

Общество с ограниченной ответственностью

«Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001



ВРАЩАТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ MINI-15

Паспорт

техническое описание

и руководство по эксплуатации

MINI-0001-5001-20 ПС

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
ПАСПОРТ	3
1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
1.1 Основные сведения об изделии	3
1.2 Технические характеристики	4
2 КОМПЛЕКТНОСТЬ	5
3 СВЕДЕНИЯ О ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ	5
4 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	5
5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	7
6 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	8
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	10
1 НАЗНАЧЕНИЕ	10
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	10
3 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	11
3.1 Установка вращателя	11
3.2 Перед вводом в эксплуатацию	11
3.3 Работа на вращателе	14
4 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	14
5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ	16
5.1 Плановое техническое обслуживание	16
5.2 Устранение неисправностей и ремонт	17

ПАСПОРТ

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Основные сведения об изделии

1.1.1. Вращатель сварочный MINI-15, именуемый в дальнейшем «Вращатель», предназначен для позиционирования и вращения свариваемого изделия (со сварочной скоростью) при установленном угле наклона планшайбы вращателя в диапазоне от 0 до 180°. Данный вращатель предназначен для ручной сварки.

1.1.2. Общий вид вращателя представлен на рисунке 1. Вращатель оснащен ножной педалью для включения/выключения вращения и блоком управления с индикатором для настройки направления и скорости вращения.

1.1.3. Вращатель изготавливается в климатическом исполнении УХЛ4 по ГОСТ 15050-69. Окружающая среда невзрывоопасная, не содержащая агрессивные газы и пары в концентрациях, разрушающих материалы и изоляцию, не насыщенная токоведущей пылью и водяными парами.

1.1.4. Вращатель предназначен для совместной работы со сварочными источниками постоянного тока – сварочными выпрямителями.



Рисунок 1 – Общий вид и состав вращателя сварочного MINI-15:

- 1 – ножная педаль;
- 2 – вращатель сварочный;
- 3 – блок управления.

1.2 Технические характеристики

Технические характеристики вращателя представлены в таблице 1.

Таблица 1

№	Параметр	Ед. изм.	Величина
1	Максимальная грузоподъемность*	кг	15
2	Максимальный крутящий момент на оси вращения планшайбы	кг*м	10
3	Грузоподъемность при горизонтальном положении оси вращения (при условии закрепления основания)	кг	15
4	Скорость вращения	об/мин	от 1,00 до 9,45
5	Диаметр планшайбы	мм	180
6	Угол наклона планшайбы	град	0-180
7	Реверс направления вращения планшайбы	-	есть
8	Регулирование скорости вращения планшайбы	-	плавное
9	Установка угла наклона планшайбы	-	вручную
10	Напряжение питания	В	1х230 (50 Гц)
11	Габаритные размеры ДхШхВ	мм	320х180х360
12	Масса:		
	- вращателя сварочного	кг	17,0
	- блока управления		3,4
	- ножной педали		1,2

* - максимальная грузоподъемность при горизонтальном расположении планшайбы

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки приведен в Таблице 2.

Таблица 2

Наименование изделия	Кол-во	Примечание
Вращатель сварочный MINI-15	1	
Блок управления	1	
Ножная педаль	1	
Комплект эксплуатационной документации	1	

3 СВЕДЕНИЯ О ТРАНСПАРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ

3.1 Хранение упакованных вращателей должно производиться в закрытых неотапливаемых помещениях при температуре окружающего воздуха от -30 до +40 °С и относительной влажности не более 80% при температуре +20 °С.

3.2 Транспортирование изделия может производиться любым видом транспорта при условии обеспечения защиты изделия от воздействия климатических и механических факторов.

4 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Данные инструкции являются дополнительными к правилам безопасности, которые должны соблюдаться во избежание опасных ситуаций при сварке и эксплуатации оборудования.

4.2. Каждая операция на оборудовании должна выполняться в соответствии со следующим правилами:

- должна выполняться в соответствии с требованиями производителя;
- оператор машины должен быть профессионально обучен и должен быть допущен до выполнения данного вида работ.

4.3. Все сотрудники, работающие со сварочным оборудованием, должны быть проинформированы о следующем:

- о правилах работы оборудования;
- о правилах безопасности;
- об ограничениях по использованию оборудования;
- о нахождении устройств аварийной остановки работы оборудования;
- о том, что неправильная эксплуатация может привести к повреждениям сотрудника и к поломке оборудования.

4.4. Оператор должен убедиться, что:

- основание вращателя на рабочей поверхности надежно закреплено;
- вблизи нет людей, деталей, инструментов или материалов, которые создают препятствия для движения оператора;
- техническое обслуживание оборудования происходит по графику, нет поломок и неисправностей;
- работа аварийных и устройств безопасности должна проверяться каждый день, а также по завершении работы на оборудовании;

6 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 (двенадцать) месяцев со дня продажи вращателя.

6.2 Гарантийный срок хранения в упаковке и консервации Поставщика один год.

6.3 Гарантия Продавца подразумевает безвозмездное устранение недостатков вращателя силами Продавца или Производителя на территории наладочного участка. Гарантия действует при наличии неисправностей или дефектов в узлах Вращателя, выявленных при приемке или в ходе эксплуатации. В случае обнаружения неисправностей в работе оборудования в период гарантийного срока Покупатель составляет Акт рекламации и передает Продавцу вместе с оборудованием для проведения технического освидетельствования. При установлении Продавцом причины неисправностей составляется дефектовочный акт и определяются дальнейшие действия сторон. Соответственно неисправности, возникшие по вине служб эксплуатации Покупателя, устраняются за его счет.

6.4 Гарантийному ремонту подлежат вращатели, полностью укомплектованные, имеющие Паспорт и Инструкцию по эксплуатации, гарантийный талон с указанием даты продажи. Гарантийный ремонт производится при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, своевременной замены изношенных частей, деталей и запасных частей.

6.5 Настоящая гарантия не распространяется на дефекты изделия, возникшие в результате:

- химического, механического или иного умышленного и неумышленного воздействия на вращатель;
- попадание посторонних предметов и обильной влаги внутрь изделия;
- неправильной эксплуатации Потребителем;
- невыполнения регламентных работ по техническому обслуживанию Вращателя;

- использование изделия не по его прямому назначению;
- нарушение правил и требований настоящей Инструкции;
- ремонта (наладки) или вскрытия изделия, если они произведены любыми иными лицами, кроме специалистов гарантийного отдела.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящее техническое описание и руководство по эксплуатации предназначены для изучения вращателя сварочного MINI-15, особенностей его эксплуатации и технического обслуживания, а также техники безопасности при работе на данном оборудовании.

В процессе производства Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в механическую и электрическую часть вращателя, не ухудшая его характеристики.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Вращатель сварочный MINI-15 предназначен для удержания, позиционирования свариваемого изделия в требуемое положение и вращение его с заданной сварочной скоростью.

Вращатель предназначен для механизации процесса ручной сварки и подходит для работы с различными видами сварочных аппаратов.

Вращатель подходит для сварки изделий малых размеров и массы из различных металлов и их сплавов.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в Таблице 1.

3 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1 Установка вращателя

Установку вращателя должен осуществлять только квалифицированный персонал.

Вращатель должен быть установлен на ровной поверхности, которая способна выдержать массу вращателя с максимальной массой изделия.

Для безопасной эксплуатации вращателя необходимо перед первым включением фиксировать вращатель на опорной поверхности с помощью четырех болтов. Болты устанавливаются в специальные отверстия, находящиеся на основании вращателя.

3.2 Перед вводом в эксплуатацию

3.2.1 Органы управления работой вращателя

Вращатель сварочный MINI-15 имеет следующие органы управления:

- блок управления;
- ножная педаль.

3.2.2 Блок управления

Общий вид передней панель блока управления представлен на Рисунке 3.

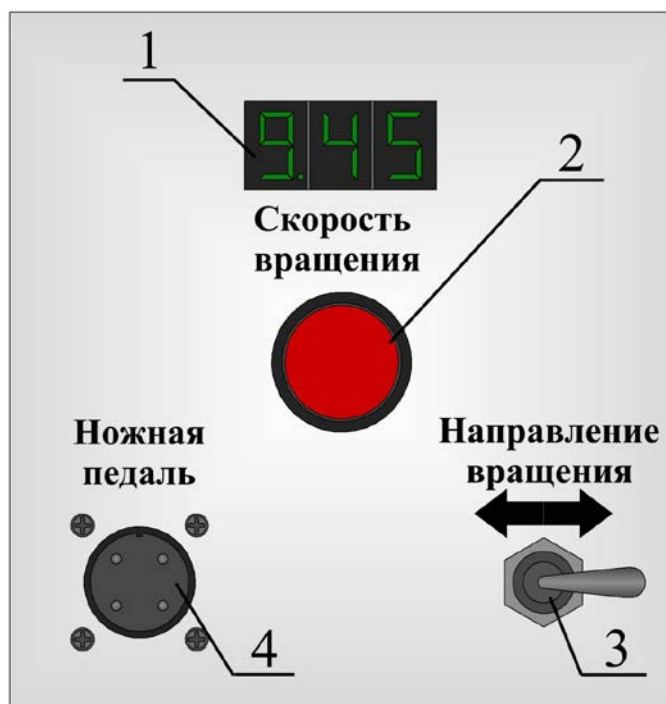


Рисунок 3 – Передняя панель блока управления MINI-15:

1 – индикатор скорости вращения планшайбы (в об\мин);

- 2 – регулятор скорости вращения планшайбы;
- 3 – тумблер переключения направления вращения планшайбы;
- 4 – разъем для подключения ножной педали.

Общий вид задней панель блока управления представлен на Рисунке 4.

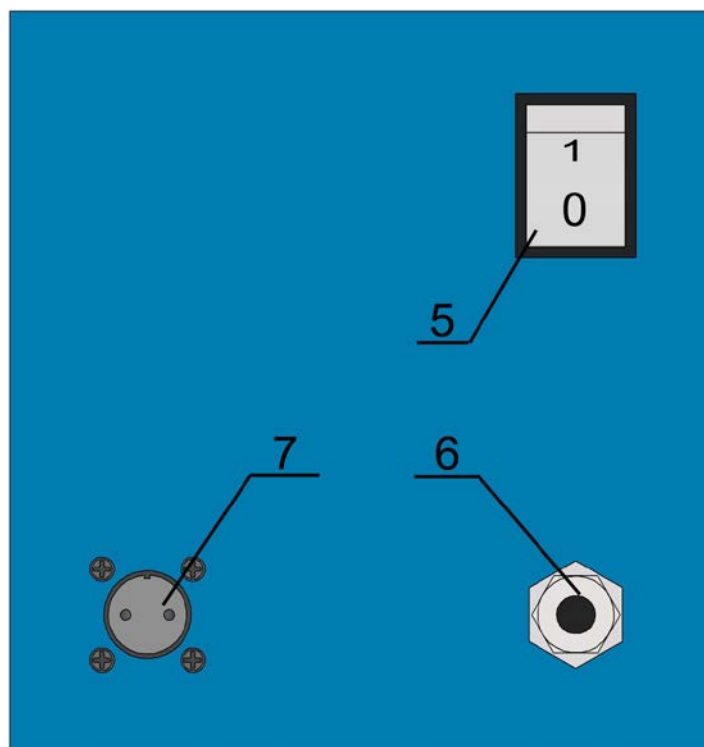


Рисунок 4 – Задняя панель блока управления MINI-15

5 – Главный выключатель.

6 – Ввод сетевого кабеля питания.

7 – Разъем для подключения вращателя (питание двигателя вращения).

3.2.3 Ножная педаль

Ножная педаль предназначена для запуска остановки вращения планшайбы. Работа с педалью осуществляется в двухтактном режиме: для включения вращения необходимо нажать и удерживать нажатой ножную педаль, для остановки вращения необходимо отпустить педаль.

3.3 Работа на вращателе

Перед началом работы на вращателе необходимо убедиться в правильности всех подключений.

Перед сваркой необходимо включить вращатель в сеть и перевести главный выключатель (позиция 5) в положение 1.

Для выбора направления вращения необходимо установить тумблер 3 в нужное положение (тумблер вправо – вращение по часовой стрелке, тумблер влево – вращение против часовой стрелки). Также необходимо с помощью регулятора 2 установить нужную скорость вращения планшайбы.

Для начала вращения необходимо нажать и удерживать ножную педаль, а по окончании сварки отпустить педаль. После окончания работы на вращателе необходимо перевести главный выключатель (позиция 5) в положение 0 и выключить MINI-15 из сети.

4 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Данные инструкции являются дополнительными к правилам безопасности, которые должны соблюдаться во избежание опасных ситуаций при сварке. Каждая операция на оборудовании должна выполняться в соответствии со следующим правилами:

- должна выполняться в соответствии с требованиями производителя;
- оператор машины должен быть профессионально обучен и должен подходить для данного вида работ. Все сотрудники, работающие со сварочным оборудованием, должны быть проинформированы о следующем:

- о правилах работы оборудования;
- о правилах безопасности;
- об ограничениях по использованию оборудования;
- о нахождении устройств аварийной остановки работы оборудования;
- о том, что неправильная эксплуатация может привести к повреждениям сотрудника и к поломке оборудования.

4.2 Оператор должен убедиться, что:

- вблизи нет людей, деталей, инструментов или материалов, которые создают препятствия для движения оператора;
- техническое обслуживание оборудования происходит по расписанию, нет поломок и неисправностей;

- работа аварийных и устройств безопасности должна проверяться каждый день, а также по завершении работы на оборудовании;

- смазывание и техническое обслуживание не должно осуществляться во время работы оборудования.

4.3 Всегда используйте средства индивидуальной защиты:

- защитные очки, невоспламеняющуюся одежду, защитные перчатки;

- избегайте свободной одежды и принадлежности, такие как ремни, браслеты и кольца.

4.4 Токоведущие части оборудования не должны быть доступны:

- доступ к электрической системе имеет только профессионально обученный сотрудник (электрик);

- панели управления и подключения могут быть открыты только с помощью инструмента;

- убедитесь, что все заземления сделаны в соответствии с инструкциями.

4.5 Противопожарные меры:

- противопожарные устройства должны быть в рабочем состоянии и легкодоступны в обозначенных безопасных зонах;

- так как искры от электрической дуги могут вызвать пожар, в рабочей зоне и на элементах системы не должно быть воспламеняющихся материалов.

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

5.1 Плановое техническое обслуживание

5.1.1 Вращатель сварочный MINI-15 требует минимального технического обслуживания.

5.1.2 Ежедневное обслуживание заключается во внешнем осмотре вращателя на отсутствие повреждений, обрывов кабелей. Необходимо проверить правильность подключения обратного кабеля.

5.1.3 В еженедельное обслуживание входит осмотр блока управления на предмет отсутствия повреждений. При наличии следов повреждения необходимо незамедлительно вывести вращатель из эксплуатации до устранения неполадок.

5.2 Устранение неисправностей и ремонт

5.2.1 Устранение неисправностей и ремонт сварочного вращателя MINI-15 могут производить специалисты компании изготовителя данного оборудования или квалифицированный персонал Потребителя (при согласовании с изготовителем), который внимательно изучил данные паспорт и руководство по эксплуатации. Основные неисправности, которые могут возникнуть при эксплуатации вращателя, приведены в Таблице 3. Таблица 3.

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
Не горит индикатор наличия питания, установленный в главный выключатель (5)	Вращатель не подключен в сеть питания	Подключите вилку в сеть или проверьте ее исправность
	Неисправен главный выключатель	Проверить наличие питания на входе частотного преобразователя и его исправность. Обратиться в сервисный центр.
Планшайба не вращается	На регуляторе скорости установлено нулевое значение	Установить отличное от нуля значение скорости вращения
	Неисправен разъем подключения ножной педали	Проверить целостность разъема подключения ножной педали. Обратиться в сервисный центр.
	Неисправна ножная педаль	Проверить целостность ножной педали. Обратиться в сервисный центр.
	Неисправна плата управления	Обратиться в сервисный центр.