

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Зав. № _____

Модель _____

Дата продажи _____

Срок гарантии 1 год

Наименование _____

и адрес торговой организации _____

М.П. _____

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему виду не имею. _____

Ф.И.О. и подпись получателя

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

ОТК изготовителя

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

ОТК изготовителя

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

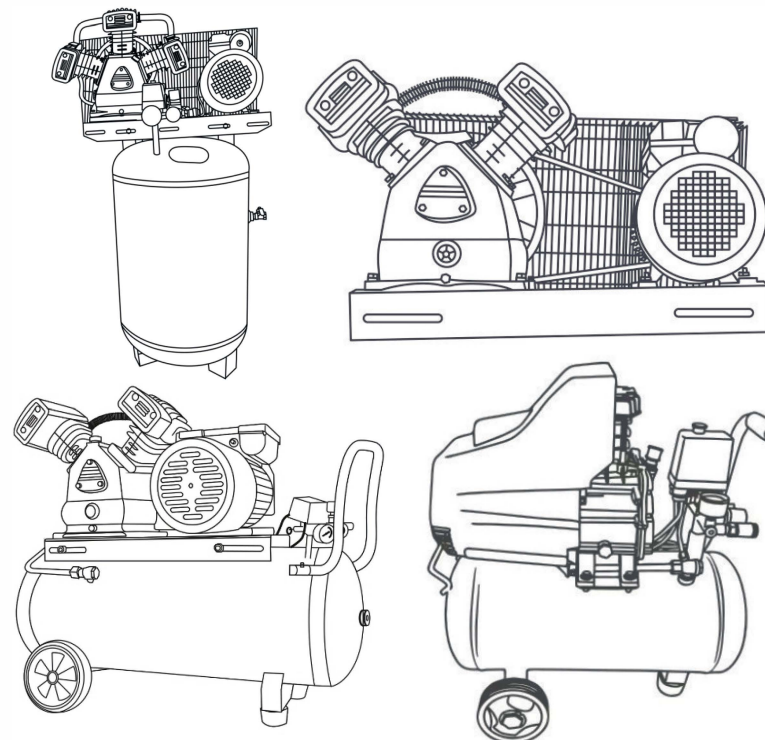
ОТК изготовителя

М.П.

8-812-642-10-04 www.KratonShop.ru

OPTIMUS

Heavy Duty



КОМПРЕССОРЫ ПОРШНЕВЫЕ



OPT-301042, OPT-302430, OPT-305030,
OPT-305044, OPT-300042, OPT-301542A,
OPT-301042A, OPT-301058, OPT-301558,
OPT-302058, OPT-301558A

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Благодарим за приобретение продукции торговой марки Optimus. Данное руководство по эксплуатации содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания ременных компрессоров. Внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации перед началом использования изделия.

- К сведению торгующих организаций:
- При совершении купли – продажи лицо, осуществляющее торговлю, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность. Производит отметку в гарантийном талоне, прикладывает товарный чек, представляет информацию об организациях, выполняющих монтаж и пусконаладочные работы, адреса сервисных центров.
- Перед проверкой обязательно залейте компрессорное масло [см. пункт 7.5].
 - Особые условия реализации не предусмотрены.

Настоящее руководство по эксплуатации является частью изделия и должно быть передано покупателю при его приобретении.

Информация, содержащаяся в руководстве по эксплуатации, действительна на момент издания. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения конструкцию, не ухудшающие характеристики оборудования, без предварительного уведомления потребителей.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Компрессор соответствует требованиям ТР ТС 020/2011. Руководство по эксплуатации является документом, содержащим техническое описание и руководство по использованию компрессорных установок «Optimus» [в дальнейшем «компрессор», «компрессорная установка»].

НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессор предназначен для выработки сжатого воздуха, используемого для питания пневматического оборудования, аппаратуры, инструмента, применяемого в промышленности, автосервисе и для других целей потребителя.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Артикул	Компрессор поршневой	Ресивер	Фильтр воздуш-ный	Ножка (кол-во)	Колесо (кол-во)	Набор болтов, шайб и гаек	Пластиковая заглушка	Паспорт
OPT-302430	+	24 л.	+	1 шт.	2 шт.	+	+	+
OPT-305030	+	50 л.	+	2 шт.	2 шт.	+	+	+
OPT-305044	+	50 л.		2 шт.	2 шт.	+		+
OPT-301042	+	100 л.		2 шт.	2 шт.	+		+
OPT-301058	+	100 л.		2 шт.	2 шт.	+		+
OPT-301558	+	150 л.		2 шт.	2 шт.	+		+
OPT-302058	+	200 л.		2 шт.	2 шт.	+		+
OPT-300042	+			4 шт.				+
OPT-301542A	+	150 л.		3 шт.				+
OPT-301042A	+	100 л.		3 шт.				+
OPT-301558A	+	150 л.		3 шт.				+



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Режим работы компрессора повторно-кратковременный, с продолжительностью включения (ПВ) до 60%, при продолжительности одного цикла от 6 до 10 мин. Допускается непрерывная работа компрессора не более 15 мин, но не чаще одного раза в течение 2-х часов.

Регулирование производительности после пуска компрессора – автоматическое.

Способ регулирования – периодический пуск-останов компрессора.

Степень защиты компрессора не ниже IP20.

Класс по способу защиты человека от поражения электрическим током – 1.

Вероятность возникновения пожара на одно изделие в год не более 10–6.

Средний уровень звука в контрольных точках на расстоянии не менее 1 м от компрессора, работающего в режиме ПВ 60%, не превышает 80 дБА.

Климатическое исполнение УХЛ 3.1* для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от 1°С до 40°С. Высота над уровнем моря не должна превышать 1000 м.

Основные технические характеристики приведены в таблице 2.

Максимальное давление эксплуатации – 10 бар.

Средний уровень звука в контрольных точках на расстоянии не менее 1 м от компрессора, работающего в режиме ПВ 60%, не превышает 80 дБА (погрешность +/- 3 дБ).

Уровень шума может увеличиваться от 1 до 10 дБ в зависимости от места, в котором установлен компрессор. Для смазки узла компрессора рекомендуется использовать только специальные марки компрессорных масел, рекомендованных производителем и приведенных в Таблице 1.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Компрессорная группа – поршневого типа, одноступенчатая, двухцилиндровая или трехцилиндровая с воздушным охлаждением, предназначена для получения сжатого воздуха. Моторы компрессорных установок могут быть снабжены:

а) термозащитой, установленной внутри обмотки статора, которая срабатывает, в случае когда температура двигателя достигает критических значений. Компрессор вновь автоматически включается через 15–26 минут.

б) амперометрической защитой с последующим ручным запуском.

При аварийной остановке компрессора для его последующего запуска необходимо нажать кнопку амперометрического реле, находящуюся на блоке конденсаторной коробки.

Ресивер – предназначен для накопления сжатого воздуха, охлаждения, сбора конденсата и имеет штуцеры для установки реле давления [прессостат], обратного клапана, сливного клапана.

Реле давления [прессостат] – служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере в заданных пределах.

Редуктор – предназначен для снижения выходного давления воздуха в диапазоне от 1 до 12.5 атм. [опция].

Разгрузочный воздухопровод – служит для сбрасывания сжатого воздуха из нагнетательного воздухопровода после остановки компрессора, с целью облегчения его последующего запуска.

Выходной патрубок (или кран) – предназначен для подачи воздуха потребителю.

Предохранительный клапан – служит для сброса воздуха из ресивера при превышении максимально допустимого давления сжатого воздуха в ресивере.

Обратный клапан – обеспечивает подачу сжатого воздуха только в направлении от узла компрессора к ресиверу.

Сливной клапан – служит для слива конденсата из ресивера.

Воздушный фильтр – служит для очистки всасываемого воздуха и предохранения поршневой группы от пыли и посторонних частиц.

Манометр – предназначен для контроля давления в ресивере и/или на выходе из редуктора.

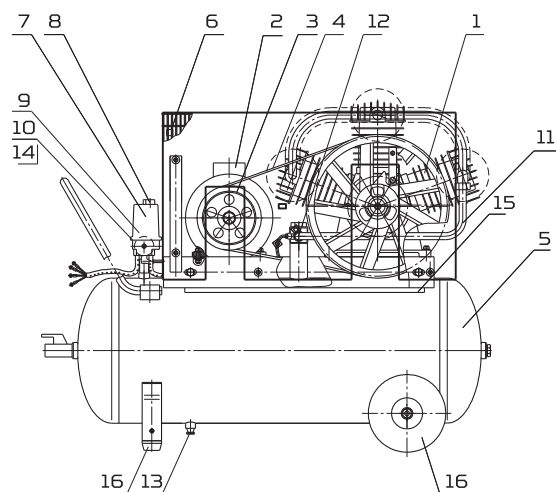
Защитное ограждение – предохраняет от случайного прикосновения к движущимся частям привода компрессорной установки.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ! Жестко крепить компрессор к полу или фундаменту, а так же эксплуатировать компрессор без колес (или колес и амортизаторов) и на поддоне! (Рис. 1)



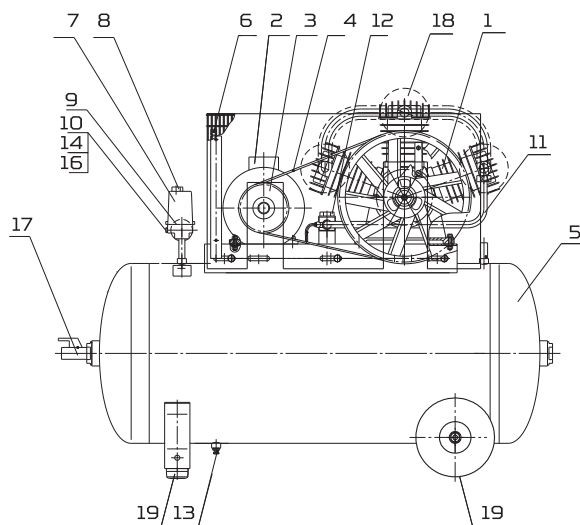
Модели OPT-302430, OPT-305030:



1. Блок поршневой
2. Электродвигатель
3. Шкив
4. Ремень
5. Ресивер
6. Защитное ограждение
7. Прессостат
8. Выключатель
9. Манометр
10. Клапан предохранительный
11. Воздухопровод
12. Клапан обратный
13. Конденсатоотводчик
14. Регулятор давления*
15. Платформа
16. Колеса и амортизаторы.

* Опция

Модели OPT-301042:

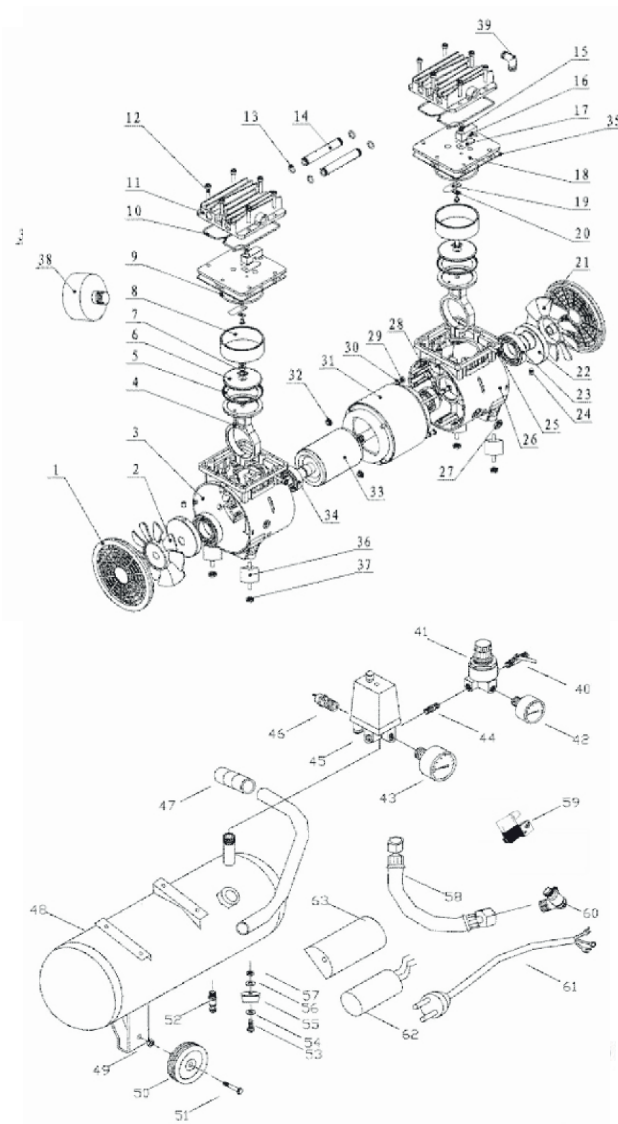


1. Блок поршневой
2. Электродвигатель
3. Шкив
4. Ремень
5. Ресивер
6. Защитное ограждение
7. Прессостат
8. Выключатель
9. Манометр
10. Клапан предохранительный
11. Воздухопровод
12. Клапан обратный
13. Конденсатоотводчик
14. Регулятор давления*
15. Манометр регулятора давления*
16. Кран*
17. Воздушные фильтры
18. Колеса и амортизаторы.

* Опция

OPTIMUS
Heavy Duty

Модели OPT-305044, OPT-300042, OPT-301042A, OPT-301058, OPT-301558, OPT-302058, OPT-301558A:



1. Крышка вентилятора
2. Левая крышка вентилятора
3. Левый картер
4. Поршневой шток
5. Уплотнительный стакан поршня
6. Прижимная пластина
7. Болт
8. Цилиндр
9. Уплотнительное кольцо
10. Уплотнительное кольцо
11. Крышка цилиндра
12. Болт
13. Уплотнительное кольцо
14. Соединительная труба
15. Болт
16. Ограничительный блок
17. Пластина выпускного клапана
18. Клапанная пластина
19. Пластина впускного клапана
20. Металлическая прокладка
21. Правая крышка вентилятора
22. Кривошипно-шатунный вал
23. Подшипник 6006-2Z
24. Болт
25. Болт
26. Правый картер
27. Ведущее защитное кольцо
28. Болт
29. Болт
30. Пружинная прокладка
31. Статор
32. Болт
33. Ротор
34. Подшипник 6203-2Z
35. Прокладка
36. Стойки амортизатора
37. Гайка
38. Воздушный фильтр
39. Патрубок
40. Шаровой кран
41. Регулирующий клапан
42. Манометр
43. Манометр
44. Двустороннее соединение
45. Реле давления
46. Предохранительный клапан
47. Ручка-набалдашник
48. Резервуар
49. Гайка M10
50. Колесо
51. Болт
52. Сливной клапан
53. Двустороннее соединение
54. Прокладка болта
55. Подушка для ног
56. Прокладка
57. Гайка M10
58. Труба высокого давления
59. Разгрузочная труба
60. Обратный клапан
61. Силовой провод
62. Конденсатор
63. Крышка конденсатора

OPTIMUS
Heavy Duty

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- Не разбирайте пневмосоединения на работающей компрессорной установке и в случаях, если в ресивере есть воздух под давлением.
- Не осуществляйте никаких ремонтных операций с компрессором, если штепсельная вилка не отключена от электросети. **ПОМНИТЕ! Компрессор должен быть соединен с электросетью через розетку, имеющую защитное заземление. Эксплуатировать компрессор без заземления запрещается!**
- Не эксплуатируйте компрессор с неисправной или отключенной защитой электрооборудования.
- Не эксплуатируйте компрессор в неисправном состоянии.
- Не следует предпринимать попыток самостоятельного устранения возникших неисправностей. В таких случаях необходимо обращаться в сервисные центры по адресам, указанным в гарантийных талонах.
- Никогда не используйте компрессор во влажном помещении или в непосредственной близости с водой.
- Строго соблюдайте правила личной безопасности.
- Не используйте компрессор в присутствии горючих жидкостей и газов.
- Не устанавливайте легковоспламеняемые предметы вблизи компрессора. При перерывах в работе реле давления должно находиться в положении **ВЫКЛ [0]**
- Не оставляйте компрессор включенным в электрическую сеть, если он не используется.
- Не допускайте в рабочую зону посторонних лиц, детей и животных.
- Никогда не направляйте воздушную струю на людей и животных.
- Не транспортируйте компрессор с ресивером под давлением.
- В случае использования компрессора для покраски:
 - не работайте в закрытых помещениях и вблизи открытого огня;
 - убедитесь, что помещение, в котором производится работа, имеет соответствующий воздухообмен;
 - используйте индивидуальные средства защиты органов дыхания в виде маски;
 - убедитесь, что частицы краски не попадают на компрессор.
- Не транспортируйте компрессор под давлением.
- Особо важные моменты мер безопасности отображены в виде предупреждающих символов на корпусе компрессора:



риск поражения электрическим током



отдельные части компрессора (компрессорная группа, нагнетательный воздухопровод, ребра охлаждения электродвигателя) могут достигать высоких температур



риск получения механической травмы, не снимайте защитный кожух компрессорной группы, не обесточив предварительно компрессор – возможно автоматическое включение компрессора



ВНИМАНИЕ! Перед началом работы проверьте наличие масла в картере, **ЗАЛЕЙТЕ МАСЛО** и проконтролируйте уровень масла согласно инструкции (рис. 4).

OPTIMUS
Heavy Duty

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

1) ЗАПУСК

Проверьте, чтобы выключатель на прессостате находился в выключенном положении «0» / «OFF», в зависимости от исполнения (Рис. 2).

Подсоедините вилку питающего кабеля компрессора к электрической сети или включите вводной выключатель, если подсоединение было выполнено через него.

Откройте выходной кран (Рис. 5).

Включите компрессор выключателем на прессостате. Для этого необходимо переключить выключатель в положение « » / «ON», в зависимости от исполнения (Рис. 2).

Для модели OPT-301042

Включите компрессор выключателем на прессостате и сразу же выключите. Для этого необходимо переключить выключатель в положение «AUTO» и сразу же переключить назад в положение «OFF». Если шкив-вентилятор поршневого блока вращается по направлению стрелки – движения правильное, в противном случае нужно поменять местами два фазных провода в точке подключения к электросети. Для обеспечения хорошего распределения смазки при начальном запуске рекомендуется оставить компрессор работающим в течение 2-3 минут с полностью открытым выходным краном. После первых 5 часов работы компрессора проверьте крепление винтов головки цилиндра и кожуха мотора.

После соединения компрессора с воздушной линией необходимо закрыть кран и осуществить загрузку до максимального давления и проверить его функционирование:



ВНИМАНИЕ! Группа «головка/цилиндр/нагнетательный воздухопровод» может достигать высоких температур. Соблюдайте осторожность во избежание ожогов.

Прессостат автоматически выключает электродвигатель компрессора при достижении максимального давления (Таб. 2).

Прессостат автоматически включает электродвигатель компрессора, когда происходит отбор сжатого воздуха и давление в ресивере падает ниже установленного значения. Диапазон регулирования давления $\Delta P = [0,25 \pm 0,05]$ МПа.



ВНИМАНИЕ! Прессостат отрегулирован заводом изготовителем и не должен подвергаться регулировкам со стороны пользователя.

2) ОСТАНОВКА



ВНИМАНИЕ! Не отключайте вводной выключатель и не отсоединяйте от электрической сети вилку питающего кабеля при работающем компрессоре!

Для остановки компрессора необходимо:

- выключить компрессор выключателем на прессостате. Для этого необходимо переключить выключатель в положение «0» или «OFF», в зависимости от исполнения (Рис. 2). После этого остановится электродвигатель и произойдет сброс давления из нагнетательного воздухопровода и поршневого блока;
- снизить давление в ресивере до атмосферного;
- выключить вводной выключатель или отсоединить от электрической сети вилку питающего кабеля.

OPTIMUS
Heavy Duty

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для долговечной и надежной работы компрессора выполняйте операции по его техобслуживанию в соответствии с таблицей 3.

- Наружный осмотр компрессора.

Ежедневно, перед началом работы проверяйте питающий кабель, предохранительный клапан, манометр, прессостат на отсутствие повреждений, которые могут повлиять на исправность действия, проверяйте ресивер на отсутствие вмятин, трещин, проверяйте надежность крепления заземления. Через каждые 30 часов работы следует разбирать всасывающий фильтр и очищать фильтрующий элемент сжатым воздухом. По мере загрязнения меняйте фильтрующий элемент, но не реже 1 раза в год или через каждые 500 часов работы. Сливайте конденсат из ресивера как минимум 1 раз в неделю, открыв сливной кран под ресивером.

- Замена масла, контроль уровня масла.

Перед каждым пуском проверяйте уровень масла по меткам на окне маслоуказателя картера. Уровень масла должен быть не ниже среднего положения в контрольном окне картера (Рис. 4). При необходимости доливайте масло [марка масла должна соответствовать марке масла, залитого в компрессор]. После первых 50 часов работы или при изменении цвета масла (побеление – присутствие воды, потемнение – сильный перегрев) рекомендуется немедленно заменить его. Для замены масла нужно отвинтить сливную пробку на крышке картера, слить все масло из картера и вновь закрутить пробку. Для проведения замены масло должно остыть до температуры 50°C – 80°C. Не допускайте утечек масла из соединений и попадания масла на наружные поверхности компрессора.



ВНИМАНИЕ! Компрессорное масло может быть очень горячим. Опасность ожога.



ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается смешивать различные сорта масла.

- Затяжка болтов головок цилиндров поршневого блока

После первых 8-ми и 50-ти ч работы проверьте и при необходимости подтяните болты головок цилиндров поршневого блока, для компенсации температурной усадки. Момент затяжки согласно таблице 4. Подтяжку производить после остывания поршневого блока до температуры окружающей среды. В случае демонтажа головки цилиндра затяжку следует производить в два этапа, предварительно смазав болты компрессорным маслом:

- А) до минимального значения затяжки;
- Б) до максимального значения затяжки.

- Слив конденсата.

Ежедневно, а также по окончании работы сливайте конденсат из ресивера. Для этого выполните следующие действия:

- снизьте давление в ресивере до [2 –3] бар;
- подставьте под конденсатоотводчик емкость для конденсата;
- ослабьте винт конденсатоотводчика и слейте конденсат;
- зажмите винт;
- утилизируйте собранный конденсат согласно правилам охраны окружающей среды.

OPTIMUS
Heavy Duty

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Проверка плотности соединений воздухопроводов.

Ежедневно, перед работой проверяйте плотность соединений воздухопроводов. Проверку плотности соединений воздухопроводов следует проводить на выключенной установке при давлении в ресивере не более 5–7 бар. Не должны прослушиваться шумы пропускания воздуха в соединениях. При необходимости подтяните соединения.

- Очистка компрессора от пыли и загрязнений.

Ежедневно очищайте все наружные поверхности поршневого блока и электродвигателя от пыли и загрязнений, для улучшения охлаждения. В качестве обтирочного материала следует применять только хлопчатобумажную и льняную ветошь. Замена всасывающего воздушного фильтра (филт. элемента). Через каждые 100 часов работы или чаще, по результатам внешнего осмотра (появление загрязнения с внутренней стороны фильтрующего элемента или изменение его цвета) заменяйте всасывающий воздушный фильтр (фильтрующий элемент).

- Проверка прочности крепления поршневого блока, электродвигателя.

Через каждые 100 ч работы или раз месяц проверяйте прочность крепления поршневого блока и электродвигателя. При необходимости подтяните болтовые соединения.

- Обслуживание обратного клапана.

Через каждые 1200 ч работы или раз в год проводите обслуживание обратного клапана. Обслуживание заключается в чистке седла и клапана от загрязнений, для этого выполните следующие действия:

- открутите шестигранную головку;
- выньте клапан;
- очистите седло и клапан от загрязнений.

Сборку выполните в обратной последовательности.

- Проверка натяжения ремней.

После первых 50-ти ч работы и далее через каждые 300 ч работы проверьте и при необходимости отрегулируйте натяжение ремней, очистите их от загрязнений. При недостаточном натяжении происходит проскальзывание ремней, возникает вибрация с воздействием на подшипники знакопеременной нагрузки «продергивание», перегрев шкивов, перегрев и снижение КПД поршневого блока. Когда ремни перетянуты, то происходит чрезмерная нагрузка на подшипники с повышенным их износом, перегревом электродвигателя и поршневого блока. Проверка натяжения ремней (Рис. 6). Для этого:

- остановите компрессор в соответствии с инструкцией;
- снимите защитное ограждение;
- приложите силу F с усилием 30–40 Н, перпендикулярно к середине ремня;
- измерьте отклонение X. Прогиб ремня X должен составлять 5...6 мм. При необходимости отрегулируйте натяжения ремней. Натяжение регулируйте смещением электродвигателя, предварительно отпустив болты крепления его к платформе. Шкив электродвигателя и шкив поршневого блока должны находиться в одной плоскости.
- закрепите электродвигатель и установите защитное ограждение.

OPTIMUS
Heavy Duty

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности, её проявление и признаки	Вероятная причина	Способ
Снижение производительности компрессора	Загрязнение воздушного фильтра	Очистить или заменить фильтрующий элемент
	Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов	Определить место утечки, уплотнить соединение, заменить воздухопровод
	Проскальзывание ремня вследствие недостаточного натяжения, либо загрязнения	Натянуть ремень, очистить от загрязнений
Утечка воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод – постоянное «шипение» при отключении компрессора	Попадание воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод из-за износа клапана обратного клапана или попадания посторонних частиц между клапаном и седлом	Вывернуть шестигранную головку обратного клапана, очистить седло и клапан от загрязнений
Отключения компрессора во время работы, перегрев двигателя	Недостаточный уровень масла в картере компрессора	Проверить качество и уровень масла
	Длительная работа компрессора (ПВ более 60%) при максимальном давлении и потреблении воздуха - срабатывание защиты двигателя	Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив потребление воздуха, повторно запустить компрессор
Остановка компрессора во время работы	Нарушения в цепи питания	Проверить цепь питания
Вибрация компрессора во время работы. Неравномерное гудение двигателя. После остановки при повторном запуске двигатель гудит, компрессор не запускается	Отсутствует напряжение в одной из фаз цепи питания	Проверить цепь питания
Излишек масла в сжатом воздухе и ресивере	Уровень масла в картере выше нормы	Довести уровень до нормы
	Поворот поршневых колец	Обратиться в сервисный центр



КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ УСТАНОВКИ:

Необходимо следить за состоянием электрического кабеля и штепсельной вилки. При увеличении частоты включения и отключения электродвигателя слейте конденсат из ресивера. При нарушении герметичности перепускного клапана необходимо заменить клапан и отрегулировать давление. В случае снижения производительности более, чем на 20%, произведите замену поршневых колец.



ВНИМАНИЕ! В случае обнаружения других неисправностей необходимо обращаться к региональному сервисному центру.

OPTIMUS
Heavy Duty

СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

При условии соблюдения правил настоящей Инструкции, срок службы компрессора составляет 5 лет.

По окончании срока службы компрессор должен быть утилизирован с наименьшим вредом для окружающей среды в соответствии с правилами по утилизации отходов в вашем регионе.

Утилизация использованных отработанных масел, отработанных фильтров и конденсата должна осуществляться с соблюдением норм и правил по охране окружающей среды.

Компрессор следует хранить в упаковке изготовителя в закрытых помещениях, обеспечивающих его защиту от влияния атмосферных воздействий внешней среды, при температуре от -25°C до +50°C и относительной влажности не более 80% при +25°C.

Срок хранения неограничен при условии заводской консервации, срок хранения без переконсервации – 1 год (для проведения переконсервации обратитесь в региональный авторизованный сервисный центр).

Транспортировка компрессора, упакованного в транспортную тару, должна производиться в вертикальном положении только в закрытых транспортных средствах (крытых автомашинах, железнодорожных вагонах, контейнерах).

Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с транспортной маркировкой на таре, с соблюдением правил и предписаний по технике безопасности.

При подъеме, транспортировке и перемещении компрессора необходимо:

- полностью отключить компрессор от электрической и воздушной сети;
- снизить избыточное давление в ресивере до атмосферного;
- закрепить качающиеся части и свободные концы;
- проверить в настоящем руководстве по эксплуатации массу и габаритные размеры, и при помощи специальных средств, с соответствующей грузоподъемностью, поднимать компрессор как можно ниже от пола.

OPTIMUS
Heavy Duty

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

При покупке компрессора требуйте аккуратного и точного заполнения продавцом гарантийного талона, прилагаемого к настоящему руководству по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи, с отметкой в руководстве по эксплуатации.

Изготовитель гарантирует:

- соответствие компрессора приведенным характеристикам, при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, транспортирования и хранения;
- бесплатное устранение дефектов и неисправностей или замену деталей и сборочных единиц, вышедших из строя по вине изготовителя в течение гарантийного срока.

Гарантийные обязательства изготовителя прекращаются, в случае:

- несоблюдения требований и указаний по эксплуатации на компрессор и примененное оборудование, установленных в эксплуатационной документации, поставляемой в комплекте с компрессором;
- наличия механических и других повреждений вследствие нарушения условий эксплуатации, транспортирования и хранения;
- внесение изменений в электрическую и пневматическую цепи управления, конструкцию или устройство компрессора и его составных частей без письменного разрешения продавца/поставщика;
- нарушения сохранности заводских гарантийных пломб на устройствах оборудования и несанкционированного доступа к настройкам (регулировкам);
- несвоевременного или некачественного проведения технического обслуживания, отсутствие записей в эксплуатационной документации или специальном журнале, связанных с эксплуатацией и обслуживанием;
- применения запасных частей и материалов, не предусмотренных эксплуатационной документацией;
- самостоятельной разборки узлов компрессора для определения причин неисправности, ремонта или замены без письменного разрешения продавца/поставщика на такие работы;
- нарушения режимов работы, установленных эксплуатационной документацией (руководство по эксплуатации и т.д.);
- несоответствия параметров подводящего питающего кабеля (падение напряжения на подводящем кабеле более 5% от номинального значения).

Гарантийные обязательства не распространяются:

- на расходные материалы, замена которых в период действия гарантии, предусмотрена регламентом проведения технического обслуживания;
- на повреждения компрессора, возникшие в результате событий чрезвычайного характера, обстоятельств непреодолимой силы или вмешательства третьего лица.

Гарантийные обязательства не предусматривают:

- техническое обслуживание и чистку компрессора, а также выезд к месту установки компрессора с целью его подключения, настройки, ремонта или консультации. Данные работы производятся по отдельному договору;
- транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

По вопросам гарантийного обслуживания, приобретения сменных и запасных частей обращайтесь к продавцу (региональному уполномоченному представителю изготовителя).
Для проведения гарантийного ремонта предъявите:

- гарантийный талон;
- документы, подтверждающие покупку;
- свидетельство о приемке и упаковке.

При отсутствии одного из указанных документов Вам может быть отказано в гарантийном ремонте.

ТАБЛИЦЫ И ГРАФИЧЕСКИЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ

Таблица 1. Тип масла.

Тип масла	Назначение	Режим работы
Compressor Oil	Картер компрессора	Каждые 500 часов работы
Pneumatic Oil	Пневмоинструмент	Согласно инструкции к пневмоинструменту

Таблица 2. Технические характеристики.

Модель	Производительность, л/мин	Давление MAX, Бар	Объем ресивера, л	Мощность, кВт
OPT-301042	420	10	100	2.2
OPT-301042A	420	10	100	2.2
OPT-300042	420	10	-	2.2
OPT-302430	300	8	24	2.2
OPT-305030	300	8	50	2.2
OPT-305044	440	8	50	3
OPT-301542A	420	10	150	2.2
OPT-301058	580	10	100	3
OPT-301558	580	10	150	3
OPT-302058	580	10	200	3
OPT-301558A	580	10	150	3

Таблица 3. Техническое обслуживание.

Периодичность обслуживания	Операции по обслуживанию
Ежедневно	Наружный осмотр компрессора Проверка плотности соединений воздухопроводов Слив конденсата Очистка компрессора от пыли и загрязнени
После первых 8 часов работы	Проверка момента затяжки болтов головок цилиндров поршневого блока
После первых 50 часов работы	Проверка момента затяжки болтов головок цилиндров поршневого блока
Через каждые 100 часов работы или раз в месяц	Проверка всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента) Проверка момента затяжки болтов головок цилиндров поршневого блока Проверка крепления поршневого блока
Через каждые 600 часов или раз в шесть месяцев	Замена всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента)
Через каждые 1200 часов или раз в год	Обслуживание обратного клапана



Таблица 4. Момент затяжки

Резьба	Мин. момент затяжки, Н·м	Макс. момент затяжки, Н·м
M6	9	11
M8	22	27
M10	45	55
M12	76	93

Рис. 1

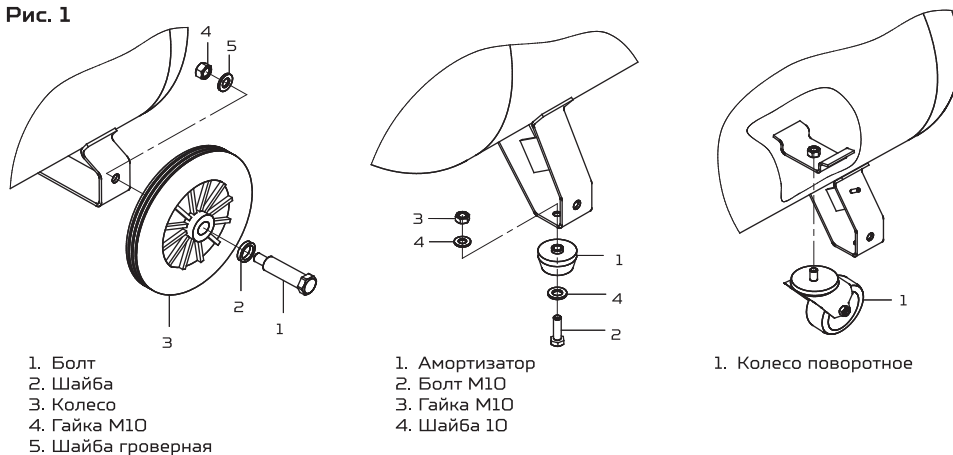


Рис. 2

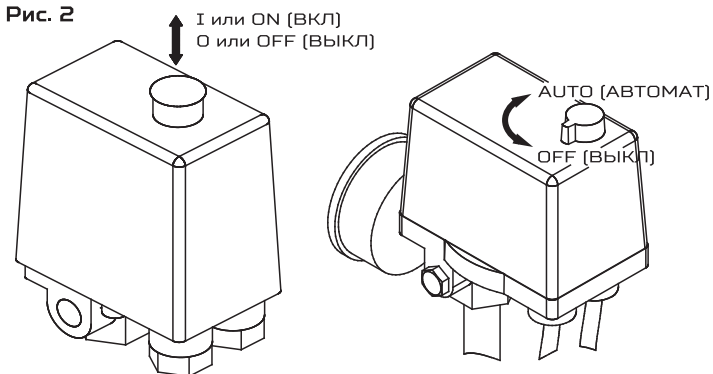
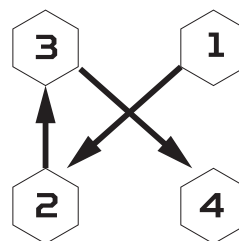


Рис. 3



OPTIMUS
Heavy Duty

Рис. 4

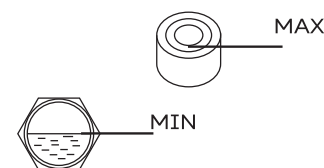


Рис. 5

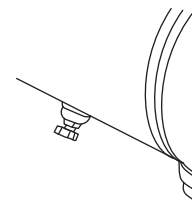


Рис. 6

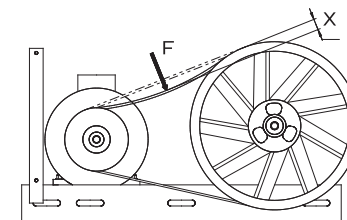
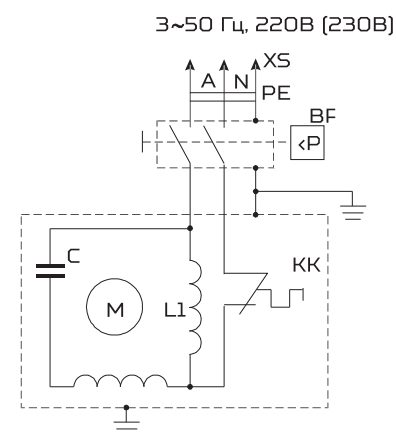
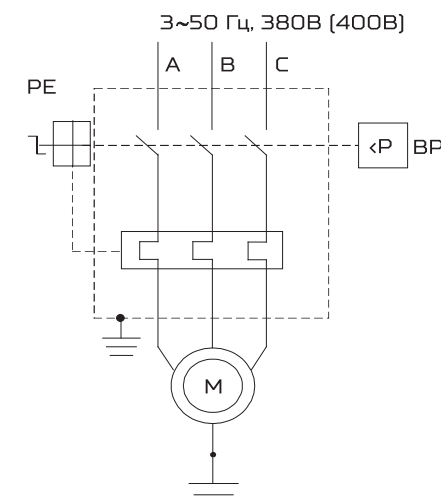


Схема электрическая
принципиальная модели:
OPT-302430, OPT-305030



BP-прессостат
C-конденсатор 50 мкф, 450 В
M-электродвигатель
XS-вилка модели 82
KK-тепловое реле
16А, 250 VAC

Схема электрическая
принципиальная модели:
OPT-301042



A,B,C - провода подключения
питающей сети
PE - провод защиты
BP - прессостат
M - электродвигатель

OPTIMUS
Heavy Duty