REALREZ

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК REALREZ RSBR-12/RSBR-24



ВАЖНО:
Внимательно прочтите всю инструкцию и убедитесь, что полностью поняли ее содержание перед использованием оборудования.
Сохраните инструкцию для дальнейшего использования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Комплектация

Наименование	Количество
Корпус станка	1
Рычаг управления	2
Направляющие заднего упора	2
Винты	6
Держатель заднего упора	2
Винты зажима гибочных роликов	2
Задний упор	1
Руководство пользователя	1



Наименование	Порядковый номер
Зажимные винты гибочных роликов	1
Рычаг управления	2
Гибочные ролики	3
Сегменты гибки	4
Режущий нож	5
Рабочий стол	6
Подставка для станка (опционально)	7
Зажим	8
Защитная крышка	9
Винты регулировки расстояния между роликам	10
Винт регулировки резки	11

Характеристика	RSBR-12	RSBR-24
Максимальная рабочая длина	305	610
Максимальная толщина листа	1	1
Диаметр ролика (вальца) (мм)	38	38
Угол гибки (градусы)	0 - 90	0 - 90
Размеры станка: Д x Ш x В (мм)	540 x 330 x 490	860 x 420 x 660
Вес нетто (кг)	195	100
Вес брутто (кг)	209	120

БЕЗОПАСНОСТЬ

Этот раздел содержит важную информацию и рекомендации по безопасной эксплуатации и обращению с станком. Для вашей безопасности внимательно прочитайте это руководство перед началом эксплуатации. Это поможет вам безопасно работать со станком и избежать недоразумений, а также травм и повреждений. Обратите внимание на символы и пиктограммы, используемые на станке, а также на предупреждения о безопасности и опасностях!

Назначение

Станок предназначен исключительно для следующих задач:

- Гибка, резка и формовка листов из стали, алюминия или других металлических материалов в пределах указанных технических ограничений.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Для использования, выходящего за рамки указанного назначения, и связанных с этим повреждений оборудования или травм компания Поставщика не несет ответственности и не предоставляет гарантию.

Технические ограничения

Станок предназначен для работы при следующих условиях:

Параметр	Значение
Относительная влажность макс.	0,65
Температура эксплуатации	+5°C до +40°C
Температура хранения и транспортировки	-20°C до +55°C

Запрещенные и опасные применения:

- Работа без надлежащей физической и умственной пригодности.
- Работа без знания инструкции по эксплуатации.
- Изменение конструкции станка.
- Работа вне пределов, указанных в инструкции.
- Удаление защитных меток с станка.
- Изменение, обход или отключение защитных устройств станка.
- Неправильное использование или игнорирование инструкций приведет к аннулированию всех гарантийных и компенсационных требований к компании Поставщика.

ТРЕБОВАНИЯ К ПОЛЬЗОВАТЕЛЮ

Станок рассчитан на управление одним человеком. Необходимыми условиями являются физическая и умственная пригодность, а также знание и понимание инструкции по эксплуатации. Люди, неспособные безопасно управлять станком из-за физических, сенсорных или умственных ограничений, или из-за неопытности, не должны использовать станок без надзора или инструктажа ответственного лица. Местные законы и правила могут устанавливать минимальный возраст для оператора и ограничивать использование станка! Перед началом работы надевайте личные средства защиты.

Общие правила безопасности

Для предотвращения неисправностей, повреждений и травм при работе со станком, помимо общих правил безопасной работы, следует учитывать следующее:

- Проверяйте станок на полноту и работоспособность перед началом работы.
- Устанавливайте станок на ровной, устойчивой и нескользкой поверхности.
- Закрепите станок на полу, чтобы предотвратить подъем или падение.
- Обеспечьте достаточное пространство вокруг станка.
- Обеспечьте хорошее освещение рабочего места.
- Поддерживайте рабочее место в чистоте.
- Используйте только исправный инструмент, свободный от трещин и других дефектов.
- Удаляйте инструменты для настройки перед включением станка.
- Держите рабочее пространство свободным от препятствий (пыль, стружка и обрезки).
- Проверяйте станок на полноту и работоспособность перед каждым использованием.
- Проверяйте соединения станка на прочность перед каждым использованием.
- Станок должен обслуживаться и ремонтироваться только теми, кто знаком с ней и предупрежден о возникающих при этом опасностях.
- Обеспечьте, чтобы посторонние держали безопасное расстояние от станка, особенно дети.
- Никогда не носите свободные украшения, широкую одежду или аксессуары (например, галстуки или шарфы) при работе с станком

- Носите подходящие средства защиты (очки, защиту для ушей, перчатки) и облегающую рабочую одежду.
- Скрывайте длинные волосы под защитой для волос.
- Работайте всегда осторожно и избегайте применения чрезмерной силы.
- Не перегружайте станок.
- Не работайте на станке при усталости, невнимательности или под воздействием лекарств, алкоголя или наркотиков.

Специальные меры безопасности для листообрабатывающих станков

- Не двигайте заготовку в нагруженном состоянии.
- Не сжимайте пружины или другие эластичные предметы.
- Не перегружайте станок свыше номинальной мощности.
- Держите руки и ноги подальше от зажимных планок во время работы.
- Острые края листов могут вызвать травмы. Используйте защитные перчатки категории II (по EN 388) и максимально удаляйте заусенцы.

Опасности

Несмотря на предназначенное использование, остаются определенные риски. Остаточные риски

- Опасность травмирования рук/пальцев из-за защемления между движущимися и неподвижными частями.
- Опасность порезов рук/пальцев от необработанных кромок листов.
- Опасность травмирования от падающей заготовки с задней стороны станка. Обозначения опасных ситуаций в инструкции:

ОПАСНОСТЬ

Обозначает немедленно опасную ситуацию, которая приведет к смерти или тяжелым травмам, если ее не избежать

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Обозначает потенциально опасную ситуацию, которая может привести к серьезным травмам или смерти, если ее не избежать.

Операции гибки

1. Поднимите верхний вал с помощью рычага управления.
2. Вставьте обрабатываемое изделие в отверстие между верхним и нижним валами (5).
3. Разместите изгибаемый край изделия точно на гибочном канале (6).
4. Нажмите рычаг управления и извлеките изделие.
5. Вы можете гнуть углы до 90°.

ВНИМАНИЕ

Обозначает потенциально опасную ситуацию, которая может привести к незначительным или легким травмам, если ее не избежать.

Транспортировка

Транспортировка должна выполняться только обученным и квалифицированным персоналом. Используйте только проверенные транспортные и подъемные устройства, соответствующие весу и размерам станка. Информацию об этом можно найти в разделе «Технические данные». Также следуйте инструкциям и указаниям на транспортной упаковке относительно центра тяжести, точек подъема, веса, используемых транспортных средств и предписанного положения при транспортировке.

ВНИМАНИЕ

Опасность травм от падающих или незакрепленных грузов! Поврежденные или недостаточно прочные подъемные устройства и средства крепления грузов могут привести к серьезным травмам или смерти.

- Всегда проверяйте подъемные устройства и средства крепления на достаточную прочность и исправное состояние.
- Тщательно закрепляйте грузы и никогда не находитесь под висящими грузами. Транспортировка к месту установки
- Транспортируйте станок с помощью подъемных тележек или вилочных погрузчиков, соответствующих грузоподъемности, к месту установки.
- Вилка должна быть длиной не менее 1200 мм. Обеспечьте надежную фиксацию груз

МОНТАЖ

Подготовительные работы

Проверка комплектации

Отметьте видимые повреждения при транспортировке в накладной и немедленно проверьте станок на наличие повреждений или отсутствующих/поврежденных деталей после распаковки. Сообщите о повреждениях станка или недостающих деталях своему продавцу или транспортной компании.

Требования к месту установки

Место установки должно иметь ровную и твердую поверхность, соответствовать местным требованиям безопасности и обеспечивать эргономические условия работы с достаточным освещением. Установите станок на специальную подставку или рабочий стол в соответствии с весом станка.

ПРИМЕЧАНИЕ Пол на месте установки должен выдерживать вес станка! При планировании пространства учтите, что эксплуатация, обслуживание и ремонт станка должны быть возможны без ограничений. В зоне выхода длинных заготовок (опасная зона) не должны возникать места сдавливания или резки!

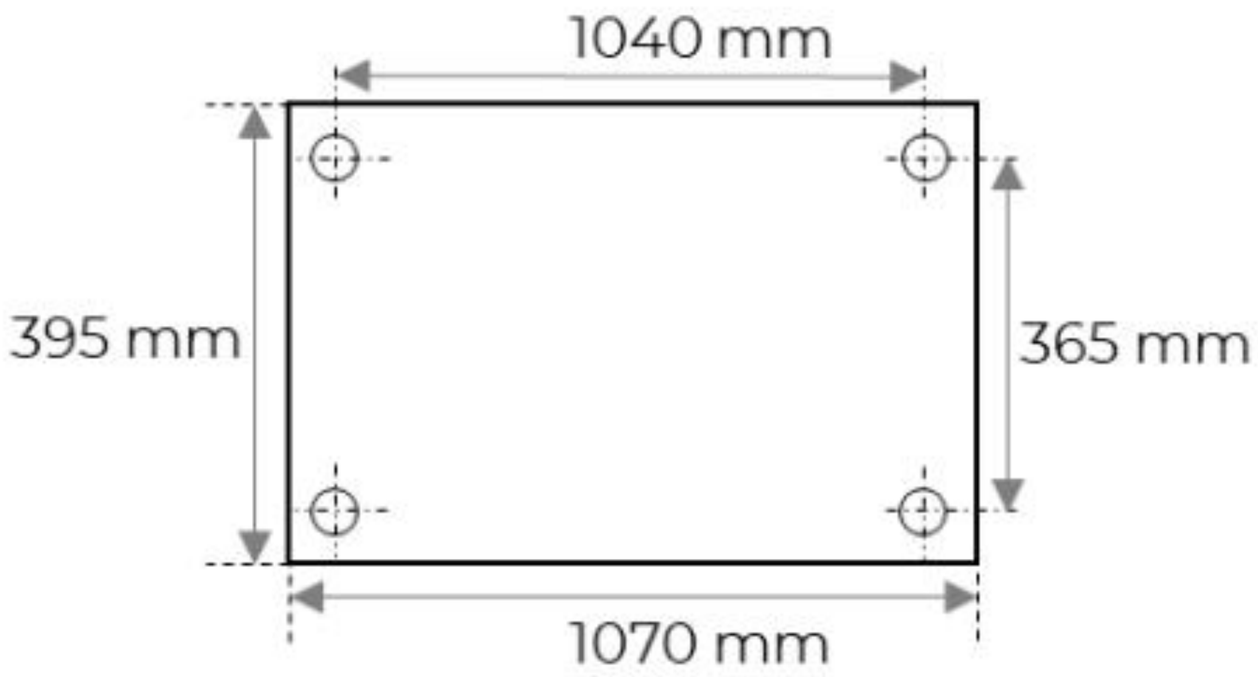
ВНИМАНИЕ

Опасность опрокидывания!

Не закрепленный станок может опрокинуться и вызвать травмы. Закрепите станок на подставке или рабочем столе перед запуском! Монтаж подставки для станка

Закрепите станок в 4 монтажных отверстиях (1) на подставке или рабочем столе. Основание станка имеет монтажные отверстия, с помощью которых станок надежно крепится к подставке или рабочему столу, предотвращая перемещение станка во время работы и возможные повреждения или травмы.





ПРИМЕЧАНИЕ

Необходимые крепежные материалы не входят в комплект поставки. Подготовка поверхности Перед запуском станка тщательно удалите антикоррозийное покрытие или остатки жира с открытых металлических частей. Это можно сделать обычными растворителями. Не используйте нитро растворитель или другие чистящие средства, которые могут повредить лак станка.

ПРИМЕЧАНИЕ

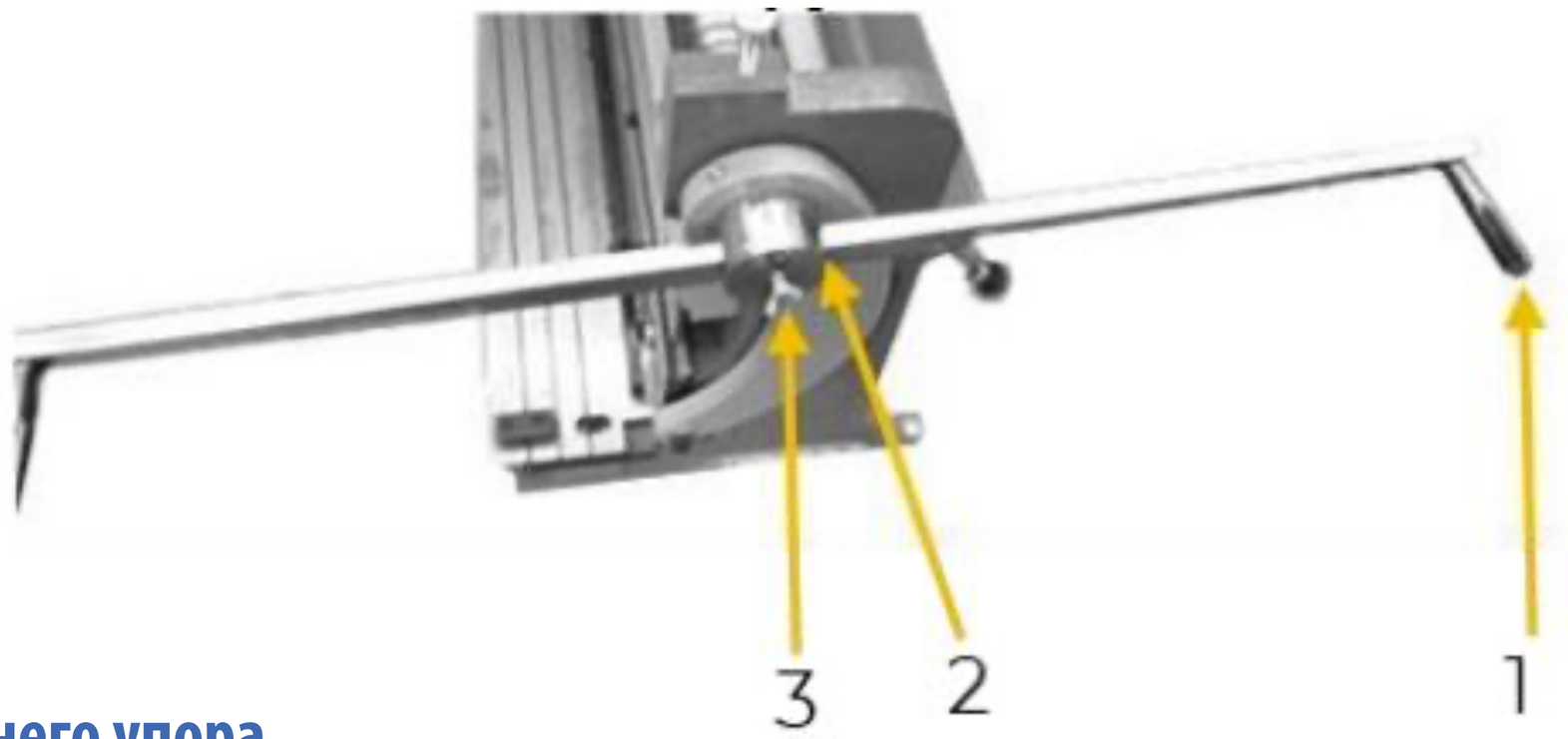
Использование разбавителей, бензина, агрессивных химикатов или абразивных средств приводит к повреждению поверхностей! Используйте только мягкие чистящие средства.

Сборка

Станок поставляется в предварительно собранном виде. Соберите поставленные компоненты станка на месте установки согласно следующим инструкциям:

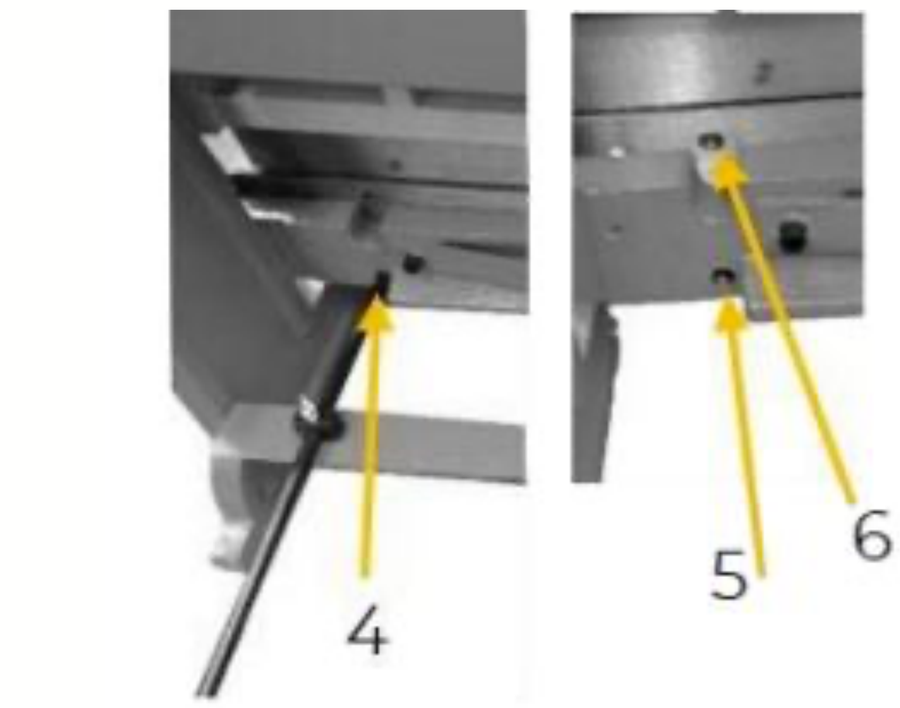
Монтаж рычагов управления

1. Ослабьте крепежный винт и снимите ручку (1) с помощью шестигранного ключа. о Вставьте рычаги управления через отверстие вала (2).
2. Зафиксируйте рычаг управления винтом (3) по центру.
3. Закрепите ручку обратно с помощью крепежного винта (1). Повторите процесс с другой стороны станка.



Монтаж заднего упора

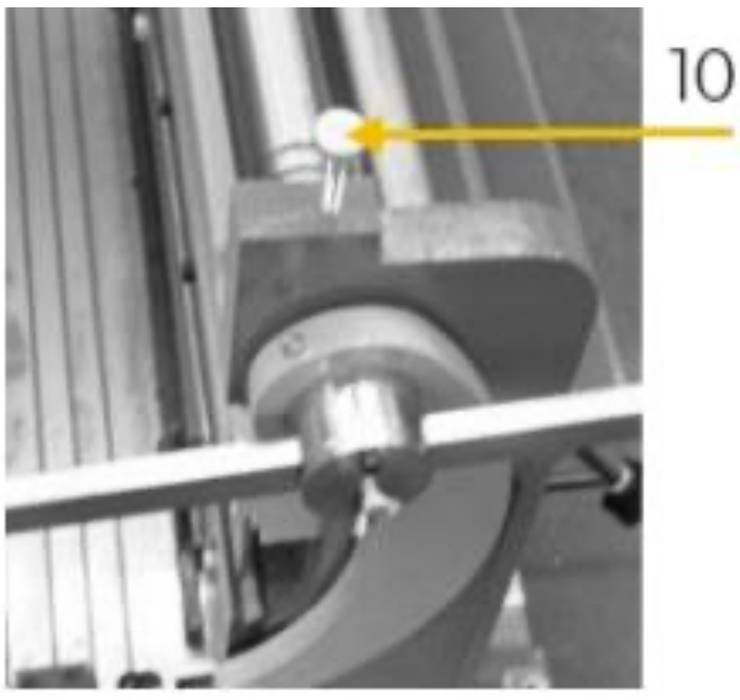
Вкрутите направляющие стержни заднего упора слева и справа в резьбовое отверстие (4). Задний упор можно использовать для резки (5) или гибки (6) листа.



Наденьте крепления заднего упора на направляющие стержни с обеих сторон (8). о Зафиксируйте задний упор (7) винтом снизу на креплении заднего упора. Закрепите задний упор на нужной позиции направляющего стержня винтом (9). о С помощью регулировочных винтов (7) с обеих сторон отрегулируйте давление прижимного устройства (9). о Закрепите нож для резки с помощью винтов (8), чтобы он мог перемещаться с рычагом управления

Монтаж зажимных винтов для гибочных роликов

- Установите зажимные винты (10) с обеих сторон для регулировки гибочных роликов.



Настройки станка

1. Регулировка давления верхнего гибочного ролика

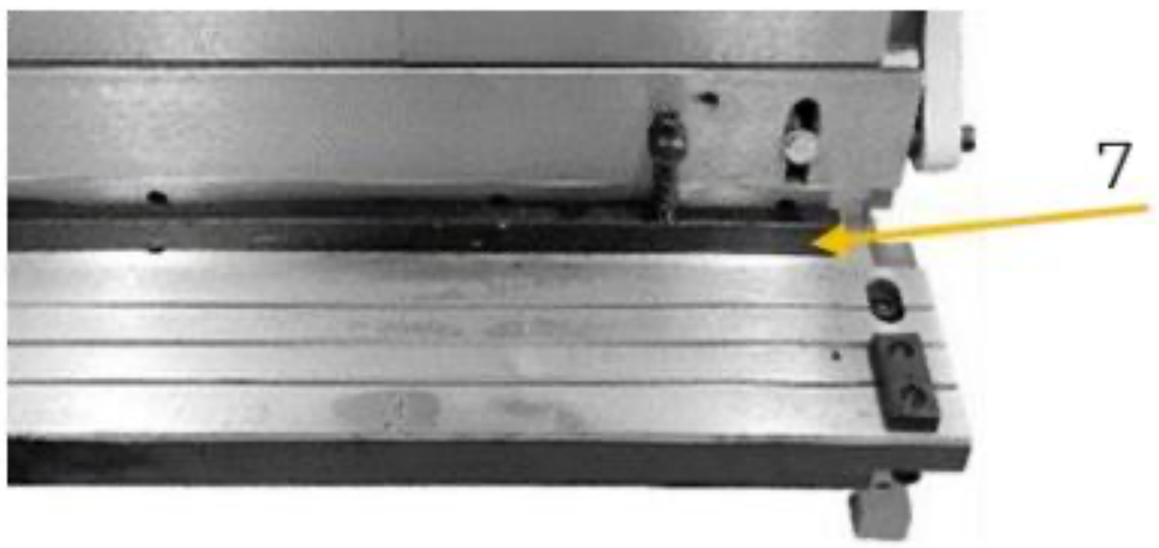
- Давление верхнего гибочного ролика регулируется с помощью зажимных винтов (1) с обеих сторон.
- Отрегулируйте расстояние между задним и передним гибочными роликами с помощью двух задних зажимных винтов (2). Это устанавливает диаметр изгибаемого изделия.
- При параллельной настройке гибочных роликов образуются цилиндрические формы (a).
- При различных расстояниях между левыми и правыми гибочными роликами образуются конусные формы (b).
- Проволоку можно изгибать в предусмотренных канавках (c):

Ø 35 мм – с шириной 7 мм
Ø 36 мм – с шириной 6 мм
Ø 37 мм – с шириной 5 мм



Настройка резания

- Откройте зазор для резки с помощью рычага управления.
- Поместите изделие под прижимное устройство (7) и нож до нужного положения. Если используется задний упор, переместите изделие до заднего упора.
- Выполните резку изделия с помощью рычага управления.
- Обратите внимание на отпадающие части



ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Эксплуатируйте станок только в исправном состоянии. Перед каждым запуском проводите визуальный осмотр станка. Тщательно проверяйте защитные устройства и элементы управления. Проверяйте на повреждения и надежность крепления соединений.

ОСТОРОЖНО Опасность порезов острыми краями!

Острые края листов могут вызвать порезы при обращении.

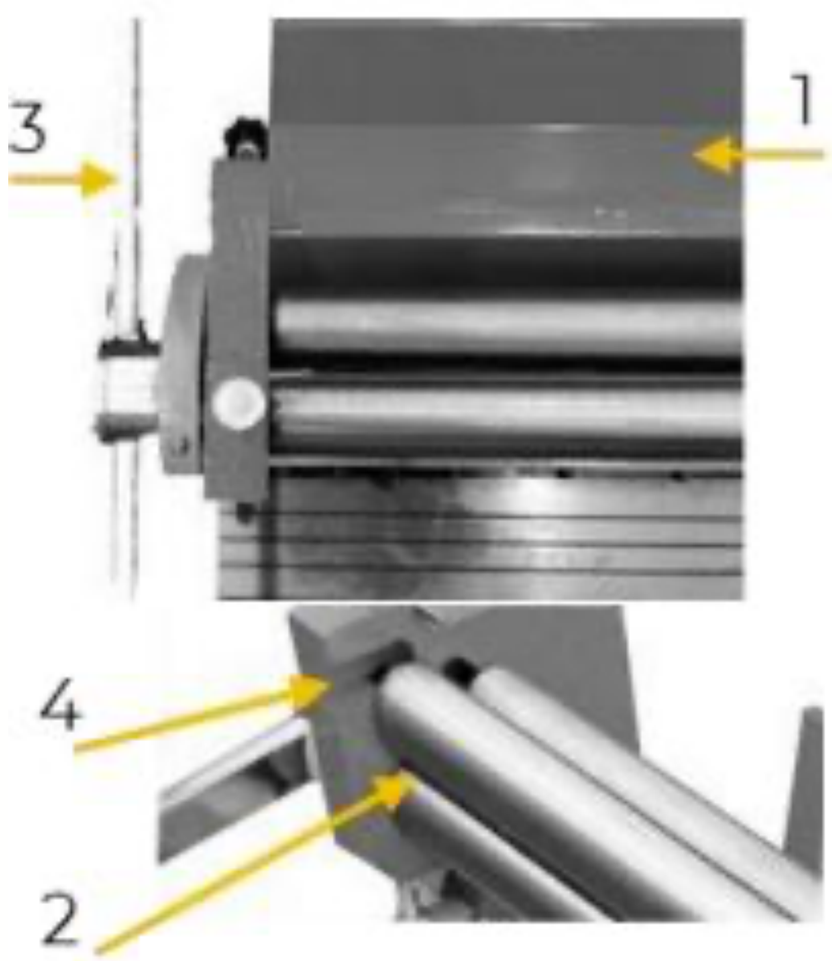
- Используйте защитные перчатки и простые вспомогательные средства (ручные магниты, ручные присоски, зажимы) для предотвращения этих травм.
- Вы можете использовать левый или правый рычаг управления. Все функции выполняются путем нажатия рычага управления.

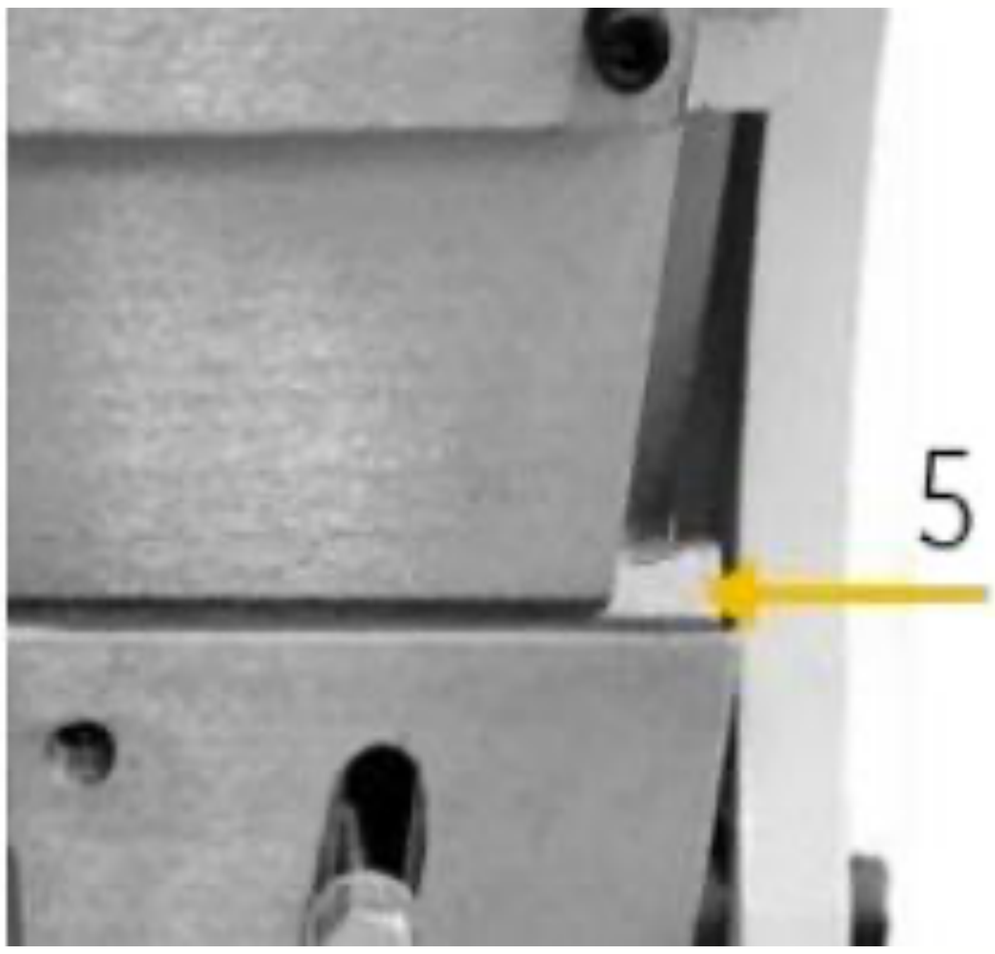
ОСТОРОЖНО Опасность травм от движущихся частей станка! Риск порезов и защемления пальцев и рук движущимися частями станка и неиспользованными функциями!

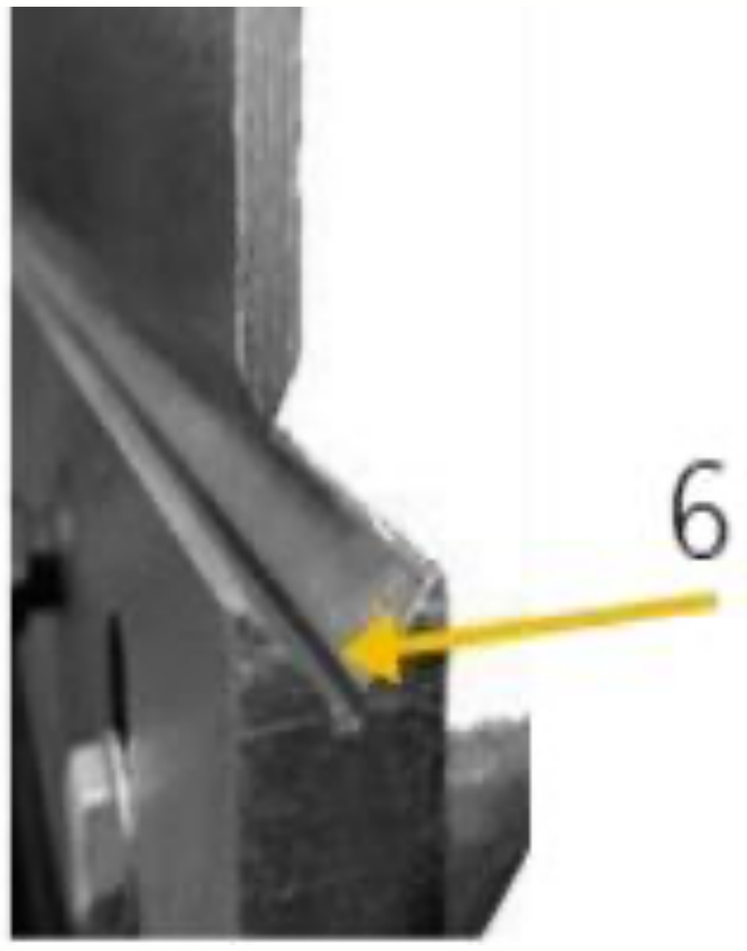
- Убедитесь, что ваши руки не находятся в отверстиях неиспользуемых функций! Закрывайте крышку гибочных роликов, если не используете эту функцию! Убедитесь, что в отверстиях других функций нет частей изделий или инструментов.

Гибочные операции

- Откройте крышку (1).
- Вставьте лист между верхним и нижним гибочными валками (2).
- Нажмите рычаг управления (3).
- Для извлечения цилиндрической или конической формы снимите верхний гибочный вал с направляющей (4) и снимите изделие.
- Закройте крышку (1) после завершения работы.







Уход, техническое обслуживание, хранение и утилизация

ПРИМЕЧАНИЕ Неправильные чистящие средства могут повредить лак станка. Не используйте растворители, нитро растворитель или другие чистящие средства, которые могут повредить лак станка. Следуйте указаниям производителя чистящих средств. Подготовьте поверхности и смажьте незакрытые металлические части машины кислото нейтральным маслом. Регулярная чистка необходима для безопасной работы и долгого срока службы станка. Держите все ручки всегда чистыми, сухими, и свободными от масла и жира.

Техническое обслуживание

Проводите регулярное техническое обслуживание станка согласно графику обслуживания, приведенному в инструкции. Проверяйте все подвижные части, крепежные элементы и защитные устройства на наличие износа и повреждений. Смазывайте подвижные части и механизмы с учетом рекомендаций производителя.

ПРИМЕЧАНИЕ Использование неподходящих смазочных материалов может привести к повреждению станка. Следуйте рекомендациям производителя по использованию смазочных материалов.

Хранение

При длительном хранении станка выполните следующие действия:

1. Тщательно очистите станок и нанесите защитное покрытие на металлические части.
2. Храните станок в сухом, чистом и защищенном от влаги месте.
3. Защитите станок от повреждений и пыли.

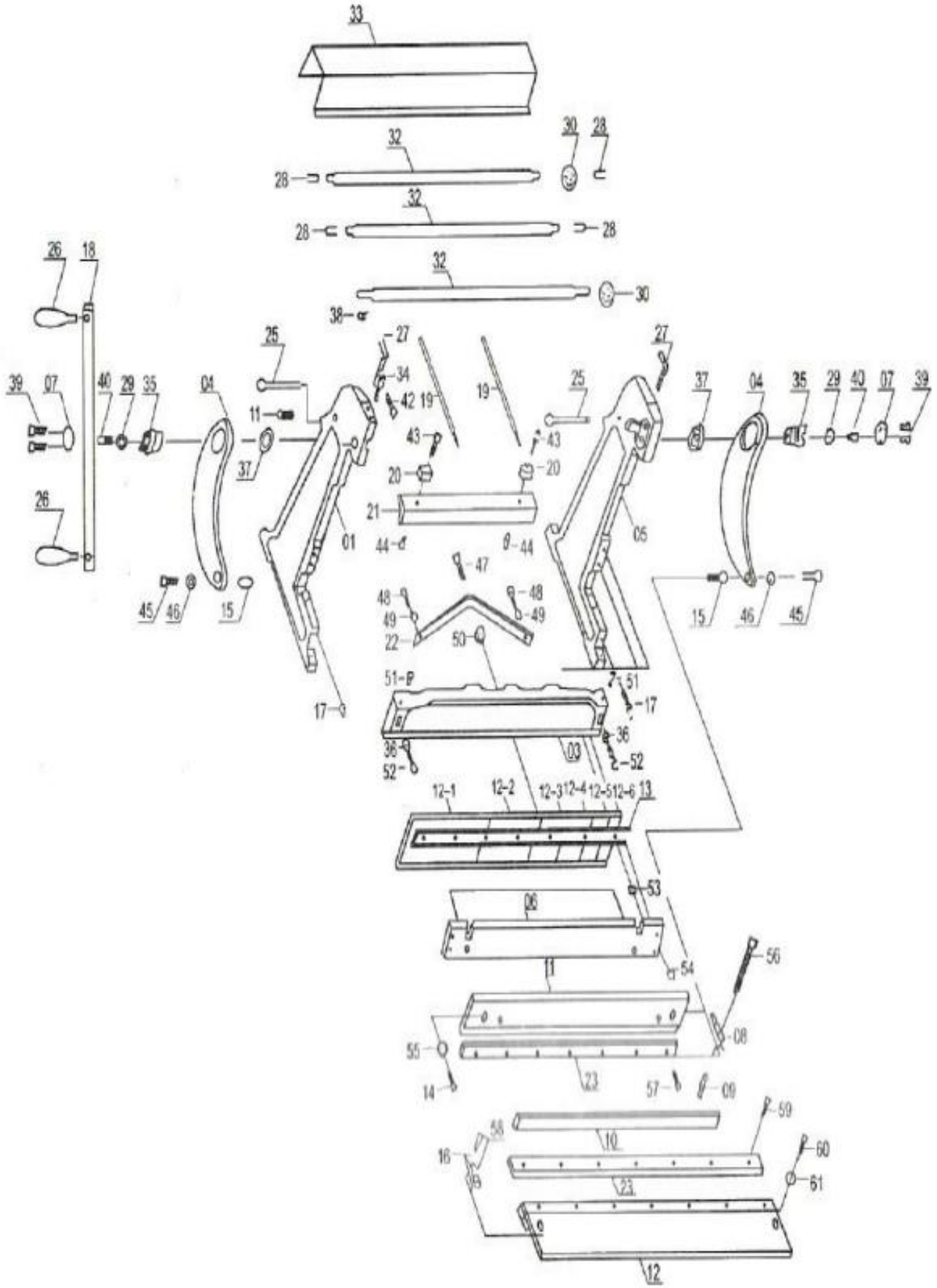
Утилизация

После окончания срока службы станка утилизируйте ее в соответствии с местными нормами и правилами по утилизации отходов. Разделите материалы на пригодные для вторичной переработки и опасные отходы. Обратитесь в специализированные компании для безопасной утилизации.

СПЕЦЕФИКАЦИЯ

№	Описание
1	Левая стенка
2	Рабочий стол
3	Поперечина
4	Колено
5	Правая стенка
6	Несущая рама
7	Крышка
8	Несущая рама
9	Пружина
10	Нижний прижим
11	Пластина подвижного резака
12	Сегменты под углом
13	Прижимная пластина
14	Болт
15	Колесо катящегося колена
16	Позиционер
17	Регулировочный болт
18	Рабочий рычаг
19	Направляющие стержни заднего упора
20	Опора заднего упора
21	Задний упор
22	Поддерживающая плита
23	Резак
24	Задний прижимной валик
25	Регулировочные винты радиуса гибки
26	Оболочка рукоятки (4 шт.)
27	Зажимные винты гибочных валиков

28	Оболочка
29	Прижимная крышка
30	Шестерня
31	Нижний прижимной валик
32	Гиброчные валики
33	Защитная крышка
34	Вал вращения
35	Эксцентриковый вал
36	Прокладка (шайба)
37	Оболочка
38	Плоский ключ
39	Болты с шестигранной головкой
40	Винт с внутренним шестигранником
41	Болты с шестигранной головкой
42	Винт с внутренним шестигранником
43	Стопорный винт
44	Болты с шестигранной головкой
45	Винт с внутренним шестигранником
46	Прокладка (шайба)
47	Регулировочный винт резака
48	Болты с шестигранной головкой
49	Прокладка (шайба)
50	Шестигранные гайки
51	Болты с шестигранной головкой
52	Шестигранные винты
53	Шестигранные винты
54	Шестигранные винты
55	Прокладка (шайба)
56	Болты с шестигранной головкой
57	Шестигранные винты
58	Шестигранные винты
59	Шестигранные винты
60	Шестигранные винты
61	Прокладка (шайба)


33
32
30
28
28
32
28
28
26
18
32
38
30
27
25
34
42
19
19
27
25
39
07
40
29
35
04
11
37
43
43
20
20
21
01
44
44
05
47
48
49
22
50
48
49
26
45
46
15
17
51
51
17
36
36
52
52
03
12-1
12-2
12-3
12-4
12-5
12-6
13
53
06
54
56
11
55
08
14
23
57
09
59
10
58
16
60
61
23
12
37
04
35
29
40
07
39
15
46
45