

WDK-80310



ПРЕСС НАСТОЛЬНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ 10 ТОНН

WDK-80310

ИНСТРУКЦИЯ

Наименование	Серийный номер

Заполняет торговая организация

Наименование и адрес

Предприятия: _____

Дата продажи:

_____ **М.П.**

Продавец (ФИО)

_____ **подпись**

**С условиями гарантии ознакомлен. Претензий по комплектации и
внешнему виду не имею. Покупатель:** _____/_____/

(подпись, расшифровка)

Содержание

Назначение изделия.....	3
Основные технические характеристики.....	3
Устройство изделия.....	4
Подготовка к работе.....	7
Порядок работы.....	8
Требования безопасности.....	8
Рекомендации по уходу и обслуживанию.....	9
Гарантия, гарантийные обязательства.....	10

Пресс настольный гидравлический 10 тонн

WIEDERKRAFT®



Назначение изделия

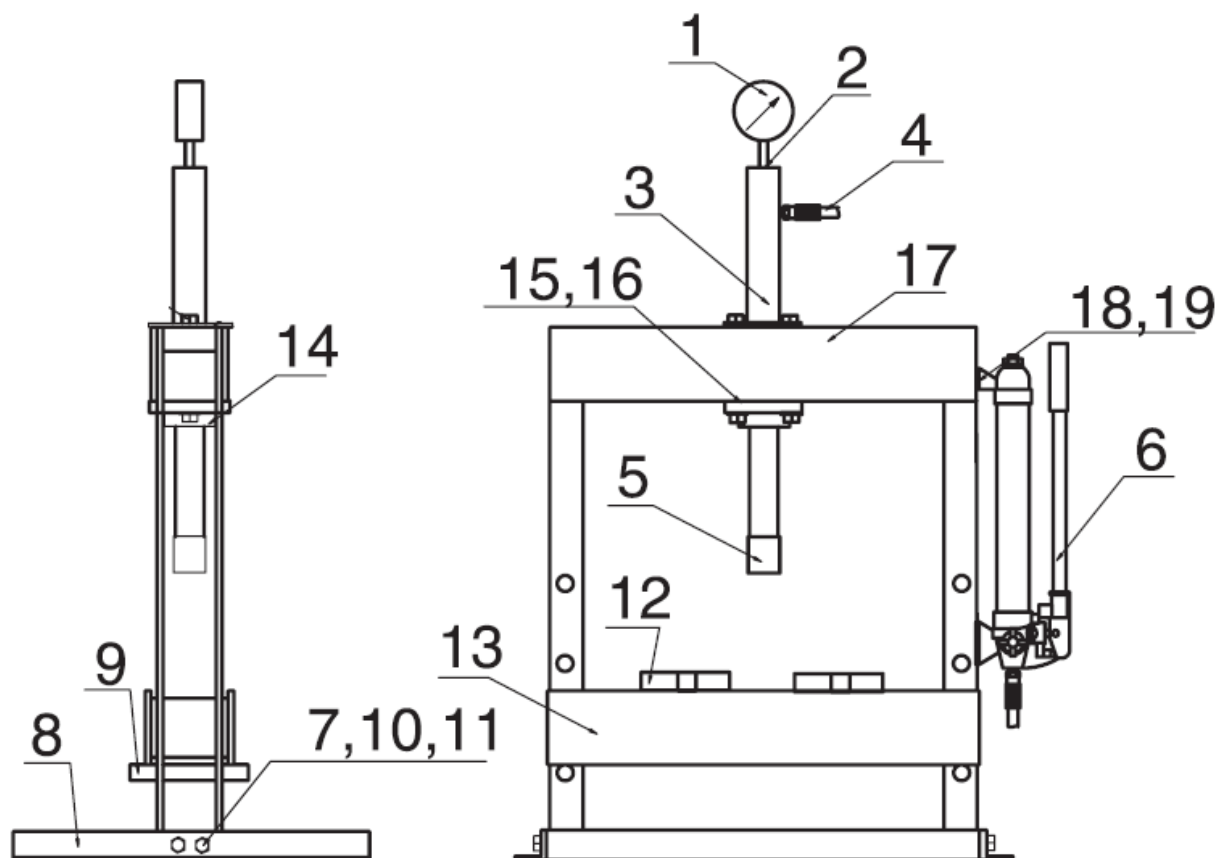
Н-образная опорная конструкция из высокопрочной стали несет на себе гидравлический цилиндр прямого (толкающего) действия давлением 10 тонн. Подходит для выпрямления, сгибания, штамповки и выпрессовки/запрессовки. Идеально подходит для восстановительного ремонта двигателей, удаления и установки опор, механизмов, универсальных шарниров, втулок, шарнирных соединений, блоков и пр. Открытая сверхпрочная конструкция позволяет работать с длинными деталями. Подвижная рабочая поверхность обеспечивает оптимальное рабочее расстояние. Поршень с пружиной возврата ускоряет работу. Прилагая небольшое усилие, можно достичь высокого давления для выполнения различных видов работ!

Основные технические характеристики

№	Характеристика	Данные
1	Развиваемое усилие, т	10
2	Тип привода	Ручной
3	Ход штока, мм	180

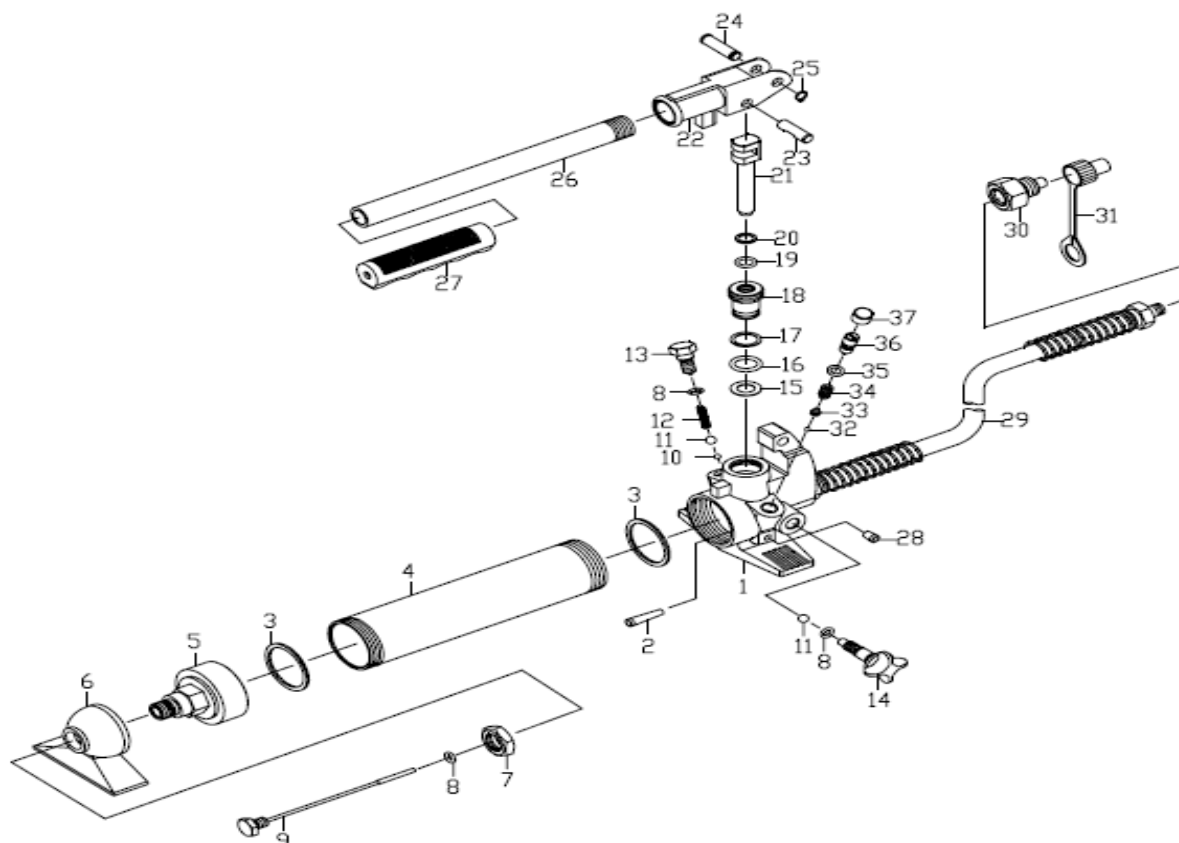
4	Ширина стола, мм	335
5	Диаметр штока, мм	33
6	Высота стола, мм	0-340
7	Высота до штока, мм	565
8	Габариты, мм	500*400*1040
9	Вес нетто, кг	51
10	Вес брутто, кг	53
11	Габариты в упаковке Д*Ш*В, мм	760*540*160

Устройство изделия



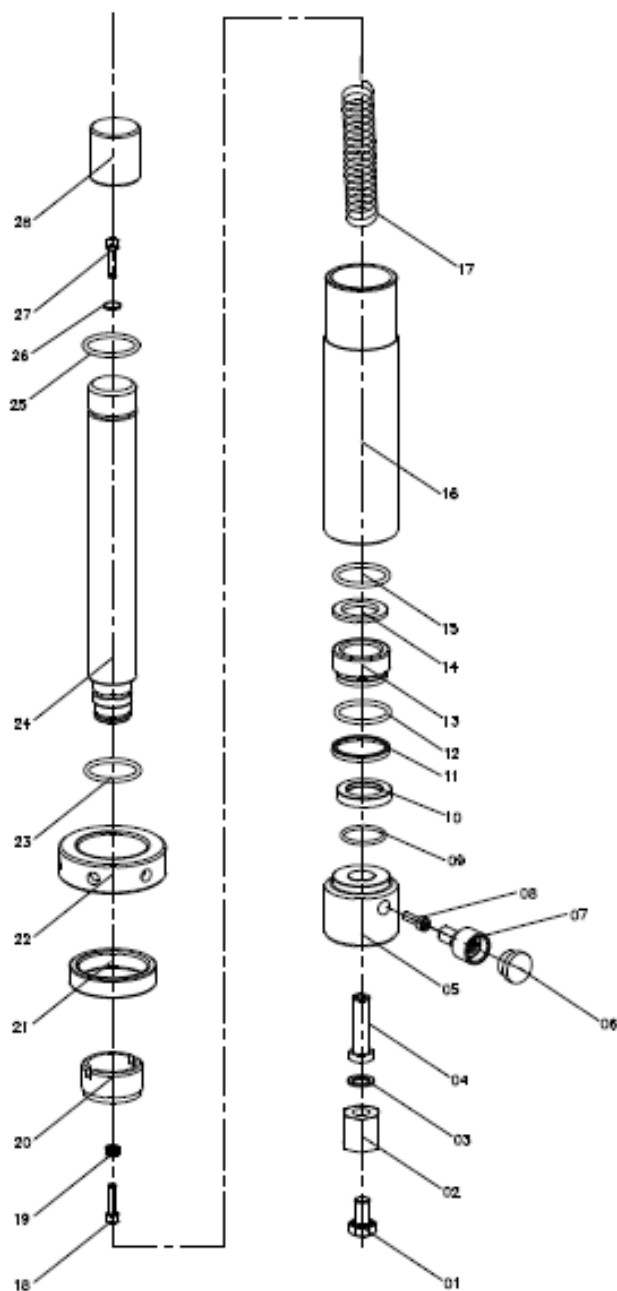
№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Манометр	1	11	Гайка М10	4
2	Резиновое кольцо	1	12	Плита	2
3	Гидроцилиндр	1	13	Рабочая платформа	1
4	Шланг	1	14	Нижняя круглая гайка	1
5	Опорная пятка	1	15	Соединительная плита	1
6	Ручной гидронасос	1	16	Верхняя круглая гайка	1

7	Болт М10*25	4	17	Рама	1
8	Опорные пластины	2	18	Шайба	1
9	Регулировочный штырь	2	19	Болт М8*15	2
10	Шайба	4			



№	Наименование	№	Наименование
1	Корпус насоса	20	Уплотнитель
2	Фильтр	21	Поршень
3	Уплотнитель	22	Держатель ручки
4	Резервуар насоса	23	Штифт поршня
5	Торцевая заглушка резервуара	24	Штифт держателя
6	Опора насоса	25	Стопорное кольцо
7	Шестигранная гайка	26	Ручка насоса
8	Кольцевое уплотнение	27	Рукоять ручки

9	Узел масломерного стержня	28	Заглушка
10	Шаровой клапан	29	Шланг
11	Шаровой клапан	30	Соединительная втулка
12	Пружина	31	Пылезащитный колпачок
13	Перегрузочный винт	32	Стальной шарик
14	Узел стержня выпускного клапана	33	Пружинный фиксатор
15	Уплотнитель	34	Пружина
16	Кольцевое уплотнение	35	Кольцевое уплотнение
17	Уплотнитель	36	Винт предохранительного клапана
18	Зажимная гайка	37	Пластмассовый колпачок
19	Кольцевое уплотнение		



№	Наименование	№	Наименование
1	Болт	15	Уплотнительное кольцо
2	Гайка	16	Цилиндр
3	Уплотнительное кольцо	17	Пружина
4	Болт полый	18	Болт
5	Верхняя основа цилиндра	19	Гайка
6	Пылезащитный колпачок	20	Круглая гайка

7	Соединительное кольцо	21	Уплотнитель
8	Соединительный болт	22	Круглая гайка
9	Уплотнитель	23	Уплотнитель
10	Уплотнительное кольцо	24	Поршень
11	Манжета	25	Кольцо
12	Уплотнительное кольцо	26	Шайба
13	Поршневое кольцо	27	Болт
14	Шайба	28	Опорная пятка

Подготовка к работе

Обратите внимание, что вся сборка производится вручную.

1. Соедините раму (17) и опоры (8), соединив их болтами (7, 10, 11).
2. Установите гидроцилиндр (3) в соединительную плиту (15), закрутив гайку (16).
3. Установите на раму (17) насос (6), закрепите его болтами (18, 19).
4. Удалите заглушки и соедините шланг (4) со штуцером гидроцилиндра(3).
5. Удалите болт-заглушку и вверните в гайку гидроцилиндра (3) манометр (1), предварительно установив уплотнительное кольцо(2).
6. Установите рабочую платформу (13) и плиты (12) на регулировочные штыри (9).

Порядок работы

Перед использованием пресса

а) Перед первым использованием, удалите воздух из гидравлической системы: откройте выпускной клапан (поверните регулировочный винт против часовой стрелки). Сделайте несколько полных качков, чтобы стравить весь воздух из системы.

б) Проверьте состояние всех частей пресса, если присутствует какое-либо повреждение, остановите использование.

Эксплуатация

- Установите ложементы на станину, поместите на них объект, к которому требуется приложить усилие.
- Качайте рукоять гидронасоса вверх-вниз, пока упорная пятка не опустится к объекту.
- Выровняйте объект относительно упорного элемента пресса.
- После касания упорной пятки с объектом, продолжайте качать ручку насоса до тех пор, пока работа не будет завершена.
- Когда работа завершена, прекратите качать рукоять и медленно понижайте усилие с объекта, путем медленного поворота клапана против часовой стрелки.
- После того, как плунжер полностью убран в первоначальное положение, уберите объект со станины.

Внимание: категорически запрещается наносить удары по зафиксированным в прессе деталям, это может привести к негарантийной поломке.

Требования безопасности

Пожалуйста, внимательно прочтите эту инструкцию. Используйте оборудование правильно и аккуратно, в соответствии с требованиями производителя. Неосторожности в использовании могут привести к повреждению оборудования и/или травмам персонала. Сохраните данное руководство для последующего использования.

Основные требования безопасности:

- При сильном воздействии материалы могут разрушиться, поэтому всегда используйте защитные очки.
- Если вы обнаружили какое-либо структурное изменение оборудования, которое может привести к поломке, прекратите работу и внимательно обследуйте оборудование на наличие неисправностей.
- Если оборудование будет эксплуатироваться на нестабильной поверхности, то перед работой следует надежно его закрепить.
- Не используйте пресс для сжатия пружин или других предметов, которые могут неожиданно освободиться от фиксации. Работа с такими предметами опасна.
- Не превышайте максимальную нагрузку. Никогда не прикладывайте чрезмерного усилия к рабочей поверхности.
- Перед каждым использованием обследуйте оборудование на наличие неисправностей. Не следует использовать пресс, если оборудование погнуто, сломано, есть скол, есть протекание или имеется другое повреждение.
- Убедитесь, что все соединения надежно затянуты.
- Во время работы с оборудованием не следует класть руки на станину.
- Перед использованием убедитесь, что деталь установлена по центру относительно станины.
- Запрещается использовать оборудование, если оператор находится под воздействием алкоголя или сильно устал.
- Не следует модифицировать оборудование, производитель не несет ответственности за оборудование, которое подверглось изменению.
- Не используйте никакой другой жидкости, кроме гидравлической.

- Не подвергайте оборудование воздействию погодных условий (дождь и т.п.)

ВНИМАНИЕ! Требования безопасности и риски, описанные в данном руководстве, не могут описать все возможные ситуации, которые могут возникнуть в процессе эксплуатации.

Рекомендации по уходу и обслуживанию

- Держите оборудование в чистоте. Следует смазывать соединения и все движущиеся детали небольшим количеством масла.
- Если вы долго не пользуетесь оборудованием, то храните его в сухом месте. Плунжер должен находиться в полностью втянутом положении.
- В случае падения производительности, удалите воздух из системы (процедура была описана выше).
- Проверьте гидравлическую жидкость; снимите заливную гайку сверху емкости, если количество масла недостаточно, долейте; затем закрутите заливную гайку; удалите воздух из гидравлической системы.

Гарантия, гарантийные обязательства.

Условия гарантийного обслуживания продукции Wieder Kraft:

Гарантийный срок на оборудование Wieder Kraft устанавливается 1 (один) год и исчисляется с момента отгрузки оборудования. Дата отгрузки фиксируется в документах, подтверждающих покупку оборудования и в гарантийном талоне.

1. В течение гарантийного срока владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия, замену бракованных частей и деталей по неисправностям, которые явились следствием производственных дефектов.

2. Техническое освидетельствование инструмента на предмет установления гарантийного случая производится только специалистами ООО «ВидерКрафт РУС» или сертифицированными дилерами.

3. Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона или документов подтверждающих дату и место покупки данного оборудования. При отсутствии

вышеперечисленных документов, а также при не полностью заполненном гарантийном талоне, гарантийный ремонт не производится, претензии по качеству не принимаются, при этом гарантийный талон считается недействительным и изымается гарантийным мастером.

4. Оборудование предоставляется в ремонт в полном комплекте с рабочими сменными приспособлениями и элементами их крепления (за исключением случаев согласованных с гарантийным мастером).

Внимание! Перед сдачей в ремонт ознакомьтесь с правилами приёмки оборудования.

Правила приемки, выполнения ремонтных работ и приема претензий по их качеству:

1. При приемке оборудования Сервисный центр, далее по тексту Исполнитель, в присутствии владельца оборудования, далее по тексту Заказчик, проводит первичный осмотр оборудования и проверку комплектации. Оборудование принимается только в чистом виде, в противном случае в работы включается дополнительная платная услуга - чистка оборудования.

Стоимость данной услуги зависит от степени загрязненности товара и высчитывается на основании фактически затраченных нормо-часов.

2. При приемке техники в ремонт оформляется «акт приемки оборудования в ремонт» в 2-х экземплярах, в которых указывается модель и серийный номер предоставленной в ремонт техники, дата приемки и исполнения заказа, вид работы, все выявленные потребителем неисправности сдаваемой техники с его слов, другие необходимые данные, связанные со спецификой выполняемых работ. Оборудование принимается в бесплатное гарантийное обслуживание только при наличии действующего правильно заполненного гарантийного талона фирмы-производителя.

3. В случаях, когда оборудование не является гарантийным или оно эксплуатировалось с нарушением гарантийных правил, стоимость диагностики высчитывается из фактически затраченных нормо-часов.

4. В случае утраты акта приемки оборудования в ремонт оборудование по окончании ремонта выдается на основании письменного заявления потребителя по предъявлении им паспорта или иного документа, удостоверяющего личность потребителя.

5. Отремонтированное оборудование находится на хранении в мастерской не более 7-и рабочих дней с момента получения "Заказчиком" уведомления об окончании ремонта. По истечении указанного срока "Заказчик" оплачивает "Исполнителю" хранение аппарата в размере 100 рублей за каждый день хранения. Оборудование, находящееся на хранении более 3-х месяцев, может быть реализовано "Исполнителем" без дополнительного уведомления "Заказчика" по цене определяемой "Исполнителем". Из средств, полученных от реализации, осуществляется компенсация стоимости ремонта и хранения оборудования.

6. Срок диагностики оборудования определяется исполнителем и не превышает 3 рабочих дней, за исключением сложных технологических случаев.

7. При условии наличия запчастей на складе исполнителя срок ремонта составляет 5 рабочих дней. По соглашению сторон срок ремонта может быть продлен. О необходимости продлить срок ремонта "Заказчику" направляется соответствующее уведомление. В случае отсутствия ответа "Заказчика" в течение 5 рабочих дней с момента получения уведомления, соглашение о продлении считается заключенным.

8. В случаях гарантийного ремонта все транспортные расходы по доставке оборудования в ремонт несет Исполнитель. Риски и обязательства, возникшие при доставке оборудования в ремонт, несет Заказчик. Исполнитель в срок не более 3 рабочих дней с момента подачи рекламации обязуется в письменной форме согласовать с Заказчиком фирму поставщика транспортных услуг. В случаях когда диагностика показала отсутствие гарантийного случая, все транспортные расходы, обязательства и риски по доставке оборудования в ремонт и из ремонта несет Заказчик.

9. В случаях гарантийного ремонта все транспортные расходы, обязательства и риски по доставке оборудования из ремонта в адрес заказчика несет Заказчик.

Специальные условия гарантии

1. Перечень продукции компании Wieder Kraft, на который распространяются специальные условия гарантии:

- Окрасочно-сушильные камеры
- Посты подготовки
- 2-х стоечные подъемники с верхней и нижней синхронизацией
- ножничные подъемники различных модификаций
- 4-х стоечный подъемник
- Балансировочное оборудование
- Шиномонтажное оборудование

2. Гарантийные обязательства ограничиваются техническим ремонтом, заменой бракованных частей и деталей оборудования по месту поставки. В случаях, когда монтажные и пуско-наладочные работы произведены не специалистами ООО «ВидерКрафт РУС» или сертифицированными дилерами, гарантийные обязательства поставщика ограничиваются только заменой бракованных частей и деталей оборудования.

3. Гарантийный ремонт и замена вышедших из строя деталей не производится, если поломка оборудования явилась следствием:

- неправильных монтажных и пуско-наладочных работ, осуществленных не специалистами ООО «ВидерКрафт РУС» или сертифицированными дилерами;
- неправильной эксплуатации оборудования и/или нарушением технических условий и правил, установленных заводом-изготовителем оборудования.

4. Техническое освидетельствование вышеперечисленной продукции на предмет установления гарантийного случая производится только специалистами ООО «ВидерКрафт РУС» или сертифицированными дилерами.

5. Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона и акта ввода оборудования в эксплуатацию.

6. При отсутствии гарантийного талона и акта ввода оборудования в эксплуатацию, а также при не полностью заполненных документах, гарантийный ремонт не производится, претензии по качеству не принимаются, при этом гарантийный талон считается недействительным и изымается гарантийным мастером.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

1. Несоблюдение предписаний инструкции по эксплуатации, ненадлежащее хранение, несвоевременное выполнение или невыполнение планового технического обслуживания, использование оборудования не по назначению;

2. Эксплуатация оборудования при несоответствии параметров питающей сети (по напряжению и мощности) значениям, приведенным на шильдах и в паспорте на оборудование;

3. Эксплуатация оборудования при неверном подключении к сети электропитания, при несогласовании полярности, сечению и длине, при наличии скруток питающих проводов. Площадь поперечного сечения сетевых проводов должна соответствовать номинальному режиму;

4. Эксплуатация оборудования с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, отказ и остановка вентилятора);

5. Наличие механических повреждений, в т.ч. повреждений корпуса, шнура питания, а также внутренних частей оборудования (печатных плат и др.) вследствие ударов, падений с высоты или попадания внутрь посторонних предметов и инородных тел (камней, песка, цементной пыли или строительного мусора);

6. Наличие повреждений, вызванных действием агрессивных сред, эксплуатация оборудования в условиях высоких, низких температур либо повышенной влажности сверхдопустимых значений (в т. ч. прямого попадания влаги, например, при эксплуатации во время дождя);

7. Наличие повреждений вследствие перегрузки, вызванных нарушением временного режима работы, в т.ч. перегрев вследствие превышения времени непрерывной работы;

8. Неисправности, возникшие вследствие естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов, а также при выходе из строя быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, зубчатых ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, защитных кожухов, направляющих роликов, стволов и т.п.), сменных приспособлений (пилы, ножей, дисков, триммерных головок, форсунок, сварочных наконечников, патронов, подошв, цанг, сверл, буров, шин, цепей, звездочек, болтов, гаек и фланцев крепления, аккумуляторов);

9. При вскрытии, попытках самостоятельного ремонта и смазки инструмента, при внесении самостоятельных изменений в конструкцию изделия, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей, отсутствующие или недовернутые винты и элементы крепления, щели в корпусе, удлиненный шнур питания;

10. При наличии повреждений или изменении серийного номера на изделии или в гарантийном талоне или при их несоответствии;

11. Профилактическое обслуживание произведенное не специалистами ООО «ВидерКрафт РУС» или сертифицированными дилерами (регулировка, чистка, промывка, смазка и прочий уход);

12. Гарантия не распространяется на обязательства по выплате компенсации (компенсации упущенной выгоды) за прямые и/или косвенные повреждения любого типа, вызванные людьми или обстоятельствами вследствие невозможности продолжить эксплуатацию изделия.

Внимание! Заменяемые детали переходят в собственность мастерской.