт с внутр. шестигр. плоская гол., тип F, ST4.8×65 (черный)
12	158012	Редуктор
13	158013	Подшипник 608 LLU CW
14	158014	Прокладка Ф8.2×Ф16×0.5
15	158015	Вал-шестерня (18 зуб./11 зуб.)
16	158016	Большая прижимная пластина 25×(16×14)×2.5
17	158017	Фрикционный диск 23.5×14×1
18	158018	Шестерня №2 (32 зуба)
19	158019	Малая прижимная пластина 23.5×(14×12)×2.5
20	158020	Тарельчатая пружина 23×12×1.8
21	158021	Гайка шестигранная самоконтрящаяся M12×1.25, вся металлическая
22	158022	Подшипник 607 LLU CW
23	158023	Винт крестовой полукруглая гол. M4×10
24	158024	Регулятор удара
25	158025	Вал переключения удара
26	158026	O-кольцо 6.8×1.9 (ID×WD)
27	158027	Прокладка 17.5×25×0.5
28	158028	Шестерня №6 (40 зубьев)
29	158029	Палец сцепления 4.7×17.5×5.5
30	158030	Муфта переключения передач
31	158031	Пружина муфты сцепления
32	158032	Вкладыш сцепления
33	158033	Цилиндрический штифт 3×22
34	158034	Шестерня №4 (33 зуба)
35	158035	Игольчатый подшипник НК0808
36	158036	Бумажная прокладка
37	158037	Средняя крышка
38	158038	Винт внутр. шестигранник M5×6.3
39	158039	Войлочный цилиндр Ф5×11
40	158040	Винт крестовой большой плоской гол. M5×10
41	158041	Сальник 10×21×4
42	158042	Подшипник 6000-2RZ/Z1 Renben
43	158043	Ротор в сборе
44	158044	Подшипник 6200-2RS (CW)
45	158045	Самонарезной винт крестовой ST4.2×52 (плоская гол.)
46	158046	Стальной шарик 6
47	158047	Цилиндрический штифт 5×20
48	158048	Цилиндрический штифт 5×70
49	158049	Переходная пластина В
50	158050	Блокирующая пластина А
51	158051	Ручка регулировки скорости (4×19)
52	158052	O-кольцо 14×1 (ID×WD)
53	158053	Горизонтальная стойка 10×25
54	158054	Кольцо воздушного потока (дефлектор)

55	158055	Статор в сборе
56	158056	Корпус
57	158057	Амортизирующая стойка (ф6×7)
58	158058	Контроллер в сборе (конденсатор, левая/правая плата индикатора)
59	158059	Самонарезной винт крестовой ST4.2×28, тип F, нерж.
60	158060	Чехол конденсатора
61	158061	Самонарезной винт крестовой ST2.9×12
62	158062	Левая пылезащитная крышка
63	158063	Левая рукоятка
64	158064	Левый световод
65	158065	Самонарезной винт 2.2×6
66	158066	Прижимная планка проводов
67	158067	Самонарезной винт ST4.2×16
68	158068	Кабельный ввод
69	158069	Правый световод
70	158070	CF-JDC-06PBL (красные курок и кнопки)
71	158071	Правая рукоятка
72	158072	Самонарезной винт, 4.2×35
73	158073	Правая пылезащитная крышка
74	158074	Узел хомута
75	158075	Узел пылеудаления
76	158076	Кабель питания, европейский (прямой штекер)
77	158077	Шаровый плунжер Ø5×6
78	158078	Центровочное сверло
79	158079	Масло Mobil GX-140, 80g
—	158080	Шестигранный болт M10×120, класс 8.8 (черный)
—	158081	Хомут
—	158082	Вспомогательная рукоятка
—	158083	Чехол пылеудаления
—	158084	Подшипник 6005-2RS
—	158085	Самонарезной винт ST4.2×9 (головка ф8)
—	158086	Соединительный вал
—	158087	Резиновая пробка



Дата выпуска:



Гарантийный талон

Данные гарантийные обязательства не ограничивают
определенные законом права потребителей и
распространяются на строительную технику

Место для печати или штампа

Код продукции..... Серийный номер

Торговая организация Дата продажи « ____ » 20 ____ г.

Поздравляем Вас с приобретением техники отличного качества! Пожалуйста, ознакомьтесь с настоящим гарантийным свидетельством и проследите за тем, чтобы оно было правильно заполнено и имело штамп магазина. При отсутствии штампа и даты продажи гарантийный срок исчисляется с момента изготовления изделия.

По всем вопросам, связанным с техобслуживанием и приобретением принадлежностей и расходных материалов, пожалуйста, обращайтесь в наш сервисный центр: **г. Санкт-Петербург, Полостровский проспект, 74Ж, тел. +7 (800) 333-51-22**
Производитель сохраняет за собой право вносить изменения в конструкцию или технологию изготовления; таковые изменения не влекут за собой обязательств по изменению или улучшению ранее выпущенных изделий.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок на изделия, реализуемые ООО «ЛИАТ «Агава» составляет **24 месяца**.

Если какая-либо деталь окажется неисправной вследствие производственного дефекта в течение **гарантийного срока**, при условии соблюдения требований производителя к эксплуатации и обслуживанию оборудования, компания через свои уполномоченные сервисные центры произведет ремонт или замену (по единственному нашему усмотрению, если иное не определено законом), бесплатные для клиента, при следующих условиях:

- Имеется в наличии документ, подтверждающий приобретение, и правильно заполненное гарантийное свидетельство.
- Неисправность не является следствием неправильной эксплуатации, небрежности или неправильной регулировки со стороны пользователя.
- Неисправность не является следствием чистого износа или выработки ресурса детали или изделия.
- Изделие не проходило сервисного обслуживания, не ремонтировалось, не разбиралось на части и не переделывалось каким-либо лицом, не уполномоченным ООО «ЛИАТ «Агава».
- Изделие проходило сервисное обслуживание в собственных или авторизованных сервисных центрах ООО «ЛИАТ «Агава» в срок и в объеме, определенном настоящим положением.
- Первый год с момента приобретения (либо с момента изготовления оборудования, при отсутствии документа, подтверждающего дату приобретения) сервисное обслуживание в рамках обязательного для сохранения гарантии на оборудования является бесплатным для владельца в любых собственных или авторизованных сервисных центрах ООО «ЛИАТ «Агава».

Гарантия не распространяется:

- На замену изношенного или поврежденного оборудования.
- На неисправности, возникшие в результате несообщения о первоначальной неисправности.
- На неисправности, возникшие в результате нарушения инструкций и рекомендаций, содержащихся в Руководстве оператора (Инструкции по эксплуатации), в том числе поломки агрегата, возникшие вследствие непрохождения или несвоевременного прохождения сервисного обслуживания.
- На изделие, которое подвергалось ремонту или конструктивным изменениям неуполномоченными ООО «ЛИАТ «Агава» лицами, или если удален, неразборчив или изменен серийный номер изделия.
- На неисправности, вызванные транспортными повреждениями, небрежным обращением или эксплуатацией, не соответствующей описанной в инструкции по эксплуатации (включая перегрузку), подключением к неправильному напряжению питания.
- На детали, вышедшие из строя вследствие нормального износа, например, цепи, шины, свечи, звездочки, подшипники, сальники и т.д., а также детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания.
- На внешние механические повреждения, вызванные эксплуатацией, а также небрежным обращением с оборудованием (падения, удары и т.п.).
- На такие виды работ, как регулировка, чистка и прочий уход за изделием, оговоренный в Руководстве оператора (Инструкции по эксплуатации).

В случае несвоевременного извещения о выявленных неисправностях, ООО «ЛИАТ «Агава» оставляет за собой право отказаться полностью или частично от удовлетворения предъявляемых претензий (ст.483 ГК РФ)

ООО «ЛИАТ «Агава» не берет на себя обязательств по гарантийному ремонту неисправностей, возникших полностью или частично, прямо или косвенно вследствие установки или замены деталей, либо установки дополнительных деталей, которые не являются произведенными или одобренными ООО «ЛИАТ «Агава», либо вследствие модификации изделия любым способом.

Ответственность по настоящей гарантии ограничивается указанными в настоящем документе обязательствами, если иное не определено законом.



Бот сервисной
поддержки



KEOS — ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ ЮЖНОЙ КОРЕИ.

Компания KEOS Co ltd. ведет свою деятельность с 1992 года, когда экономика Южной Кореи переживала новый этап стремительного роста, активно инвестируя в развитие промышленности, машиностроения и судостроения.

- ◆ Алмазные коронки
- ◆ Алмазные диски
- ◆ Алмазные сегменты
- ◆ Техника для алмазного бурения
- ◆ Алмазные чашки
- ◆ Диски пильные
- ◆ Комплектующие для бурения и резки

 Telegram



 YouTube



 Вконтакте

