WIEDER KRAFT®



ПЕСКОСТРУЙНАЯ КАМЕРА WDK-83420

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8-812-642-10-04 www.KratonShop.ru

Благодарим вас за приобретение продукции компании WiederKraft. Данная Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания пескоструйной камеры. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в инструкции.

НАЗНАЧЕНИЕ

Напольная пескоструйная камера с системой очистки воздуха WiederKraft WDK-83420 объемом 420 литров предназначена для подготовки воздушно-пескоструйным способом поверхностей изделий перед нанесением различных покрытий, снятия ржавчины, окалины, формовочного грунта, снятия слоев краски, заусенцев, сглаживания шероховатостей, матирования, упрочнения и полировки поверхностей. Фильтр выбрасываемого технологического воздуха с рабочим ресурсом 200 часов задерживает 95% частиц пыли фракцией до 0,5 мкм. Модель WDK-83420 оснащена электропневматической системой управления, смотровым окном, осветительной лампой, перчатками из толстой резины. Размеры камеры допускают очистку деталей больших размеров и сложных форм. С фронтальной стороны установлена дверца для технического обслуживания камеры. Наличие педали упрощает процесс обработки и позволяет постоянно удерживать деталь обеими руками. Корпус выполнен из металла высокой прочности.

Особенности и преимущества:

- Благодаря фильтру пескоструйную камеру можно использовать в закрытом помещении без оборудования дополнительной рабочей площадки;
- Фронтальная загрузка позволяет помещать в камеру крупногабаритные детали сложной конфигурации, используя весь внутренний объём;
- Система рециркуляции абразива позволяет экономить абразивные материалы;
- Внутренние размеры позволяют обрабатывать габаритные детали и элементы (1210 x 600 x 580 мм);
- Специальные резиновые рукава обеспечивают защиту рук оператора;
- Большое смотровое окно позволяет контролировать процесс работы;
- Смотровое окно травмобезопасно и имеет защитную плёнку, защищающую органическое стекло от матирования;
- Регулятор давления оснащен датчиком давления для более надежной работы;
- Благодаря прочным соединениям камера обладает хорошей устойчивостью;
- Имеется ножная педаль для эффективного, безопасного и легкого управления камерой.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Характеристика	Данные
1	Объем камеры, л	420
2	Внутренний размер камеры, мм	1210x600x580
3	Средний расход воздуха, л/мин	550-700
4	Диапазон давления, бар	4-8
5	Подключение, В	220
6	Размер в упаковке, мм	1280x990x760
7	Вес нетто, кг	90

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Обратите внимание:

1. Данное изделие изготовлено в соответствии с требованиями высоких стандартов качества, что гарантирует длительную и безопасную работу, при условии соблюдения изложенного здесь руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию.
2. Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его свойств.
3. Эксплуатация предоставленного изделия должна производиться в соответствии с руководством и строго по назначению!
4. Невыполнение данного требования может привести к неисправности оборудования и отказу производителя от гарантийных обязательств.

Важно!

Дистрибьюторам, покупателям и конечным пользователям данного устройства.

Представленная информация, описанная и проиллюстрированная в данном материале, предназначена для опытных, знающих пользователей абразивоструйного оборудования и расходных материалов (изделий).

Устройства, описанные в данном документе, могут быть объединены по усмотрению пользователя различными способами и для различных целей!

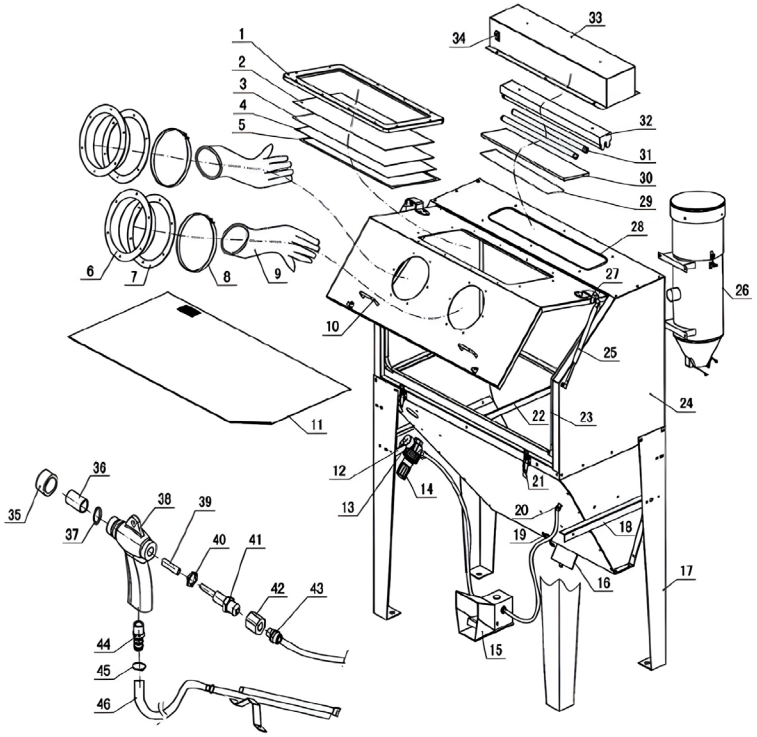
Однако не делается никаких заявлений относительно предполагаемого использования, стандартов производительности, технической пригодности, техники безопасности или соответствия государственным постановлениям и законам, применимым к этим устройствам, устройствам других компаний или комбинации различных устройств третьих сторон, а также комбинации различных устройств, выбранных пользователем или другими лицами. Пользователи этих устройств, устройств третьих лиц и комбинации различных устройств обязаны соблюдать осторожность и ознакомиться со всеми применимыми законами, государственными постановлениями и требованиями безопасности.

Также не делается и не предполагается срок службы, циклы технического обслуживания, эффективность или рабочие характеристики изделий, на которые даны ссылки, любой комбинации устройств.

Этот материал не должен использоваться для целей оценки. Производственные показатели, производительность труда или отделка поверхности являются исключительной ответственностью пользователя на основе его знаний, опыта и знания отраслевых показателей.

Пользователь несет ответственность за обеспечение надлежащего и всестороннего обучения операторов и соблюдение всех мер предосторожности в отношении окружающей среды и техники безопасности. Мы поставляем множество отличных продуктов для отрасли обработки поверхностей, и мы уверены, что все опытные пользователи, операторы и подрядчики в этой отрасли будут продолжать использовать наши устройства безопасным и надлежащим образом.

УСТРОЙСТВО



№	Название	№	Название	№	Название
1	Рама крышки окна	17	Ножка	33	Корпус лампы
2	Пластиковая панель	18	Уголок	34	Выключатель
3	Стекло	19	Защелка	35	Гайка крепления сопла (латунь)
4	Защитная пленка, полиэтилен	20	Впускной патрубок	36	Сопло
5	Уплотнительная лента смотрового окна	21	Защелка	37	О-образное уплотнительное кольцо сопла
6	Монтажное кольцо перчаток	22	Скобка	38	Корпус пистолета
7	Уплотнительная лента перчаток	23	Уплотнительная лента двери	39	Оболочка воздухоструйной трубы
8	Зажим перчаток	24	Камера	40	Шестигранная гайка (латунь)
9	Перчатки	25	Основные стойки	41	Воздушная струя
10	Рукоятка	26	Пылесборник	42	Впускной патрубок
11	Сетка	27	Фиксатор	43	Впускной патрубок
12	Кронштейн	28	Уплотнительная лента освещения	44	Впускной патрубок
13	Манометр	29	Защитная пленка, полиэтилен	45	Зажим
14	Регулятор воздуха	30	Стекло	46	Шланг подачи абразивной смеси
15	Педаль в комплекте	31	Подсветка		
16	Крышка	32	Светильник, 2 лампочки		

СБОРКА

1. Извлеките из камеры все детали, включая напольную решетку из нижней части ящика под картонной прокладкой.
2. Удалите все детали из камеры.
3. Поместите камеру на верхнюю часть стойки (22).
4. Прикрепите ножки с помощью четырех болтов 1/4 x 1/2 дюйма.
   а) Передняя левая нога имеет заводскую табличку.
   б) Для задних ножек также потребуется по 2 самореза на каждую.
5. Поставьте шкаф вертикально на ножки.
6. Прикрепите кронштейн с манометром (8) к левой передней опоре с помощью двух болтов 1/4x3/4», стопорных шайб и гаек.
7. Поместите педаль между передними ножками.
8. Прикрепите дозирующий клапан (13) с помощью трех саморезов к задней нижней части шкафа. Закройте защелку дверного замка.
9. Прикрепите левую и правую дверцы (6) четырьмя гайками.
10. Ослабьте болты дверных защелок (20) и полностью выдвиньте их, затем затяните болты. Слегка сдвинув их внутрь, вы затянете уплотнение дверцы.
11. Поместите стекло (19) на шкаф.
12. Поместите осветительную арматуру (1) на стекло так, чтобы выключатель был справа. Прикрепите к шкафу четырьмя болтами 1/4 x 3/4 дюйма и плоскими шайбами.
13. Пылесборник
    а) Прикрепите корпус пылесборника к задней панели (справа), совместив трубу с отверстием. Используйте болты 1/4» x3/4» и плоские шайбы.
    b) Поместите верхнюю часть пылесборника (с двигателем и фильтром) в верхнюю часть устройства. Зафиксируйте 2 защелки.
    c) Снимите впускную коробку, закрывающую трубу пылесборника внутри шкафа, и нанесите полоску герметика вокруг трубы для ее герметизации. Прикрепите впускную коробку.
14. Затяните все болты, гайки и винты.
15. Поместите напольную решетку со срезанным углом спереди справа от шкафа. Проведите шланги через отверстие.
16. Вставьте пылесборник в розетку, идущую от света. Затем подключите вилку шнура от светильника к источнику питания 115 Вольт 60 Гц. Включите выключатель на пылесосе, выключатель на шкафувключит свет и пылесос пылесборника.
17. Насыпьте абразивный материал в шкаф через решеткув полу (примерно 1/4 пакета).

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Подготовка к пуску:

- Внутренний диаметр воздушной линии должен соответствовать таблице на стр. 9. Все шланги должны быть рассчитаны на давление не менее 125 фунтов на кв. дюйм (6, 8 бар). Следует установить запорный вентиль, чтобы можно было перекрыть подачу от источника воздуха, а затем отсоединить его от пескоструйной камеры для обслуживания.
- Подаваемый воздух должен быть сухим и очищенным от масла и других примесей. (т. е. при необходимости используйте осушитель воздуха, коалесцирующий фильтр или влагоотделитель).
- Пескоструйная камера должна быть заземлена, чтобы избежать удара током.
- Электрические кабели, питающие устройство должны быть с заземляющей жилой и соответствовать потребляемому устройством току. Проверьте потребляемый ток на шильдике устройства.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

2. Обязанности оператора перед пуском:

- Осмотрите фитинги и шланги на наличие повреждений и воды;
- Проверьте уплотнение на всех дверях. Работайте с пескоструйной камерой только при плотно закрытых дверях и работающей системе сбора пыли;
- Очистите пылесборник от пыли и очистите фильтр по мере необходимости.

3. Осторожно!

- Следите за силикозом (форма пыли, образующаяся при использовании кварцевого песка в качестве пескоструйной среды) или опасностью токсичной пыли. Не используйте абразивный материал, содержащий свободный диоксид кремния;
- Если не указано иное, рабочее давление пескоструйной камеры и связанных с ней компонентов не должно превышать 125 фунтов на квадратный дюйм;
- Держите струйную форсунку под контролем и направляйте ее в рабочую зону.

4. Обслуживание:

Содержите устройство в исправном состоянии. Используйте только оригинальные детали, не заменяйте и не модифицируйте их.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Подготовка деталей к пескоструйной обработке

Все обрабатываемые детали должны быть очищены от масла, смазки и влаги. Перед помещением в камеру для обработки убедитесь, что детали сухие.

2. Давление воздуха

Рабочее давление: от 50 до 80 фунтов на квадратный дюйм, можно использовать более высокое давление до 125 фунтов на квадратный дюйм, но это преждевременно разрушает некоторые типы веществ, например, стеклянные шарики.

Установите давление воздуха 80 фунтов на квадратный дюйм, большинство деталей для пескоструйной очистки можно обрабатывать при данном значении давления. Для тонкой стали, алюминия и других тонких деталей начните с более низкого давления и постепенно увеличивайте давление, пока не будет достигнута желаемая обработка.

Предупреждение:
Не подключайте баллон с газом под высоким давлением, это может привести к повреждению и взрыву.

3. Угол и дистанция наведения пистолета на детали

Под углом 45-60 градусов с рикошетом в сторону задней стенки шкафа. Не держите пистолет под углом 90 градусов к обрабатываемым деталям. Это приведет к тому, что часть абразивного материала отскочит обратно в поток и замедлит его. Также угол 90 градусов вызовет чрезмерный износ пистолета и смотрового окна. Держите пистолет на расстоянии примерно 6 дюймов от обрабатываемыхдеталей.

Предупреждение:
Пистолет всегда должен быть направлен в сторону обрабатываемыхдеталей от оператора. Никогда не производите работы по обработке при открытой дверце шкафа, при погрузке и разгрузке. Никто не должен находиться на рабочем месте оператора в передней части пескоструйной камеры.

Доступны камеры с дверцами, имеющими защиту, так что пистолет нельзя использовать, если дверцы не закрыты. Свяжитесь с местным дистрибьютором для получения дополнительной информации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

4. Абразивный материал

Абразивный материал должен быть сухой и хорошего качества. Из-за влаги он не будет поступать и засорит дозирующий клапан и бункер.

НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПЕСОК!
Мы настоятельно рекомендуем к использованию в качестве абразива: электрокорунд WDK-KR6, дробь пескоструйная WDK-DR01, дробь пескоструйная WDK-DR03, дробь пескоструйная WDK-DR05.
А также сопутствующие товары для пескоструйных камер: перчатки для пескоструйной камеры WDK-PU02B, сопло пескоструйное керамическое, комплект WDK-83420/1, фильтр для пескоструйной камеры WDK-8391128.

5. Дозирующий клапан

Дозирующий клапан регулирует количество абразивного материала, подаваемого в пистолет. Этот клапан, расположенный в нижней части бункера, содержит абразивный материал, хранящийся на нем. Когда воздух подается в пистолет с помощью ножной педали, создается вакуум, который всасывает воздух и абразивный материал в пистолет через прозрачный шланг. Болт 7/16 дюйма в верхней части дозирующего клапана можно отрегулировать для изменения количества воздуха, всасываемого через отверстие. Если отверстие закрыто слишком сильно, в смеси будет слишком много абразивного материала, и пистолет будет пульсировать. Если отверстия открыты слишком сильно, в пистолет будет поступать слишком мало абразивного материала, и производительность снизится.

6. Размер сопла

При переходе на следующий больший размер сопла можно значительно увеличить производительность. Форсунки большего размера обеспечивают большую площадь очистки. Однако для этого требуется больше воздуха (ваш компрессор должен обеспечивать это)

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Пескоструйный пистолет

После 10-12 часов пескоструйной обработки необходимо проверить сопло. Если оно имеет неравномерный износ, его следует проворачивать на 1/4 оборота каждые 10 часов использования.

2. Слеживание абразивного материала

Слеживание абразивного материала вызвано попаданием влаги из маслянистых и жирных деталей в подаваемый воздух. Если это не исправить, абразивный материал будет выбрасываться неравномерно и засорит дозирующий клапан и пистолет. Проверьте подачу воздуха; если присутствует вода, установите хороший влагоуловитель. Если пескоструйной обработке подвергаются масляные или жирные детали, их следует сначала обезжирить и высушить.

3. Обратное давление

Если абразивный материал время от времени перестает поступать, закройте большим пальцем сопло (крепко держите) и нажмите педаль на пару секунд. Это приведет к тому, что система подаст обратный поток через пистолет и вверх по шлангу подачи материала. Это поможет уменьшить любые засоры.

4. Падение давления воздуха в пистолете

Установите давление воздуха на 80 фунтов на квадратный дюйм на регуляторе манометра. Нажмите педаль, удерживая пистолет, и посмотрите, значительно ли упадет давление на манометре. Если давление падает, это указывает на то, что имеется сужение в линии подачи. Это может быть связано со слишком тонким шлангом, переходником быстроразъемного соединения, забитым фильтром или другим трубопроводом, который не пропускает достаточно воздуха. Кроме того, если шкаф находится слишком далеко от воздушного компрессора, на длинном шланге также происходит падение давления. Линия подачи воздуха должна быть диаметром 1/2 дюйма или больше.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

5. Плохая видимость из-за чрезмерной запыленности

- Воздухозаборник спереди слева над регулятором должен быть свободен, чтобы воздух поступал в шкаф.
- Пылесборник полон и нуждается в очистке и опорожнении (откройте защелку в нижней части пылесборника или удалите черную крышку).
- Загрязнен пылесборник (очистите или замените фильтр в пылесборнике, деталь № 19).
- Разбивка абразивного материала; со временем частицы абразивного материала становится настолько маленькими, что превращаются в пыль. Замените абразивный материал и очистите пылесборник.
- Смотровые окна поставляются с прозрачным пластиковым протектором. По мере работы поверхность получает вмятины. Протектор можно легко заменить, чтобы продлить срок службы окна. Окно также можно легко заменить.

6. Слабый поток абразивного материала

- Проверьте наличие влаги, как указано выше. При необходимости установите влагоуловитель, замените влажный абразивный материал и очистите шланги и поддон.
- Отверстия в шланге для абразивного материала ухудшает его подачу. Замените шланг.
- Мусор в составе абразивного материала. Замените или проверьте качество абразивного материала.

УСТРАНЕНИЕ ВОЗМОЖНЫХ ПРОБЛЕМ

Поддержка интенсивности нагнетания воздуха с помощью простых способов

Самая распространенная проблема, с которой сталкиваются заказчики при использовании аспирационных (венчурных) пескоструйных камер, – это снижение производительности. Правильно обслуживаемая камера должна служить долгие годы. Когда производительность падает, оператор обычно может обнаружить проблему, проверив:

1. Подача воздуха

Когда манометр на регуляторе показывает достаточное давление подачи холостого хода (когда пистолет не включен), нажмите педаль. Если давление падает более чем на несколько фунтов на квадратный дюйм, подача воздуха ограничена или недостаточна. Очистите фильтры и влагоотделители на всем пути до воздушного компрессора. Выпрямите любые изогнутые линии. Используйте эталонный манометр для проверки давления воздуха или замените существующий манометр, если вы подозреваете, что он дает ложные показания.

2. Пескоструйный пистолет

Форсунка со временем изнашивается. Замените ее, если она на 1/16 больше своего первоначального размера или имеет неравномерный износ. Отрегулируйте по мере необходимости для различных сред и условий. Правильно работающий пистолет показывает на манометре 15-17 дюймов ртутного столба.

3. Пылесборник

Недостаточная вентиляция камеры приводит к снижению мощности очистки насадки, а также ухудшению обзора выполняемой работы. Встряхивайте пылесборники каждые 20-30 минут при выключенной камере (чаще в пыльных условиях). Опорожняйте пылесборник не реже одного раза в день. Снимайте фильтр и время от времени продувайте, чтобы пылесборник или насос работали эффективно. Замените по мере необходимости.

4. Абразивный материал

Используйте качественные абразивные материалы для пескоструйной обработки, размер которых соответствует заданию. Влажный или грязный абразивный материал может привести к мгновенной остановке пескоструйной обработки. Храните абразивный материал в сухом месте и загружайте соответствующее количество.

Добавьте достаточное количество абразивного материала через дно, чтобы на верхней части дозирующего клапана было 6 слоев абразивного материала. Если у вас закончился абразивный материал во время пескоструйных работ, добавьте достаточное количество, чтобы он продолжал циркулировать в пистолете. Частицы абразивного материала в конечном итоге измельчатся, или он станет слишком загрязненным для использования. Чем меньше загрязнений в системе, тем меньше придется его заменять.

УСТРАНЕНИЕ ВОЗМОЖНЫХ ПРОБЛЕМ

5. Шланг подачи абразивного материала

Замените шланг для подачи абразивного материала с любыми мягкими участками или видимым износом. Отрегулируйте дозирующий клапан, чтобы обеспечить достаточный поток. Слишком богатая смесь вызовет пульсацию в пистолете. Необычно громкий шум при пескоструйной очистке означает, что смесь слишком бедная. Богатая смесь может привести к более низким скоростям удара. При этом обедненная смесь снижает количество ударов. Оба уменьшают скорость очистки.

Если все отрегулировано правильно, но вы по-прежнему не получаете необходимого уровня производительности, обратитесь к своему дистрибьютору. Возможно, система всасывания работает ненормально, возможно, пришло время приобрести камеру с регенерируемой средой или напорной системой. Доступно множество обновлений.

Присоединительные размеры источника воздуха

Требования к источнику воздуха										
Шланг					Расход воздуха через шланг (куб.фут в минуту)					
Длина	25	30	35	40	50	60	70	80	100	125
25’	0,75	0,75	0,75	0,75	1	1	1	1,25	1,25	1,25
50’	0,75	0,75	0,75	1	1	1	1	1,25	1,25	1,25
75’	0,75	0,75	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,25
100’	0,75	0,75	1	1	1	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
150’	0,75	1	1	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5
200’	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5
250’	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5
300’	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Пескоструйная камера 420 л. - 1 шт.
2. Педаль - 1 шт.
3. Нога - 4 шт.
4. Пылеуловитель - 1 шт.
5. Решетка - 1 шт.
6. Воздушный шланг - 1 шт.
7. Шланг с трубкой для абразива - 1 шт.
8. Перчатки - 1 пара
9. Пистолет пескоструйный - 1 шт.
10. ФУМ лента - 1 шт.
11. Сопла керамические - 4 шт.
12. Штуцер - 1 шт.
13. Защитная пленка (Большая) - 5 шт.
14. Защитная пленка (Малая) - 5 шт.
15. Перепускной клапан - 1 шт.
16. Регулятор давления с манометром - 1 шт.
17. Хомуты для перчаток - 2 шт.
18. Комплект метизов для сборки - 2 шт.
19. Руководство по эксплуатации и паспорт - 1 шт.
20. Упаковка

ГАРАНТИЯ, ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня продажи товара. В случае обнаружения неисправностей, вызванных заводскими дефектами, покупатель имеет право на бесплатный ремонт в течении гарантийного срока. При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью организации-продавца срок гарантии исчисляется со дня выпуска изделия. Все претензии по качеству будут рассмотрены только после получения Акта Рекламации, после получения акта рекламации сервисный центр в течение 3 рабочихдней выдает акт проверки качества.
2. Гарантия не распространяется:

- На изделия с механическими повреждениями, следами химического и термического воздействия, а также любыми воздействиями, происшедшими вследствие действия сторонних обстоятельств, не вызванныхзаводскими дефектами
- На изделия, работоспособность, которых нарушена вследствие неправильной установки или несоблюдения требований технической документации.
- На изделия, вскрытые потребителем или необученным ремонту данного изделия персоналом.
- На расходные материалы, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (клапана, плунжера, прокладки, уплотнения, сальники, манжеты и т.п.).

3. Место и сроки проведения гарантийного ремонта:

Гарантийный ремонт производится в уполномоченном сервисном центре, или на месте установки (для оборудования, требующего монтажа, при наличии акта о техническом освидетельствовании, или об установке). Покупатель (юридическое лицо, или частный предприниматель) самостоятельно доставляет оборудование в сервисный центр, в соответствии с инструкциями изготовителя о транспортировке и упаковке. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту- установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.
Гарантийный ремонт оборудования осуществляется в течение 21 рабочего дня с момента получения акта экспертизы, при наличии запасных частей на складе.

4. Сроки приема рекламаций:

Рекламация по комплектации и количеству принимается в течение 10 дней с даты получения товара клиентом или его представителем. Для региональных клиентов к этому сроку прибавляется срок доставки товара транспортной компанией. Рекламация по качеству на изделия сзаводским дефектом принимается в течении всего гарантийного срока, указанного винструкции. Рекламация на изделия с механическим повреждением принимается в течение месяца с даты получения товара клиентом или его представителем. Товар на экспертизу должен быть представлен в неповрежденной заводской упаковке. Эта исключит вероятность, повреждения товара при транспортировке или на складе покупателя.

ДЛЯ ЗАМЕТОК

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

WiederKraft WDK-83420 Пескоструйная камера

Зав. № _____

Модель _____

Дата продажи _____

Срок гарантии 1 год

Наименование _____

и адрес торговой организации _____

М.П. _____

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему виду не имею.

_____

_____

Ф.И.О. и подпись получателя _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

_____

_____

_____

_____

_____

_____

ОТК изготовителя

_____

_____

М.П.

_____

_____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

_____

_____

_____

_____

_____

_____

ОТК изготовителя

_____

_____

М.П.

_____

_____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

_____

_____

_____

_____

_____

_____

ОТК изготовителя

_____

_____

М.П.

_____

_____

8-812-642-10-04 www.KratonShop.ru