



БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК

WDK-706322/WDK-706422

ИНСТРУКЦИЯ И СХЕМА

Наименование	Серийный номер

Заполняет торговая организация

Наименование и адрес

Предприятия: _____

Дата продажи:

_____ м.п.

Продавец (ФИО)

_____ подпись

С условиями гарантии ознакомлен. Претензий по комплектации и внешнему виду не имею. Покупатель: _____/_____/

(подпись, расшифровка)

Гарантийный срок на данное оборудование составит один год при условии, что оборудование, инструменты и аксессуары, используется должным образом и без повреждений. Производитель не несет ответственность за естественный износ, неправильное использование или транспортировку, а также за невыполнение текущего ремонта и технического обслуживания.

Введение.

Цель данного руководства – представить владельцу и оператору данного оборудования свод практических указаний по использованию и техническому обслуживанию станка для балансировки колес.

Следующие пункты обозначают степень опасности относительно оборудования.



Опасность: имеет отношение к непосредственной опасности с риском для жизни и получения тяжелых травм.



Предупреждение: опасность или опасные действия, которые могут привести к небольшим повреждениям или нанести материальный ущерб.

Перед тем, как использовать оборудование, внимательно прочтите данные указания. Храните это руководство и иллюстрированный материал к оборудованию в папке возле места работы, чтобы оператор мог в любое время обратиться к этим документам.

Данное руководство считается действительным только для оборудования той модели и с тем серийным номером, которые указаны на прикрепленной фирменной табличке.



Внимание: опасные действия, которые могут привести к серьезным травмам или смерти.

Будьте предельно осторожны во время распаковки, монтажа, поднятия и настройки оборудования, как указано ниже. Несоблюдение этих указаний может привести к повреждению оборудования и подвергнуть риску безопасности оператора. Удалите оригинальные материалы после установки их в определенном положении, как указано на упаковке.



Все действующие правила, относящиеся к безопасности на работе, должны быть соблюдены при выборе места установки.

Условия эксплуатации должны соответствовать следующим требованиям:

- относительная влажность в пределах от 30% до 80% (без конденсации);
- температура в пределах от 0° до +50° C.



Пол должен быть достаточно прочным, чтобы выдержать вес оборудования плюс максимально допустимый груз.

Правила безопасности

Несоблюдение инструкций и правил безопасности может привести к серьезным травмам оператора или других людей.

Не используйте оборудование до тех пор, пока не прочтете и не поймете все пункты этой инструкции.

Необходимо выполнить следующие требования:

- прочтите и поймите информацию и инструкции из этого руководства
- оператор должен обладать знаниями о функциях и характеристиках оборудования.
- не допускайте к рабочей зоне лиц, не имеющих достаточной квалификации для работы с оборудованием
- убедитесь, что оборудование установлено в соответствие со всеми стандартами и требованиями

- убедитесь, что все операторы обучены должным образом, способны использовать оборудование правильно и безопасно
- не прикасайтесь к проводам электропитания или электродвигателю внутри, пока не убедитесь, что оборудование отключено от сети



Не снимайте таблички DANGER, CAUTION, WARNING или INSTRUCTION. Замените любые утраченные или неразборчивые таблички.

- Всякий раз, когда оборудование используется или обслуживается, соблюдайте единые трудовые правила по технике безопасности, имеющие отношение к высокому напряжению и ротационным машинам.

- Любые неразрешенные изменения или видоизменения, внесенные в оборудование, автоматически освобождают производителя от ответственности в случае повреждения или несчастного случая, происшедшего вследствие этих изменений или видоизменений.

Значение ярлыков

(включая ярлык, обозначающий предупреждение)



Знак молния: этот знак, размещенный на задней стороне оборудования, указывает, куда нужно подключить кабель источника питания и предупреждает оператора о том, что нужно обратить внимание на свою безопасность.



Внимание: вращающиеся элементы. Этот ярлык располагается рядом с валом, стрелкой обозначено направление вращения.

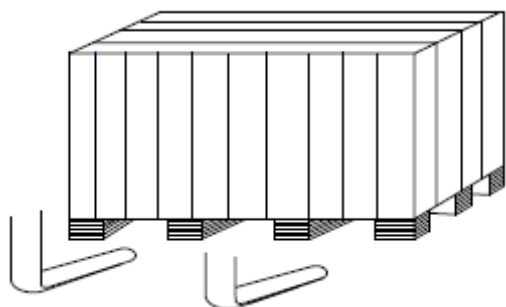


Символ заземления. Этот ярлык, находится на задней стороне оборудования, отображает место подключения кабеля питания и призывает пользователя уделить внимание своей безопасности.

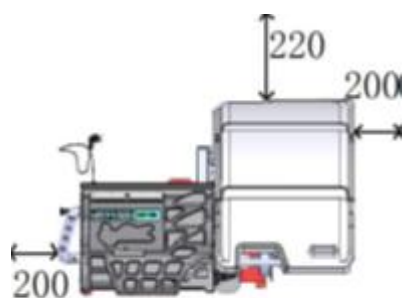
Транспортировка и установка.

- Требования к хранению: влажность 20%-95%, температура: -10°C +60°C

- Когда вы транспортируете, устанавливаете и используете оборудование, ни в коем случае не держитесь за вал вращения балансировки, в противном случае это приведет к непоправимым повреждениям оборудования.



Убедитесь, что во время транспортировки оборудование не будет повреждено, его следует перемещать в следующем виде (как на рисунке)



Требования к месту установки обозначены на рисунке слева.

Снимите верхнюю крышку транспортировочного ящика балансировки и проверьте комплектацию оборудования.

Снимите болты, крепящие балансировку к паллету, поместите балансировку на твердую поверхность избегайте попадания прямых лучей солнца на оборудование и высокой влажности.

Установка и использование.

Перед установкой и использованием балансировки, вы должны внимательно изучить данное руководство.

ВНИМАНИЕ :



Надевайте защитные перчатки.



Прочтите руководство по эксплуатации.

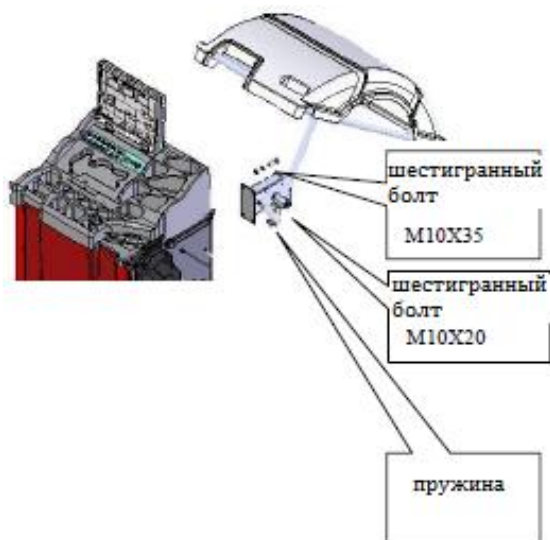


Надевайте защитные очки.



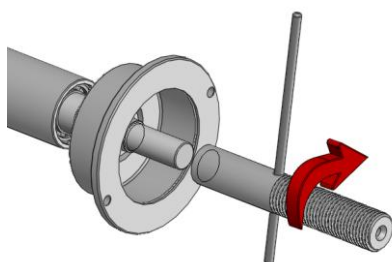
Во время ремонта отключайте оборудование от электропитания.

Установка защитного чехла.



Перед использованием балансировки, установите защитный чехол

Установка вала.



Перед установкой вала, тщательно очистите центральное отверстие вала и штифт соединения с помощью этилового спирта и сжатого воздуха. Чтобы надежно зафиксировать элементы, используйте ключ и винт.

Питание.

Внимание! Согласно ярлыку на соединителе между кабелем электропитания и корпусом, гнездо кабеля электропитания должно быть заземлено надежным заземляющим кабелем

Установка всех электроприборов должна проводиться квалифицированным персоналом. Перед установкой проверьте, соответствует ли питающая сеть техническим параметрам, указанным на фирменной табличке станка.

Электрическая цепь станка должна иметь плавкий предохранитель и безупречную защиту от замыканий на землю.

Установите автоматический контрольный выключатель электроутечки в источнике электропитания. Если напряжение монтажной площадки нестабильное, рекомендуется использовать стабилизатор.



Внимание: любое электрическое подключение должно производиться в соответствии со следующими требованиями:

- мощность, указанная на табличке технических данных на станке;
- падение напряжения не должно превышать 4% от номинального напряжения, указанного на табличке технических данных, при полной нагрузке (10% при включении).

Оператор должен:

- установить штепсельную вилку;
- установить автоматический выключатель 30 мА;
- установить плавкий предохранитель кабеля электропитания;
- обеспечить мастерскую эффективным электрическим заземлением;

Чтобы продлить срок эксплуатации, вынимайте штепсельную вилку, когда станок не используется. Если станок подключен непосредственно к источнику питания через панель питания, а не через штепсельную вилку, работа на станке должна производиться только квалифицированным персоналом.



Для правильной работы необходимо хорошее заземление.

Технические характеристики балансировки.

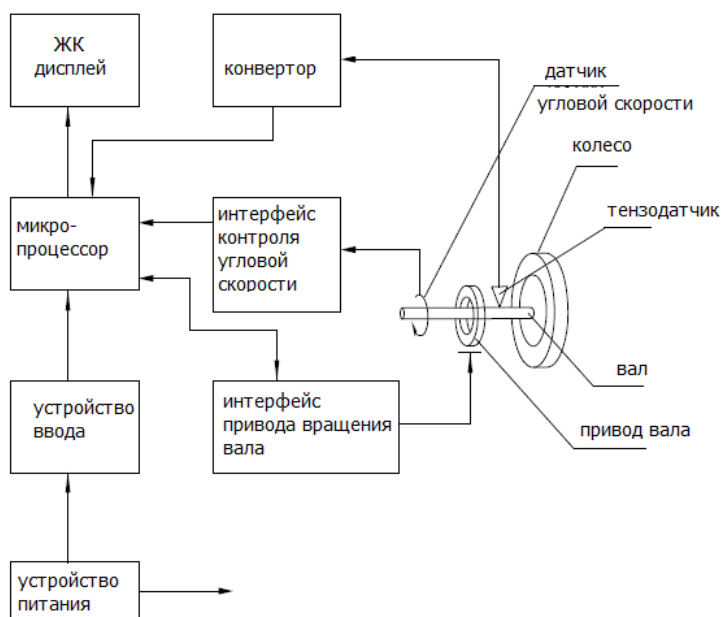
Производительность и характеристики:

- Главный вал установлен с использованием высококачественных подшипников, которые обеспечивают износостойкость оборудования и низкий шум работы.
- Балансировка оснащена кнопкой экстренной остановки.
- Полностью автоматическая проверка динамических и статических значений при балансировке.
- Для работы можно использовать 4 метода балансировки автомобильных и 1 мотоциклетных колес.
- Имеется функция самокалибровки и полностью автоматическая функция обнаружения неисправностей.

- напряжение 220В/50Гц (опционально 110В/60Гц, 380В/50Гц)
- мощность 250Вт
- точность ~1g (допустимая погрешность до 5g)
- уровень шума менее 69Дб.
- диаметр колеса 10-30 дюймов
- пределы массы колеса 8.5-75 кг.
- ширина колеса 1.5-20 дюймов.
- масса оборудования 159 кг.
- максимальный диаметр 47 дюймов.
- условия эксплуатации: температура 0°C-50°C, влажность менее 89%.
- погрешность измерений параметров колеса до 10%

Принцип работы.

Во время балансировки, микропроцессор может контролировать вращение вала через интерфейс привода. Сигнал биения в определенном месте улавливается тензодатчиком, информация о нем посылается в порт микропроцессора через конвертор. Процессор проводит интегрированный анализ полученного сигнала и сигнал угла биения, чтобы рассчитать величину разбалансировки и выводит это значение на ЖК дисплей. Общение человека и оборудования происходит через ЖК дисплей.



Безопасность и защита.

- держите руки и другие части тела подальше от мест потенциальной опасности. Перед включением станка вы должны проверить, имеются ли поврежденные детали. Если есть какие либо повреждения или поломка, станок нельзя использовать.
- В аварийной ситуации, если шина не зафиксирована, нажмите кнопку STOP, чтобы остановить вращение колеса.

-Перед балансировкой оператор должен проверить все шины и колеса, на наличие возможных дефектов. Не балансируйте шины и колеса с дефектами.

-Не превышайте нагрузочную способность станка для балансировки колес и не пытайтесь балансировать колесо, которое по размеру больше, чем предназначено для данного станка.

-Одевайте подходящую одежду, такую как защитный рабочий костюм, перчатки и очки. Не носите длинные волосы, а также галстук и свободную одежду. Во время работы на станке оператор должен стоять возле станка. Не подпускайте к станку неуполномоченный персонал.

-Перед балансировкой убедитесь, в том, что вы правильно установили колесо. Перед вращением убедитесь в том, что резьбовая муфта (быстросъемная гайка) сделала 4 оборота вокруг резьбового вала и прочно закрепилась на главном валу.



WARNING Балансировка, описанная в данном руководстве, должна использоваться исключительно для измерения величины и положения разбалансировки колеса, с соблюдением ограничений описанных в инструкции. Кроме того, модели оснащенные двигателем, должны быть обеспечены надежной защитой.



CAUTION Любое использование станка, не описанное в данном руководстве, считается неправомерным.

Не запускайте оборудование без надежной фиксации колеса.



WARNING Защитный чехол выполняет предохранительную функцию



CAUTION Не чистите и не мойте, колеса на станке струей воздуха или воды.



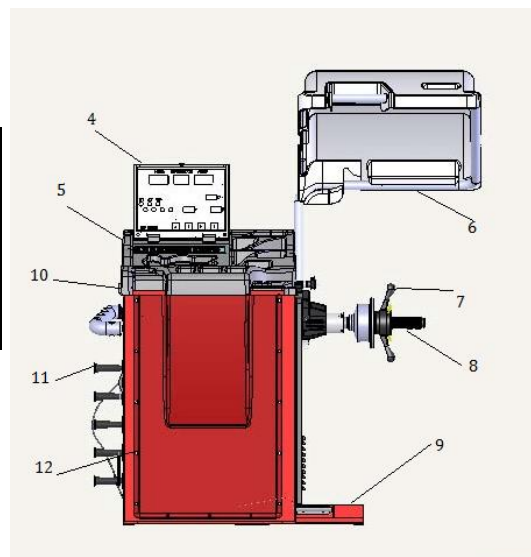
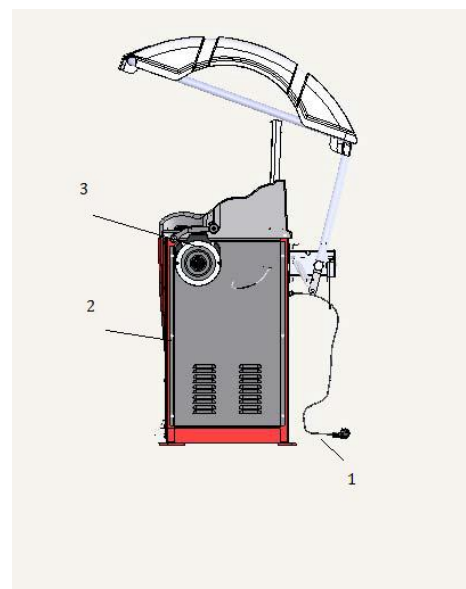
WARNING Изучите функции и размещение всех элементов контроля



WARNING Тщательно проверяйте, чтобы элементы управления станка хорошо работали.



WARNING Станок должен быть правильно установлен, использоваться по назначению и регулярно обслуживаться во избежание несчастных случаев.



1	кабель питания	7	быстросъемная гайка
2	Боковая панель	8	Вал балансировки
3	Линейка	9	Корпус
4	Панель управления	10	Выключатель
5	Набор грузов	11	Шарнирное крепление
6	Защитный чехол	12	Передняя панель

Дисплей.

 	В режиме ввода параметров, это кнопки ввода дистанции от колеса до балансировки. В режиме автоматического измерения, балансировка сама измерит это расстояние		Режим самоопределения ALU.
 	В режиме ввода параметров, это кнопки ввода ширины колеса.		Разделение веса: после выбора режима самоопределения, вы можете реализовать разделение веса. Когда расположение грузов находится между двумя спицами, вы можете разделить веса между ними.
 	В режиме ввода параметров, это кнопки ввода диаметра колеса. В режиме автоматического измерения, балансировка сама измерит это значение.		OPT: Когда вы выбираете эту функцию, вы можете реализовать оптимальное значение диска, колеса, покрышки.
	Стандартное измерение производится в динамическом режиме, если необходим статический режим, нужно нажать эту кнопку.		MOT – режим балансировки колес мотоциклов. CAR- режим балансировки обычных колес.
	Выбор режима ALU.		Нажмите эту кнопку для отображения значений разбалансировки меньше стандартных.
	Выбор единиц измерения мм/дюймы		Выбор единиц измерения Граммы/унции
	1. Кнопка входа в режим настройки функций. 2. Кнопка подтверждения введенных данных.		Кнопка остановки балансировки.
			Кнопка запуска балансировки.

Основные операции.

Включите балансировку с помощью клавиши включения на левой панели, на дисплее отобразится «888-708» и затем «0», «0».

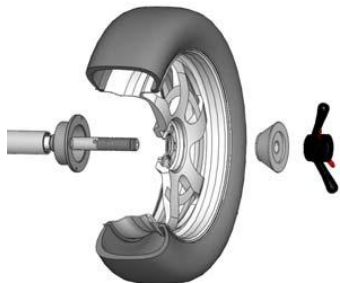
Установите колесо. Подготовка перед тестированием:

Проверьте и очистите поверхность колеса от пыли, грязи и других посторонних частиц металла, камня. Также проверьте давление в покрышке. Проверьте диск на наличие деформации.

Методы установки колеса: положительная, отрицательная юстировка и юстировка фланцевого диска при средних и больших размерах шин. В зависимости от условий вы можете выбрать способы.

Положительная юстировка небольшого колеса легкового автомобиля.

Положительная юстировка – это обычный, простой и быстрый способ установки колеса. Он подходит главным образом для обода из обычной стали и обода из алюминиевого сплава с небольшой деформацией.



Главный вал → Колесо (направление поверхности установки обода – внутри) → Конус → Быстросъемная гайка

Отрицательная юстировка небольшого колеса легкового автомобиля.

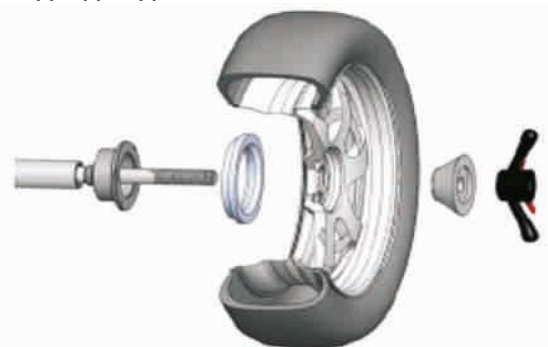
При деформации наружной стороны колеса используйте этот способ юстировки для обеспечения точной юстировки внутреннего отверстия стального обода и главного вала. Он подходит для стального обода.



Главный вал → Подходящий конус → Колесо → Чашка → Быстросъемная гайка

Юстировка фланцевого диска (дополнительно).

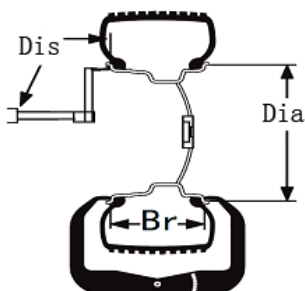
Подходит для больших колес.



Главный вал → фланцевый диск (закрепленный на главном вале) → колесо → конус → быстросъемная гайка.

*Внимательно относитесь к выбору конуса, он должен совпадать с центральным отверстием диска. Неправильно установленный диск может привести к неверным измерениям.

Ввод значений.



Ввод значения Dis (расстояние).

Выдвиньте линейку для измерения расстояния и уприте ее в диск. С помощью клавиш введите полученное значение. В этот момент на дисплее будет отображаться «Dis»: «XXX».

Когда используется автоматическое измерение, расстояние от балансировки до колеса будет измерено автоматически. Чтобы достичь точности измерений, перед операцией Вам следует провести собственную калибровку.

Ввод значения Br (ширина диска).



Используйте нутромер из аксессуаров, чтобы измерить ширину диска. С помощью клавиш введите полученное значение. На дисплее будет отображаться «Br»: «XXX».

Ввод значения Dia (диаметр колеса).



После подтверждения диаметра колеса, нажмите кнопку ввода диаметра

На дисплее отобразится «Dia»: «XXX». Балансировка может провести эти измерения и ввод значения в автоматическом режиме.



Когда вы балансируете колеса с большим диаметром (более 23") можете подключить длинную линейку для автоматических измерений. Это очень удобно.

Детальный метод измерения: Во-первых полностью выдвиньте линейку, чтобы войти в режим больших измерений, затем задвиньте линейку в нулевое значение. В этот момент вы услышите звук щелчка, быстро выдвиньте линейку в измеряемое положение. Когда результат измерения такой же как и при измерении небольших значений, использование длинной линейки для измерения колес большого диаметра будет удобнее.

Изменение единиц измерения



1 Изменение единиц измерения для **ширины** диска из дюймов в миллиметры.

Обычно отображение ширины диска производится в дюймах. Когда вам необходим вывод этого значения в миллиметрах, нажмите эту кнопку.

2 Изменение единиц измерения для **диаметра** колеса из дюймов в миллиметры.

Обычно отображение диаметра колеса производится в дюймах. Когда вам необходим вывод этого значения в миллиметрах, нажмите эту кнопку.

После выключения балансировки и последующего включения, произойдет сброс настроек данного параметра и измерения диаметра колеса и ширины диска снова будут в дюймах.



3 Изменение единиц измерения из грамм в унции.

Обычно единицы измерения разбалансировки измеряются в граммах. Если вы хотите изменить единицы этого измерения, нажмите данную клавишу.



Когда нажата клавиша , произойдет запуск балансировки. Через несколько секунд спустя она остановится. Балансировка может быть автоматически запущена, путем опускания защитного чехла.

Отображение значения разбалансировки.

Когда вращение прекратится, на дисплее отобразится внутреннее  и внешнее



значения разбалансировки. Вращайте колесо на валу, когда все позиционные лампы загорятся, вы идентифицируете места для установки грузов внешних или внутренних.

Повернув колесо в положение, когда загорятся все позиционные лампы слева, верхняя точка колеса будет местом, куда следует поместить груз соответствующий значению разбалансировки внутренней стороны.

Повернув колесо в положение, когда загорятся все позиционные лампы справа, верхняя точка колеса будет местом, куда следует поместить груз соответствующий значению разбалансировки внешней стороны.

После того, как вы поместите необходимые грузы, повторите тестирование, чтобы убедиться в верности балансировки.



1. Когда запускаете мотор, рукой помогите ему начать вращение, особенно если проводится балансировка относительно больших колес, это продлит срок службы двигателя.
2. Проверьте на наличие неточностей в измерениях.
3. Проверьте, соответствуют ли методы измерения конфигурации диска и выберите тот, с помощью которого будет проще произвести измерение.
4. Проверьте, затянута ли быстросъемная гайка.
5. Когда процесс балансировки завершен, снимите колесо со станда. Данную операцию следует выполнять аккуратно, во избежание ударов колеса о главный вал.

Когда закрепляете грузы, используйте специальный молоток, чтобы избежать слишком сильных ударов о диск колеса. Положите колесо на землю и ударьте. Не наносите удары для крепления груза, когда колесо находится на главном валу, чтобы избежать повреждений вала или сенсора. Место, куда будет помещен груз должно быть сухим, и очищено от грязи.

Отображение значений разбалансировки меньше стандартных.

Минимальная масса стандартного груза 5 грамм. Если вы используете грузы массой менее 5 грамм, то значение разбалансировки будет отображаться в виде «00». В таком случае, чтобы



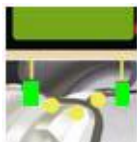
отобразить значение разбалансировки нажмите , на дисплее появятся значения разбалансировки. Максимальное значение разбалансировки, выводимое в это режиме 4 грамма.

Выбор режима балансировки.

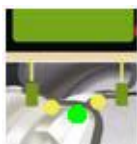
Выберите режим балансировки в соответствии с позицией добавления грузов. Нажмите  , или

 , или  соответствующее методу балансировки. Когда вы включаете станок, то он автоматически войдет в режим динамической балансировки.

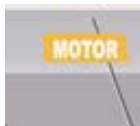
Отметкой  обозначены места для крепления грузов.



Динамический – крепление грузов на обе стороны диска.



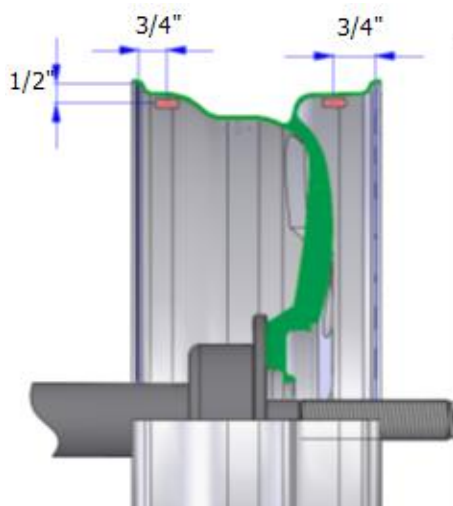
Статический – крепление груза в центре.



Статический – дополнительно для балансировки колес мотоциклов. Когда производится балансировка колес мотоциклов, вам необходим (дополнительный) набор переходников MJ-II, с дополнительной линейкой для измерения диаметра, ширины и дистанции. Введите полученные данные. Метод ввода идентичен вводу параметров обычного колеса. При балансировке колеса мотоцикла, мы не выбираем функцию MOT, если текущие измерительные системы в состоянии измерить необходимые значения. Если текущие измерительные системы в не состоянии измерить дистанцию до колеса, нам нужна дополнительная линейка для запуска динамического режима. Сначала мы должны выбрать режим балансировки колес для мотоцикла, затем ввести параметры, необходимые для запуска динамического режима.



ALU1 - для балансировки легкосплавных алюминиевых дисков, расположение грузов на клеевой основе, на плечах диска.

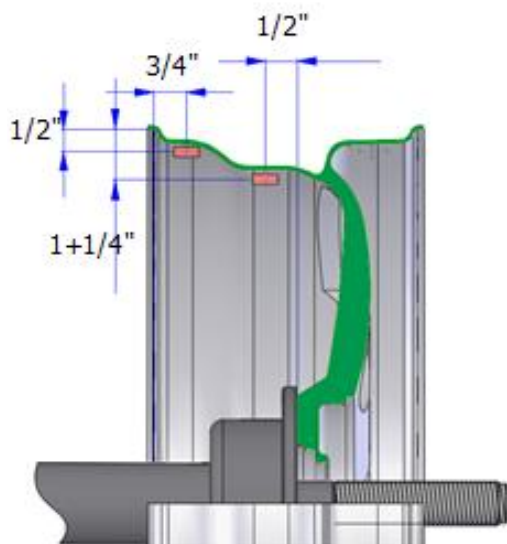


Расчет параметров для ALU1:

$$\begin{aligned} \text{Dis1} &= \text{Dis} + 3/4'' \\ \text{Dis2} &= \text{Dis} + \text{Br} - 3/4'' \\ \text{Dia1} &= \text{Dia2} = \text{Dia} - 1'' \end{aligned}$$



ALU2 – для балансировки легких алюминиевых дисков, расположение грузов на клеевой основе, на внутренней стороне диска.



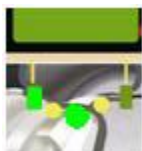
Расчет параметров для ALU2:

$$Dis1 = Dis + 3/4''$$

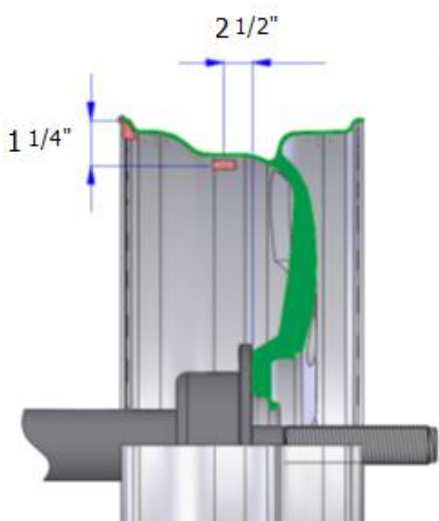
$$Dis2 = \text{от точки 0 до внешней стороны фланцевого диска} - 1/2''$$

$$Dia1 = Dia - 1''$$

$$Dia2 = Dia - 2 1/2''$$



ALU3 – крепление одного навесного и одного клеевого груза с внутренней стороны диска



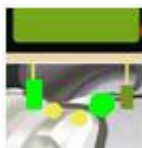
Расчет параметров для ALU3:

$$Dis1 = Dis$$

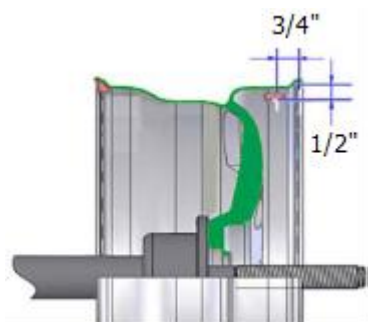
$$Dis2 = \text{от точки 0 до внешней стороны фланцевого диска} - 1/2''$$

$$Dia1 = Dia$$

$$Dia2 = Dia - 2 \frac{1}{2}''$$



ALU4 – крепление одного навесного груза внутри, а второго на клеевой основе с внешней стороны диска



Расчет параметров для ALU4:

$$\text{Dis1} = \text{Dis}$$

$$\text{Dis2} = \text{Dis} + \text{Br} - 3/4''$$

$$\text{Dia1} = \text{Dia}$$

$$\text{Dia2} = \text{Dia} - 1''$$

Дополнительные объяснения.

Когда выбираете режим ALU и конфигурацию легкосплавного алюминиевого диска они аналогичны стандартам ALU1/ALU2/ALU3 описанным выше, вы получите относительно точную балансировку. Если профиль диска не аналогичен тому, который предложен программой, вам нужно будет произвести балансировку в режиме ALU*.

Самоопределение положения клеевых грузиков (функция ) и функция  разделения груза

Для начала работы станка в режиме ALU* нужно нажать кнопку  один раз (загорится лампочка на панели ALU*).

Далее следует вытянуть и зафиксировать измерительную линейку на то расстояние и прислонить ее боковой поверхностью, к месту установки грузика на клеевой основе на внутренней стороне диска.

Затем нажмите один раз кнопку  для подтверждения правильности выбранного места. В этот момент на дисплее отобразится значение для позиции D1.

Затем вытяните дальше линейку для определения положения крепления внутреннего груза и зафиксировать на несколько секунд до звукового сигнала подтверждения. В это время на дисплее отобразится параметры позиции D2.

Уберите линейку в исходное положение.

Нажмите кнопку старта для запуска станка. После того как балансировочный станок завершит вращение, на дисплее отобразятся значения внутренней и внешней разбалансировки.

Руками поворачивайте колесо до тех пор, пока все левые позиционные лампочки не загорятся.

В этом положении загорится D1 лампочка.

Зафиксируйте главный вал, наступив на тормоз.

Установите грузик на клеевой основе на головку линейки.

Вытягивайте линейку, пока значение Dis не достигнет нулевого значения, затем нажмите на заднюю часть головки линейки, прижав грузик на позицию D1. Таким же образом установите второй внутренний грузик по второму значению позиции D2.

Проверьте колесо на правильность установки грузиков, нажав на кнопку старта.



основываясь на режиме самоопределения ALU*, вы можете располагать грузы за спицами, между которыми находится позиция разбалансировки. Ограничено расположением веса на внешней стороне.



Детальное описание последовательности действий:

После завершения режима самоопределения, поместите груз внутри

Затем нажмите кнопку



На дисплее отобразится “SP” – “5” (по умолчанию 5 спиц).

С помощью кнопок   установите
действительное количество спиц для крепления груза,

затем нажмите  для подтверждения.

Установите любую из спиц, которые были обозначены выше на 12 часов, удерживайте и нажмите



для подтверждения.

Проверните колесо и позиционные лампочки укажут на 2 соседние спицы, между которыми находится позиция разбалансировки.

Прикрепите соответствующие грузы внутрь диска. Их положение должно быть за спицами.



ОПТ режим.

Эта программа предназначена для того, чтобы скомпенсировать дисбалансы диска и покрышки, т.е. расположить самые тяжелые точки диска и покрышки диаметрально противоположно друг другу. Эта программа позволяет свести к минимуму массу грузов, устанавливаемых на колесо.

Для работы с режимом ОПТ необходимо произвести обычную балансировку.

	После завершения режима балансировки (не навешивая грузики), нажмите кнопку .
	Если значение разбалансировки не превышает допустимых значений, то программа отобразит "NO"-"OPT". Для выхода нажмите кнопку Stop. Если превышает, то отобразится "YES-OPT".
	Если функция ОПТ поддерживается, то после вывода надписи YES-OPT станок автоматически перейдет в режим ОПТ1 –ОПТ. Установите колесо так, чтобы вентиль накачки находился в положении 12 часов. Используйте мел, чтобы отметить положение покрышки.
	Нажмите кнопку . На дисплее отобразится ОПТ2 –ОПТ. Используйте оборудование для смены покрышек, чтобы демонтировать покрышку, затем установите диск на главный вал и установите вентиль на 12 часов. Запустите станок кнопкой «START». На дисплее загорится STA OPT. Затем вращайте диск на главном валу, пока все позиционные лампочки не загорятся, отметьте с помощью мела место, которое будет располагаться на 12-ти часах. Затем используя оборудование для смены покрышек, соберите колесо, совместив отметки на диске и покрышки.
	Нажмите на кнопку «START». На экране загорится ОПТ3-END. Оптимальная балансировка завершена. После этого можно производить обычную балансировку колеса.

Пользовательский режим.

Максимальное количество сохранённых в памяти станка пользователей - 4. Для настройки и сохранения параметров колеса одного из пользователей следует выполнить следующие действия:

1. Нажмите и удерживайте 5 секунд , вы войдете в режим пользователя.
2. С помощью кнопок   выберите пользователя, параметры которого надо изменить.
3. Нажмите  для входа в режим настройки параметров выбранного пользователя.
4. Затем настройте параметры для этого пользователя (единицы измерения и параметры колес и т.д.).
5. Нажмите и удерживайте  до звукового сигнала, затем нажмите  для сохранения введенных параметров в память станка.

Настройка параметров пользователя завершена.

Настройка и проверка датчиков балансировочного станка.

Перед началом работы необходимо настроить параметры станка, следуя следующим пунктам:

1. Нажмите кнопку , чтобы войти в меню установок.
 - 1.1 **[SET]-[OPT]-[]** (оптимальная величина калибровки разбалансировки). Нажмите , чтобы войти в настройки данного параметра.
 - 1.2 С помощью кнопок   настройте необходимое значение разбалансировки. Вы можете выбрать значение 15-100 грамм
 - 1.3 Нажмите  для подтверждения.
 2. Нажмите кнопку , чтобы перейти к следующему пункту настройки.
 - 2.1 **[SET] - [P] - []** (настройки защитной крышки). Нажмите , чтобы подтвердить вход в меню настройки этого пункта.
 - 2.2 Кнопками   выберите вкл/выкл функции защитной крышки

2.3 Нажмите , чтобы подтвердить изменение.

3. Нажмите кнопку , чтобы перейти к следующему пункту настройки.

3.1 **[SET] – [COU] – []** (управление защитной крышкой). Нажмите , чтобы подтвердить вход в меню настройки этого пункта.

3.2 С помощью клавиш   выберите эту настройку.

3.3 Нажмите , чтобы подтвердить изменение.

4. Нажмите кнопку , чтобы перейти к следующему пункту настройки.

4.1 **[SET] – [APP] – []** (настройка минимального значения разбалансировки).). Нажмите , чтобы подтвердить вход в меню настройки этого пункта.

4.2 Нажмите , для выбора единиц измерения гр/унции.

4.3 С помощью клавиш   выберите значение (1или 5 грамм)/(0,10 или 0,25 унции), согласно выбранной единице измерения.

4.4 Нажмите , чтобы подтвердить изменение.

5. Нажмите кнопку , чтобы перейти к следующему пункту настройки.

5.1 **[SET] – [BIP] – []** (настройка звукового сигнала). Вы можете установить вкл/выкл звукового сигнала действий. Нажмите , чтобы подтвердить вход в меню настройки этого пункта.

5. 2 С помощью клавиш   выберите значение on или off (включено или выключено).

5.3 Нажмите , чтобы подтвердить изменение.

6. Нажмите кнопку , чтобы перейти к следующему пункту настройки.

6.1 [SET] – [RL1] – [] (настройка автоматического измерения параметра Dis и Dia (расстояния до колеса и диаметр)). Вы можете включить или выключить этот параметр. Нажмите  , чтобы подтвердить вход в меню настройки этого пункта.

6.2 С помощью клавиш   выберите значение on или off (включено или выключено).

6.3 Нажмите  , чтобы подтвердить изменение.

7. Нажмите кнопку  , чтобы перейти к следующему пункту настройки.

7.1 [SET] – [RL2] – [] (настройка автоматического измерения параметра Bg (ширина диска)). Вы можете включить или выключить этот параметр. Нажмите  , чтобы подтвердить вход в меню настройки этого пункта.

7.2 С помощью клавиш   выберите значение on или off (включено или выключено).

7.3 Нажмите  , чтобы подтвердить изменение.

8. Нажмите кнопку  , чтобы перейти к следующему пункту настройки.

8.1 [SET] – [PRN] – [] (**печать на принтере**). Данная функция не реализована на данном станке. Изменения ее параметров никак не повлияет на работу.

9. После завершения настройки описанной выше, нажмите кнопку  , чтобы занести изменения в память.

Для проверки работоспособности датчиков следует выполнить следующие действия:

1. Нажмите кнопку  , чтобы войти в меню установок.

2. С помощью клавиш   выберите SET UP режим диагностики.

3. Нажмите  , вы войдёте в режим TES –INT- (тест сенсоров\измерительной линейки). Можно проверить фотоэлемент и динамический/статический пьеза-электрический преобразователь и измерение значений дистанции. В ходе тестирования мы может распознать проблемы, если они произойдут.



4. Нажмите  для входа в тестовый режим и на дисплее отобразится TES POS (проверка фотоэлементов платы). Вращайте вперед и назад колесо и на дисплее будет отображаться TES-POS-XXX. Если назад, то значение XXX будет увеличиваться, назад соответственно уменьшаться. Если показания не изменяются, значит, датчик не работает.



5. Еще раз нажмите , чтобы войти в TES STA (измерение статического сенсора) во время технического обслуживания рукой нажмите вертикальный и поперечный сенсоры, STA значение будет увеличиваться или уменьшаться. Это означает что сигнал постоянный (плавный).



6. Еще раз нажмите , чтобы войти в TES DYN (тест динамического сенсора). Проверяется так же как и TES STA.



7. Еще раз нажмите , чтобы войти в TES Dis (тест расстояния до колеса). Проверка осуществляется изменением положения линейки (выдвинуть или задвинуть). Показания должны так же меняться.



8. Еще раз нажмите , чтобы войти в TES Dia (тест диаметра колеса). Проверка осуществляется изменением положения линейки (поднять или опустить). Показания должны так же меняться.



9. Еще раз нажмите , чтобы войти в TES WiD (тест ширины колеса). Проверка осуществляется изменением положения линейки ширины (третья рука). Показания должны так же меняться.



10. Чтобы выйти из тестового режима нажмите кнопку .

С помощью тестирования сенсоров, вы можете быстро выявить ошибки в работе балансировки.

Заводская калибровка.

Все калибровки производятся на колесе 14", с правильной и ровной геометрией диска и резины, отбалансированном ранее на заведомо исправном станке, для более точной настройки станка.



Первый шаг: Нажмите , чтобы войти в программу, на дисплее отобразится SET OPT.

Нажмите DIS+ , чтобы войти в SET UP

Еще раз нажмите , чтобы войти в интерфейс тестирования TES INT.

Нажмите , чтобы войти в POS XXX.

Рукой вращайте колесо до тех пор пока в правом окошке не высветится 110, в этот момент нажмите



. Продолжайте вращение, до значения 130, затем



нажмите



На дисплее отобразится CAL FAC DAS. Убедитесь, что линейка находится в начальном положении (полностью задвинута, лежит напротив лотка).

Один раз нажмите , отобразится DIS FAC 0.

Нажмите , отобразится DIS FAC 150, выдвиньте линейку на 150мм и удерживайте её неподвижно.

Нажмите , и затем верните линейку в нулевое значение. В этот момент, на дисплее отобразится CAL FAC DIA (нулевое значение означает что находится напротив лотка)

Нажмите еще один раз кнопку , и на дисплее отобразится DIA FAC 0. Выдвиньте линейку, приставьте к нижней плоскости

главного вала (как указано на рисунке 1 ниже) и зафиксируйте. Нажмите  , и на дисплее отобразится DIA FAC 14. Установите головку линейки в торец отбортовки диска (как указано на рисунке 2) и нажмите кнопку  . Станок издаст звуковой сигнал, что означает, что данный режим калибровки закончен.



Рисунок 1



Рисунок 2

*Как только включили станок, измерительные системы должны быть в нулевом положении. Либо они будут работать не корректно.

Калибровка измерения ширины.



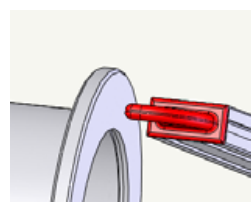
Нажмите и удерживайте кнопку  около 5 секунд, пока на дисплее не отобразится ADD-WE.1-0.

Нажмите еще один раз кнопку  , на дисплее отобразится DIS-RL.1-0.

Еще раз нажмите  , отобразится DIS-RL.2-0.

Нажмите функциональную кнопку  , чтобы войти в программу.

Нажмите функциональную кнопку  ещё раз. Прикоснитесь наконечником внешней стороны главного вала (как указано на картинке ниже), зафиксируйте и нажмите программную кнопку  .



Уберите линейку в начальное положение, после этого станок издаст 3 звуковых сигнала, что будет означать окончание процесса калибровки.

Весовая калибровка.



Нажмите , чтобы войти в программу весовой калибровки и на дисплее отобразится SET OPT.

Нажмите , чтобы войти в режим SET UP.

Еще раз нажмите кнопку , чтобы войти в тестовый интерфейс TES INT.

Нажмите , чтобы войти в режим POS XXX.

Рукой вращайте колесо, когда на правом дисплее отобразится 110, нажмите кнопку .

Рукой проверните колесо, когда отобразится значение 120, нажмите кнопку .

В этот момент на дисплее будет отображаться ADD FAC 0, вход в программу самокалибровки.

Опустите защитную крышку, колесо начнет вращаться, если вы производите операцию без защитной крышки, нажмите кнопку СТАРТ. Когда колесо остановится, на дисплее отобразится ADD FAC 100. Рукой поверните колесо на валу, чтобы загорелись все позиционные лампочки внешнего положения, прикрепите 100 граммовый груз в положение 12 часов на внешнюю поверхность диска, затем запустите станок ещё раз (опустив крышку или нажав кнопку СТАРТ).

Когда вращение прекратится, на дисплее отобразится 100 FAC ADD.



Снимите внешний груз и рукой проверните колесо, пока не загорятся все внутренние позиционные лампочки, в этом положении прикрепите стандартный 100г груз на 12 часов (как указано на картинке ниже) на внутреннюю сторону диска.

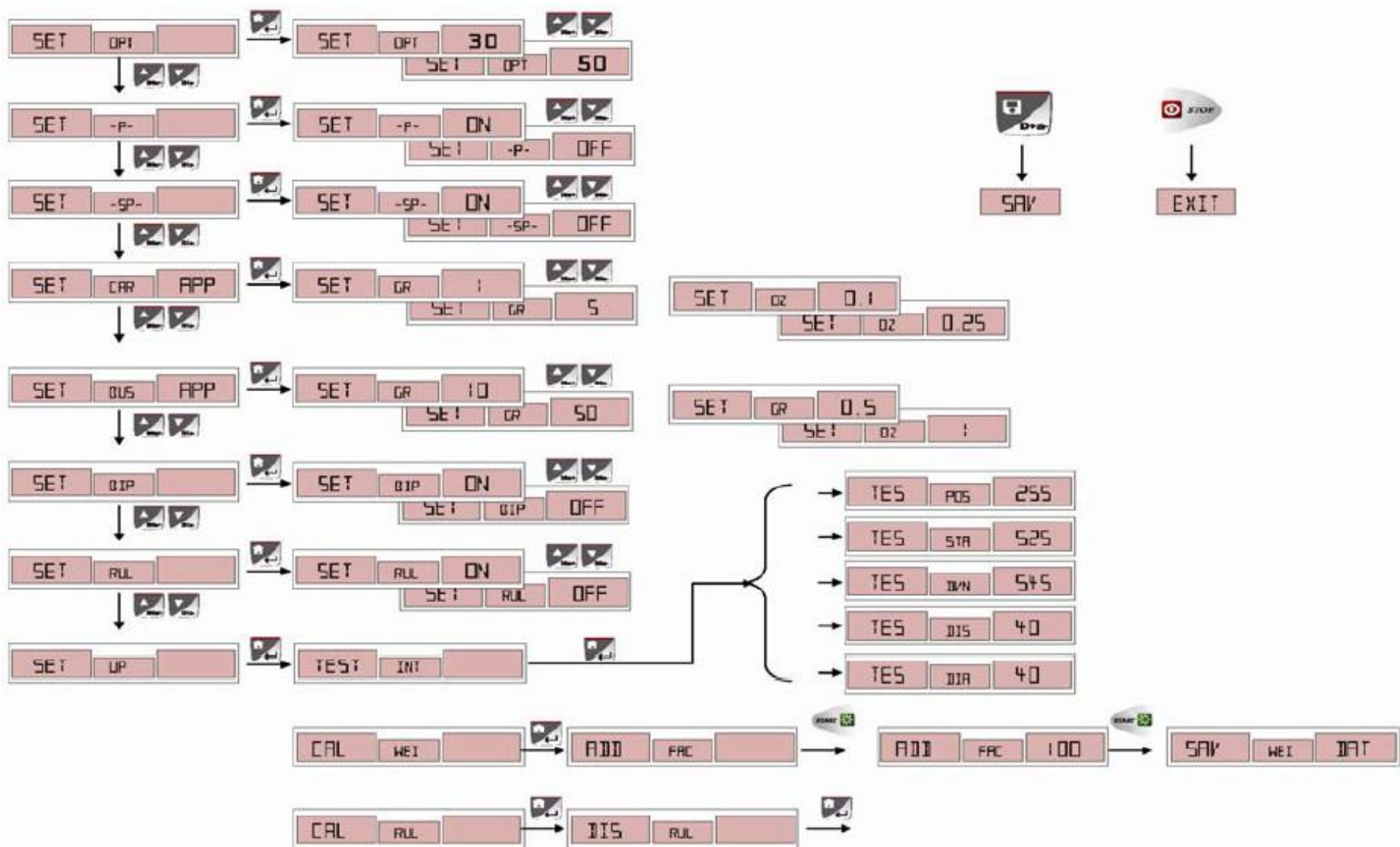
Запустите станок (опустив крышку или нажав кнопку СТАРТ), после остановки балансировка 3 раза произведет звуковой

сигнал, это означает, что самокалибровка завершена.



*Когда производится эта процедура, выбранное колесо должно быть отбалансировано (значение разбалансировки не превышает 5г), или используйте стандартный тестовый диск. Операции при этой процедуре должны проводиться при верных введенных данных о диаметре\ширине диска\расстоянии. Если не соблюсти эти условия, это может привести к неверным результатам.

Работа операций описанных выше приведена в векторной диаграмме:

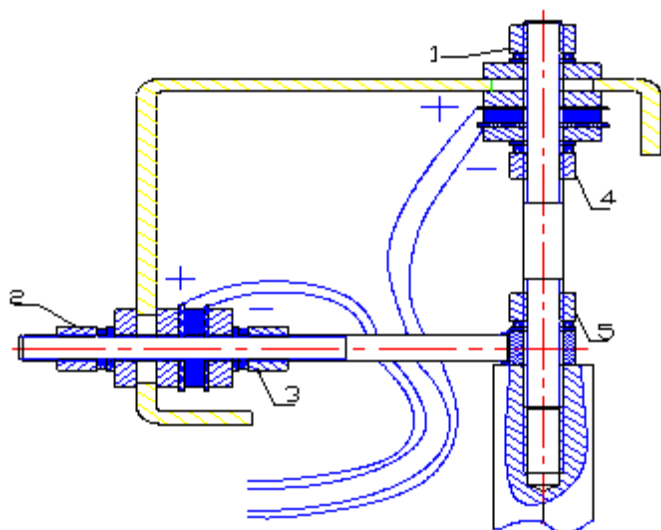


Отображение ошибок.

Если вы не можете решить проблему сами – свяжитесь с профессиональным персоналом.

Отображение	Причина неисправности	Решение
ERR OPN	Защитная крышка не закрыта	Опустите защитную крышку
ERR SP	Скорости вращения недостаточно. Приемник фотоэлемента не может получить сигнал.	Проверьте двигатель и ремень. Если плата фотоэлемента исправна.
ERR OFF	Неправильная остановка, нажатие кнопки старт или поднятие защитной крышки.	Перезапустите.
ERR FAC	Заводская настройка неверна.	Правильно запустите заводскую
ERR USR	Неправильная пользовательская настройка	Правильно запустите пользовательскую настройку
ERR REO	Неверное обратное вращение	Проверьте правильность подключения питания (380В)

Установка и подключение сенсора нажатия.



Иногда, некорректная балансировка или неверное позиционирование может быть вызвано поломкой сенсора нажатия. Метод замены этого сенсора:

1. Снимете верхнюю защиту и правую панель балансировки
2. Открутите гайки (1) и (2), эластичную шайбу, шайбу и большую широкую шайбу.
3. Ослабьте задние гайки (3,4,5), чтобы снять все части.
4. Замените сенсор и затяните болт и затяните

гайку (5). Установка отрицательного и положительного полюса пьезоэлектрического керамического диска должна соответствовать изображению.

5. Используйте гаечный ключ, чтобы затянуть гайки (4), а затем (3). В этот момент, вам следует уделить внимание горизонтали, болты вертикального сенсора должны быть вертикальны. Концы болтов должны совпадать с 2-мя отверстиями.

6. Установите гайки (1) и (2), эластичную шайбу, простую шайбу и большую плоскую шайбу и полностью их затяните. Обычно зафиксируйте гайки (1) и (2). Требования к затяжке эластичной шайбы: плотно затяните гайку и затем отпустите на 1/4 – 1/2 оборота. Используйте этот способ, чтобы добиться нормального крепления сенсора нажатия.

(Усилие при фиксации – 40Нм)

7. На сенсор нажатия нанесен стеклообразный клей, при нормальной установке пьезоэлектрического диска сопротивление должно быть более 50 Мом.

8. Чтобы избежать поломки плат управления, подключение сенсора должно быть произведено после установки.

9. Вставьте вертикальный и горизонтальный разъемы сенсора, в соответствии с их оригинальным положением. Откалибруйте балансировку еще раз и установите верхнюю защиту, боковые панели, если оборудование функционирует нормально.

Общие проблемы и их решения.

Описание	Причина	Решение
Станок запускается, но дисплей не функционирует	1. Проверьте питание 220В. 2. Ошибка в работе платы питания. 3. Провод между платой питания и платой управления поврежден.	1. Проверьте и подсоедините внешний источник питания. 2. Замените плату питания. 3. Проверьте разъем кабеля. 4. Поменяйте плату управления
Дисплей работает исправно, но кнопка запуска и кнопка ввода не работают.	1. Контакт переключателя неисправен. 2. Неисправность балансировки.	1. Откройте корпус станка, подключите контакт переключателя и затяните. 2. Запустите балансировку снова.
Дисплей работает, но не происходит торможения.	1. Кабель между платой питания и платой управления неисправен. 2. Ошибка платы питания. 3. Поломка резистора системы торможения. 4. Ошибка панели управления.	1. Надежно подключите кабель между панелью управления и платой питания. 2. Замените плату питания. 3. Замените плату управления.
Неточная балансировка и сложно добиться значения "00"	1. Плохо установлен контакт провода датчика. 2. Потеря значений в памяти. 3. Поврежден датчик	1. Переподключите контакт. 2. Проведите самокалибровку, замените при необходимости.
При каждом вращении, значения не превышают 5г	1. На диске присутствует инородное тело. 2. Ошибка сенсора или быстросъемная гайка плохо затянута. 3. Недостаточное внешнее напряжение или давление воздуха. Диск плохо зафиксирован.	1. Замените колесо. 2. Перегрев, проведите калибровку сенсора. 3. Устраните проблемы с анкерными болтами.
При каждом вращении, диапазон величин колеблется от 20 до 90 грамм	1. На диске присутствует инородное тело или значение разбалансировки слишком велико. 2. Повреждение сенсора. 3. Низкое напряжение.	1. Замените колесо. 2. Проверьте датчик и проводку. 3. Проверьте питание, используйте стабилизатор.
При повторной установке колеса и снятии разбалансировка достигает 10 грамм.	1. Внутреннее отверстие колеса нестандартное. 2. Фланцевый диск плохо установлен.	1. Замените колесо. 2. Замените прилегающие поверхности и попробуйте снова.

Стандартная комплектация балансировки.

Стандартная комплектация					
Деталь	Описание	Количество	Деталь	Описание	Количество
	Конус	1 набор		Измеритель для ширины колеса	1
	Молоток для установки грузов	1		Вал с резьбой	1
	Быстросъемная гайка	1		Стандартный груз (100г)	1
	Чашка	1		Разделительное кольцо	1
	Расширенная шкала	1			

Обслуживание.



Осторожно. Производитель не несет никакой ответственности, если используются неоригинальные запасные части или аксессуары.



Осторожно. Отключите оборудование от сети и убедитесь, что все движущиеся части надежно зафиксированы перед настройкой станка.



Осторожно. Не снимайте и не модифицируйте детали балансировки.



Осторожно. Держите рабочую зону в чистоте. Никогда не используйте сжатый воздух и/или струи воды для удаления загрязнений на оборудовании. Сделайте все возможное, чтобы предотвратить попадание пыли в оборудование во время операций по чистке. Все элементы оборудования должны быть чистыми. Очистку можно проводить щеткой, экологически чистым растворителем. Аккуратно храните конусы и фланцы, избегайте их падений, это может повлиять на точность центровки. После использования, храните детали в месте, защищенном от попадания пыли и грязи. При необходимости используйте этиловый спирт для их очистки. Проводите операцию калибровки не менее одного раза в 6 месяцев.

Смазывание.

Единственный крутящиеся детали балансировки это двигатель и вал. Эти элементы должны периодически смазываться оператором. Если оборудование используется довольно часто (более 2 часов в день), следует ежегодно проверять подшипник. Если менее 2 часов в день, то период

составляет один год. Если вы заметили не исправности в работе подшипника или шум, замените подшипник. Если скорость вращения недостаточна – замените смазку. При согласии владельца, полная замена подшипника не производится, вместо нее заменяется смазка. Для замены смазки, разберите подшипник, откройте уплотнительное кольцо и заполните ХНР103. Эта операция должна проводиться под руководством специалиста, после должна быть проведена калибровка. Если замена смазки была проведена неверно, то это негативно повлияет на точность балансировки. Если это произошло, то снимите уплотнительное кольцо и настройте снова.

Утилизация.

Если оборудование требуется утилизировать, то отделите всю электрику, пластиковые и металлические части и расположите их отдельно, в соответствии с законодательством.

Информация.



Если на оборудовании есть значок  , перечисленная выше процедура, должна быть выполнена. Изделие может содержать вещества, которые могут быть опасны для окружающей среды и здоровью людей, если оно не будет утилизировано верно.

Электрическое и электронное оборудование не должно выбрасываться вместе с обычными отходами.

Таким образом, если соблюдать все требования по утилизации данного вида отходов, можно избежать каких либо вредных последствий для окружающей среды и здоровью человека.

Средства, которые можно использовать при пожаротушении.

Опирайтесь на таблицу, чтобы выбрать наиболее подходящий огнетушитель.

Сухие материалы	
Вода	Да
Пена	Да
Порошок	Да*
Углекислота	Да*
Легковоспламеняющиеся жидкости.	
Вода	Нет
Пена	Да
Порошок	Да
Углекислота	Да*
Электрооборудование	
Вода	Нет
Пена	Нет
Порошок	Да
Углекислота	Да

* Используйте в последнюю очередь, если нет других видов огнетушителей или огонь небольшой.



Осторожно. Эта таблице содержит общие сведения.

Подробное описание.

Операции.

Как провести балансировку колеса ?

1. Включите балансировку.
2. Подберите конус, в соответствие с размером колеса. Установите колесо на валу и надежно зафиксируйте.
3. Введите параметры:

3.1 С помощью линейки замерьте расстояние Dis от станка до диска (см). В соответствие с

измерениями, клавишами   введите это значение. Ввод производится в мм.

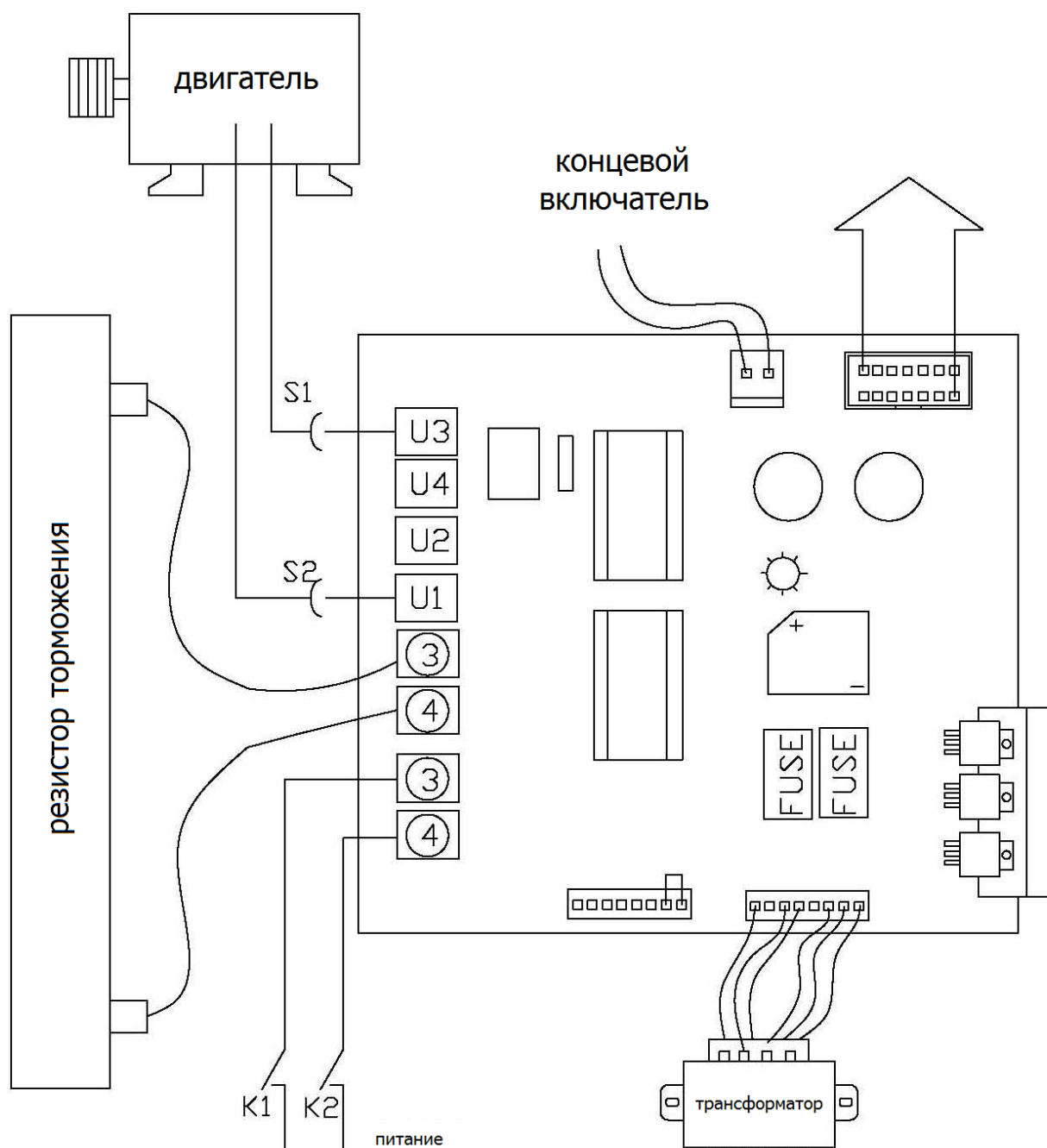
3.2 Используйте измеритель для ширины колеса, измерьте это значение (Bre). С помощью

клавиш   введите это значение, оно измеряется в дюймах. Если вы хотите перевести единицы измерения из дюймов в миллиметры, то нажмите кнопку .

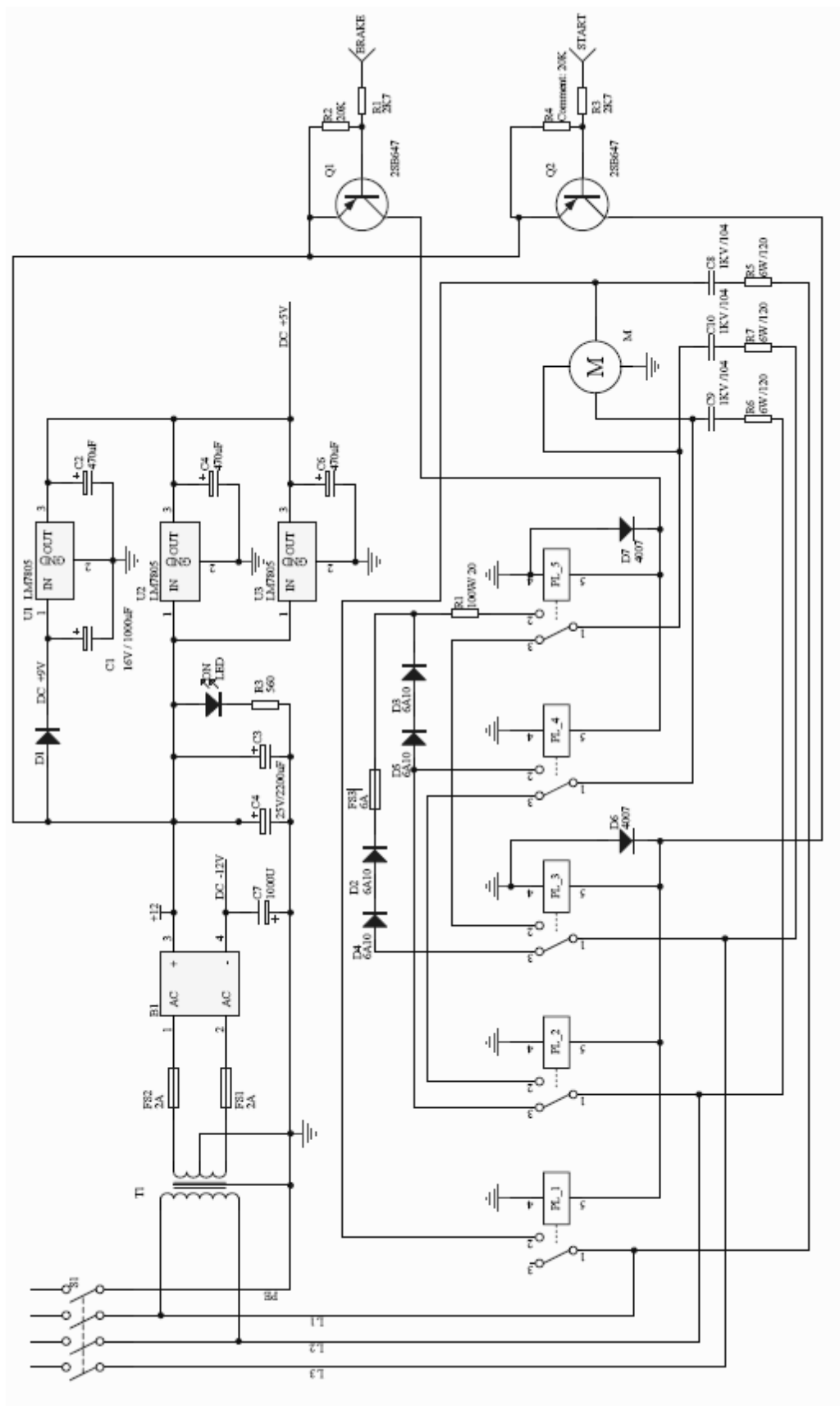
3.3 Проверьте значение D (диаметр диска). Если вы хотите поменять единицы измерения, нажмите .

3.4 Опустите защитную крышку (вы можете нажать кнопку старт). После запуска машины (вращение и тестирование), станок автоматически остановится. В левом/правом окне, отобразятся значения, соответствующие величине разбалансировки. Рукой поверните колесо на валу, пока не загорятся все позиционные лампочки. Установите груз, соответствующий значению разбалансировки. Еще раз запустите станок для проверки. В окошках отобразится значение разбалансировки. Процесс балансировки будет завершен тогда, когда вы достигните величины разбалансировки, которая вас устраивает.

Здесь не будет подробного описания выбора метода ALU, вся процедура описана в данном руководстве, несколькими главами выше.







Гарантия и гарантийные обязательства

www.wiederkraft.com

Гарантия действительна на период 12 месяцев, начиная с момента покупки, прописанной на первой странице паспорта оборудования. Наличие дефектов в качестве оборудования должно выявляться сотрудниками компании-производителя или сервисного центра WIEDERKRAFT.

Гарантия не распространяется на оборудование с дефектами, возникшими в результате эксплуатации с нарушениями требований паспорта, в т.ч.:

- если оборудование или его части подвергаются неавторизованным изменениям;
- механическим повреждениям в результате удара, падения и т.п.;
- повреждения в результате воздействия огня, агрессивных веществ;
- проникновения жидкостей, посторонних предметов внутрь изделия;
- механические повреждения (трещины, сколы и т.п.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных средств и высоких температур, попаданием инородных предметов внутрь оборудования, а также повреждения, возникшие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей) и небрежной эксплуатации;
- на быстроизнашиваемые части оборудования, а также на сменные принадлежности;
- естественный износ оборудования (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на оборудование, вскрывавшееся или ремонтировавшееся в течение гарантийного срока вне гарантийной мастерской;
- при появлении неисправностей, вызванных действиями непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.)

Гарантийные обязательства.

Условия гарантийного обслуживания продукции Wieder Kraft:

1. Гарантийный срок на оборудование Wieder Kraft устанавливается 1 (один) год и исчисляется с момента отгрузки оборудования. Дата отгрузки фиксируется в документах, подтверждающих покупку оборудования и в гарантийном талоне.
2. В течение гарантийного срока владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия, замену бракованных частей и деталей по неисправностям, которые явились следствием производственных дефектов.
3. Техническое освидетельствование инструмента на предмет установления гарантийного случая производится только специалистами ООО «ВидерКрафт РУС» или сертифицированными дилерами.
4. Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона или документов подтверждающих дату и место покупки данного оборудования. При отсутствии вышеперечисленных документов, а также при не полностью заполненном гарантийном талоне, гарантийный ремонт не производится, претензии по качеству не принимаются, при этом гарантийный талон считается недействительным и изымается гарантийным мастером.
5. Оборудование предоставляется в ремонт в полном комплекте с рабочими сменными приспособлениями и элементами их крепления (за исключением случаев согласованных с гарантийным мастером).

Внимание! Перед сдачей в ремонт ознакомьтесь с правилами приёмки оборудования.

Правила приемки, выполнения ремонтных работ и приема претензий по их качеству:

1. При приемке оборудования Сервисный центр, далее по тексту Исполнитель, в присутствии владельца оборудования, далее по тексту Заказчик, проводит первичный осмотр оборудования и проверку комплектации. Оборудование принимается только в чистом виде, в противном случае в работы включается дополнительная платная услуга - чистка оборудования.

Стоимость данной услуги зависит от степени загрязненности товара и высчитывается на основании фактически затраченных нормо-часов¹.

2. При приемке техники в ремонт оформляется «акт приемки оборудования в ремонт» в 2-х экземплярах, в которых указывается модель и серийный номер предоставленной в ремонт техники, дата приемки и исполнения заказа, вид работы, все выявленные потребителем неисправности сдаваемой техники с его слов, другие необходимые данные, связанные со спецификой выполняемых работ. Оборудование принимается в бесплатное гарантийное обслуживание только при наличии действующего правильно заполненного гарантийного талона фирмы-производителя.

3. В случаях, когда оборудование не является гарантийным или оно эксплуатировалось с нарушением гарантийных правил, стоимость диагностики высчитывается из фактически затраченных нормо-часов¹.

4. В случае утраты акта приемки оборудования в ремонт оборудование по окончании ремонта выдается на основании письменного заявления потребителя по предъявлении им паспорта или иного документа, удостоверяющего личность потребителя.

5. Отремонтированное оборудование находится на хранении в мастерской не более 7-и рабочих дней с момента получения "Заказчиком" уведомления об окончании ремонта. По истечении указанного срока "Заказчик" оплачивает "Исполнителю" хранение аппарата в размере 100 рублей за каждый день хранения. Оборудование, находящееся на хранении более 3-х месяцев, может быть реализовано "Исполнителем" без дополнительного уведомления "Заказчика" по цене определяемой "Исполнителем". Из средств, полученных от реализации, осуществляется компенсация стоимости ремонта и хранения оборудования.

6. Срок диагностики оборудования определяется исполнителем и не превышает 3 рабочих дней, за исключением сложных технологических случаев.

7. При условии наличия запчастей на складе исполнителя срок ремонта составляет 5 рабочих дней. По соглашению сторон срок ремонта может быть продлен. О необходимости продлить срок ремонта "Заказчику" направляется соответствующее уведомление. В случае отсутствия ответа "Заказчика" в течение 5 рабочих дней с момента получения уведомления, соглашение о продлении считается заключенным.

8. В случаях гарантийного ремонта все транспортные расходы по доставке оборудования в ремонт несет Исполнитель. Риски и обязательства, возникшие при доставке оборудования в ремонт, несет Заказчик. Исполнитель в срок не более 3 рабочих дней с момента подачи рекламации обязуется в письменной форме согласовать с Заказчиком фирму поставщика транспортных услуг. В случаях когда диагностика показала отсутствие гарантийного случая, все транспортные расходы, обязательства и риски по доставке оборудования в ремонт и из ремонта несет Заказчик.

9. В случаях гарантийного ремонта все транспортные расходы, обязательства и риски по доставке оборудования из ремонта в адрес заказчика несет Заказчик.

Специальные условия гарантии

¹ Стоимость 1 нормо-часа на 2013г. составляет 1250 рублей.

¹ Стоимость 1 нормо-часа на 2013г. составляет 1250 рублей.

1. Перечень продукции компании Wieder Kraft, на который распространяются специальные условия гарантии:

- Окрасочно-сушильные камеры
- Посты подготовки
- 2-х стоечные подъемники с верхней и нижней синхронизацией
- ножничные подъемники различных модификаций
- 4-х стоечный подъемник
- Балансировочное оборудование
- Шиномонтажное оборудование

2. Гарантийные обязательства ограничиваются техническим ремонтом, заменой бракованных частей и деталей оборудования по месту поставки. В случаях, когда монтажные и пуско-наладочные работы произведены не специалистами ООО «ВидерКрафт РУС» или сертифицированными дилерами, гарантийные обязательства поставщика ограничиваются только заменой бракованных частей и деталей оборудования.

3. Гарантийный ремонт и замена вышедших из строя деталей не производится, если поломка оборудования явилась следствием:

- неправильных монтажных и пуско-наладочных работ, осуществленных не специалистами ООО «ВидерКрафт РУС» или сертифицированными дилерами;
- неправильной эксплуатации оборудования и/или нарушением технических условий и правил, установленных заводом-изготовителем оборудования.

4. Техническое освидетельствование вышеперечисленной продукции на предмет установления гарантийного случая производится только специалистами ООО «ВидерКрафт РУС» или сертифицированными дилерами.

5. Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона и акта ввода оборудования в эксплуатацию.

6. При отсутствии гарантийного талона и акта ввода оборудования в эксплуатацию, а также при не полностью заполненных документах, гарантийный ремонт не производится, претензии по качеству не принимаются, при этом гарантийный талон считается недействительным и изымается гарантийным мастером.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

п.1 Несоблюдение предписаний инструкции по эксплуатации, ненадлежащее хранение, несвоевременное выполнение или невыполнение планового технического обслуживания, использование оборудования не по назначению;

п.2 Эксплуатация оборудования при несоответствии параметров питающей сети (по напряжению и мощности) значениям, приведенным на шильдах и в паспорте на оборудование;

п.3 Эксплуатация оборудования при неверном подключении к сети электропитания, при несогласовании полярности, сечению и длине, при наличии скруток питающих проводов. Площадь поперечного сечения сетевых проводов должна соответствовать номинальному режиму;

п.4 Эксплуатация оборудования с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, отказ и остановка вентилятора);

п.5 Наличие механических повреждений, в т.ч. повреждений корпуса, шнура питания, а также внутренних частей оборудования (печатных плат и др.) вследствие ударов, падений с высоты или попадания внутрь посторонних предметов и инородных тел (камней, песка, цементной пыли или строительного мусора);

п.6 Наличие повреждений, вызванных действием агрессивных сред, эксплуатация оборудования в условиях высоких, низких температур либо повышенной влажности сверхдопустимых значений (в т. ч. прямого попадания влаги, например, при эксплуатации во время дождя);

п.7 Наличие повреждений вследствие перегрузки, вызванных нарушением временного режима работы, в т.ч. перегрев вследствие превышения времени непрерывной работы;

п.8 Неисправности, возникшие вследствие естественного износа упорных, трущихся,

передаточных деталей и материалов, а также при выходе из строя быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, зубчатых ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, защитных кожухов, направляющих роликов, стволов и т.п.), сменных приспособлений (пилкок, ножей, дисков, триммерных головок, форсунок, сварочных наконечников, патронов, подошв, цанг, сверл, буров, шин, цепей, звездочек, болтов, гаек и фланцев крепления, аккумуляторов);

п.9 При вскрытии, попытках самостоятельного ремонта и смазки инструмента, при внесении самостоятельных изменений в конструкцию изделия, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей, отсутствующие или недовернутые винты и элементы крепления, щели в корпусе, удлиненный шнур питания;

п.10 При наличии повреждений или изменении серийного номера на изделии или в гарантийном талоне или при их несоответствии;

п.11 Профилактическое обслуживание произведенное не специалистами ООО «ВидерКрафт РУС» или сертифицированными дилерами (регулировка, чистка, промывка, смазка и прочий уход);

п.12 Гарантия не распространяется на обязательства по выплате компенсации (компенсации упущенной выгоды) за прямые и/или косвенные повреждения любого типа, вызванные людьми или обстоятельствами вследствие невозможности продолжить эксплуатацию изделия.

Внимание! Заменяемые детали переходят в собственность мастерской.